

**SECRETARIA DE ESTADO DE  
AGRICULTURA, PECUÁRIA E  
ABASTECIMENTO**



**SUBSECRETARIA DO  
AGRONEGÓCIO**

**PERFIL DO AGRONEGÓCIO  
BRASILEIRO  
Outubro/2018**

# ÍNDICE

- 03. Apresentação**
- 04. População Rural**
- 05. Habitantes no Campo**
- 06. Ocupação do Território Brasileiro**
- 07. Estrutura Fundiária Brasileira**
- 08. PIB do Agronegócio Nacional**
- 09. Balança Comercial do Agronegócio Brasileiro**
- 10. Produção Agrícola**
- 11. Produção Agrícola Nacional – Grãos**
- 25. Produção Nacional de Café**
- 28. Complexo Sucroalcooleiro**
- 34. Produção Pecuária**
- 35. Pecuária – Bovinocultura**
- 39. Pecuária – Suinocultura**
- 43. Pecuária – Avicultura**
- 46. Exportações**
- 61. Crédito Rural**

## **APRESENTAÇÃO**

**O presente trabalho traz um conjunto de informações sobre os indicadores do Agronegócio Nacional e de Minas Gerais. Os dados permitem ao usuário fazer uma avaliação da performance das atividades agropecuárias na economia brasileira e mineira.**

# POPULAÇÃO RURAL

POPULAÇÃO BRASILEIRA: 203,2 milhões de habitantes (2014)

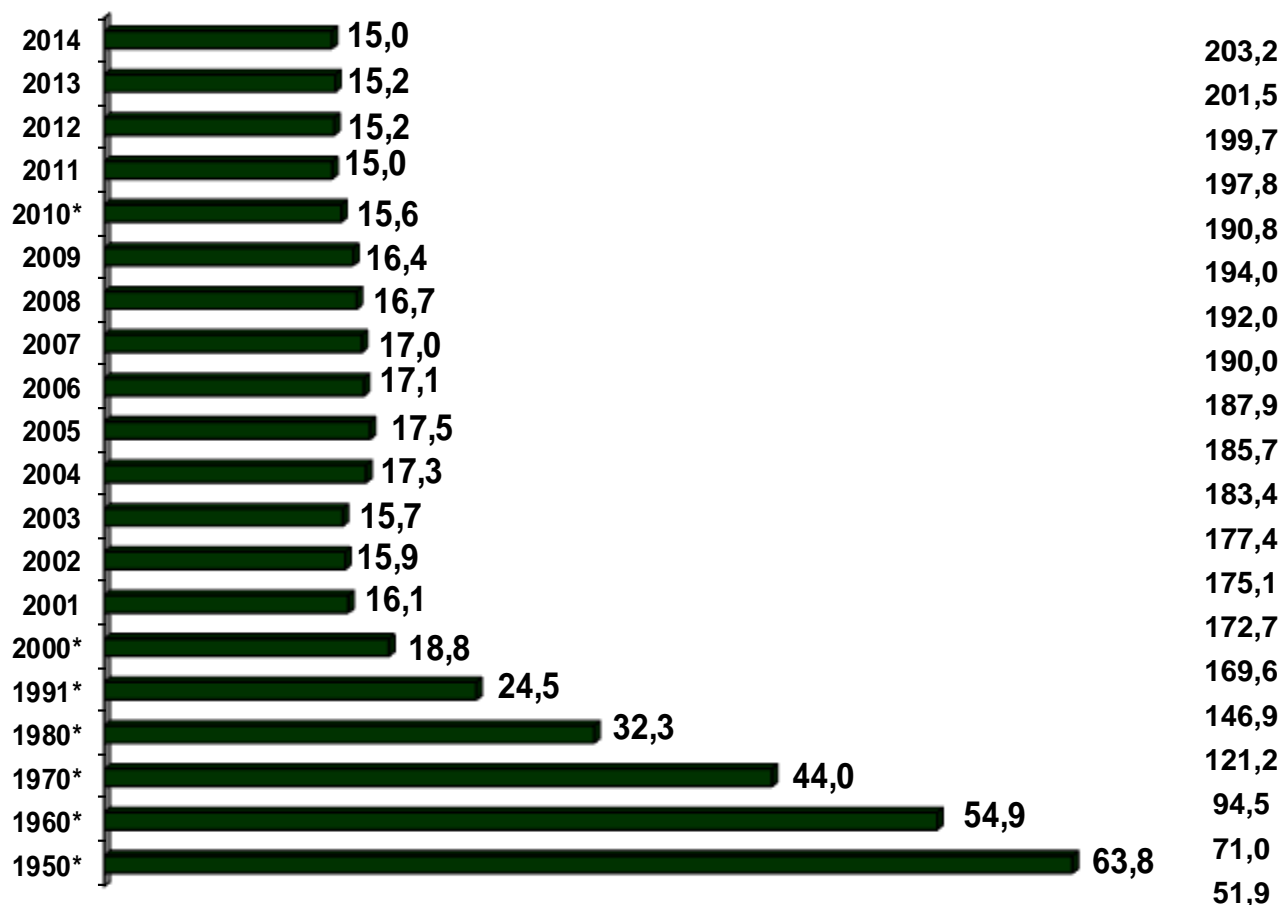
GÊNERO: Homens: 48,4% Mulheres: 51,6%

## PORCENTAGEM DA POPULAÇÃO BRASILEIRA RURAL

Total Pop. Rural: 30,4 milhões de habitantes (2014)

População Brasileira

População  
Rural  
Brasileira  
(%)



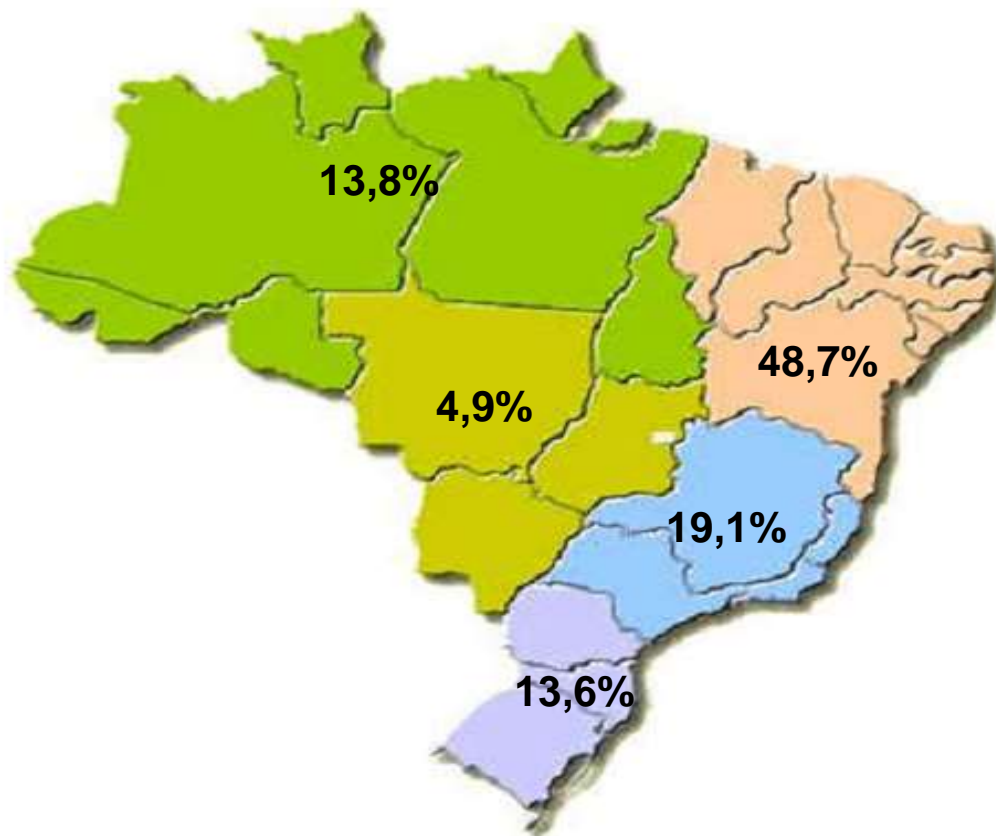
Milhões  
de hab.

\* Referem-se aos dados do Censo Demográfico. Os demais dados têm como fonte a Pesquisa Nacional por Amostra de Domicílios (PNAD).  
Fonte: IBGE (PNAD) / Censo Demográfico

# HABITANTES NO CAMPO

30,4 milhões de habitantes (2014)

PORCENTAGEM DA POPULAÇÃO NO CAMPO POR REGIÃO



# OCUPAÇÃO DO TERRITÓRIO BRASILEIRO

<b>DISTRIBUIÇÃO</b>	<b>ÁREA (milhões ha)</b>	<b>%</b>
<b>Floresta Amazônica</b>	<b>350</b>	<b>41,1</b>
<b>Pastagens</b>	<b>220</b>	<b>25,9</b>
<b>Áreas protegidas</b>	<b>55</b>	<b>6,5</b>
<b>Culturas anuais</b>	<b>47</b>	<b>5,5</b>
<b>Culturas permanentes</b>	<b>15</b>	<b>1,8</b>
<b>Cidades, rios, lagos, estradas, etc</b>	<b>20</b>	<b>2,4</b>
<b>Florestas plantadas</b>	<b>6</b>	<b>0,7</b>
<b>Subtotal</b>	<b>713</b>	<b>83,8</b>
<b>Outros usos</b>	<b>37</b>	<b>4,3</b>
<b>Área não explorada (disponível para a agricultura)</b>	<b>101</b>	<b>11,9</b>
<b>Total</b>	<b>851</b>	<b>100,0</b>

# ESTRUTURA FUNDIÁRIA BRASILEIRA

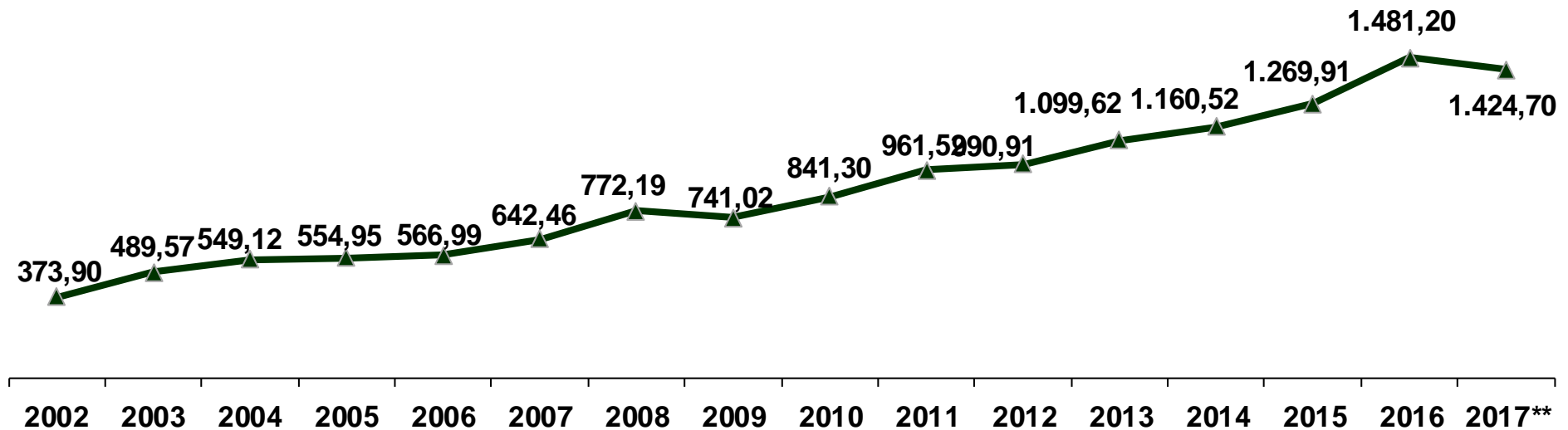
CLASSES	IMÓVEIS		ÁREA	
	Número	%	Hectares (milhões)	%
<b>Grande Propriedade</b>	<b>139.829</b>	<b>2,8</b>	<b>375,0</b>	<b>60,2</b>
<b>Média Propriedade</b>	<b>368.326</b>	<b>7,5</b>	<b>108,5</b>	<b>17,4</b>
<b>Pequena Propriedade</b>	<b>1.280.371</b>	<b>26,0</b>	<b>81,6</b>	<b>13,1</b>
<b>Minifúndio</b>	<b>3.045.883</b>	<b>61,8</b>	<b>42,6</b>	<b>6,8</b>
<b>Não classificado (*)</b>	<b>97.199</b>	<b>2,0</b>	<b>11,9</b>	<b>1,9</b>
<b>Não Classificado – Projeto Técnico (**)</b>	<b>116</b>	<b>0,0</b>	<b>3,8</b>	<b>0,6</b>
<b>Total</b>	<b>4.931.724</b>	<b>100,0</b>	<b>623,4</b>	<b>100,0</b>

(\*) Imóveis Rurais que não possuem informações de área explorável ou com informações entre os Formulários Dados sobre Estrutura e Dados sobre o Uso

(\*\*) Imóveis Rurais não classificados com declaração de projeto técnico, de acordo com o Art. 7 da Lei n. 8629/1993

# PIB DO AGRONEGÓCIO NACIONAL

(em R\$ bilhões\*)



\* Valores a preços correntes.

\*\* Dados publicados em Abril de 2018, referentes a dezembro de 2017.

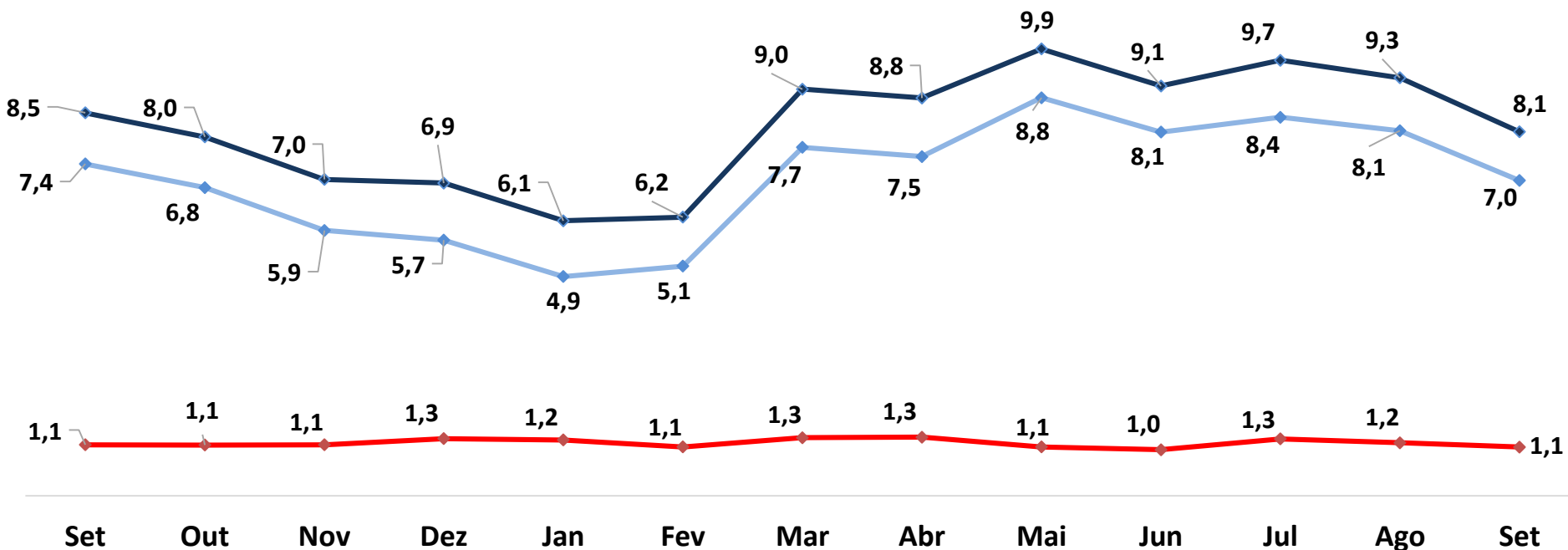


# BALANÇA COMERCIAL DO AGRONEGÓCIO BRASILEIRO

(2017\* - 2018\*\*)

- Exportações
- Importações
- Saldo

(em US\$ bilhões)



\*2017: Setembro a dezembro

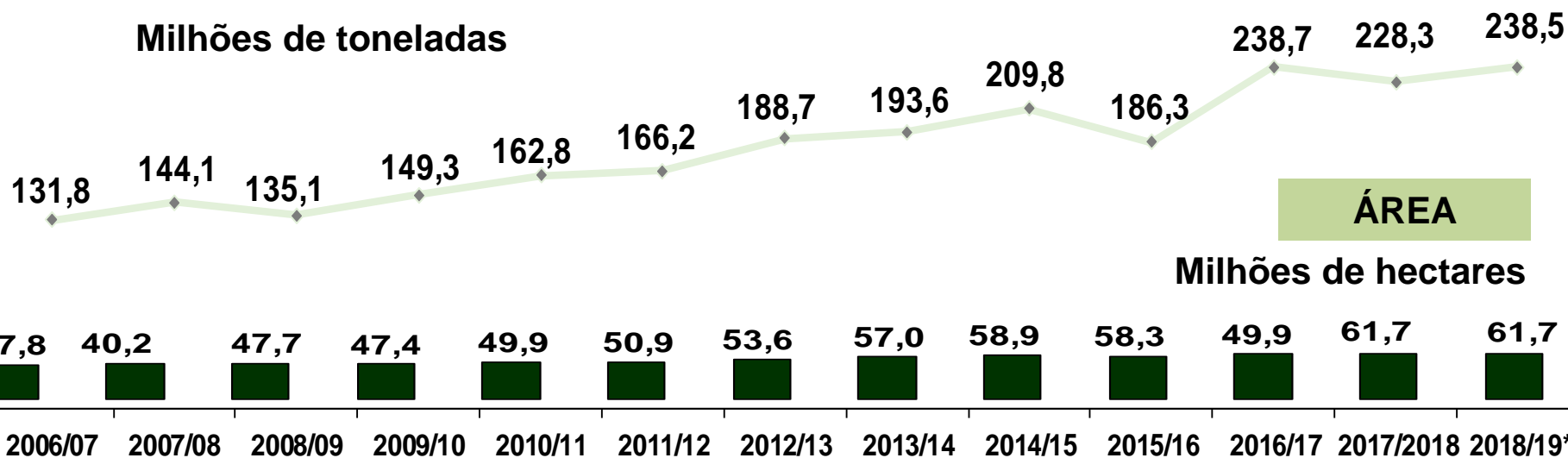
\*\*2018: janeiro a Setembro

# PRODUÇÃO AGRÍCOLA

# PRODUÇÃO AGRÍCOLA NACIONAL GRÃOS

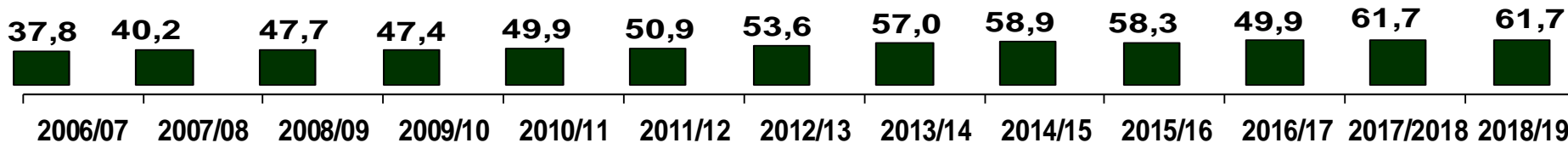
## PRODUÇÃO

Milhões de toneladas



## ÁREA

Milhões de hectares



\* Estimativa.

\*refere-se ao limite superior

Produtividade (kg/ha)

2.560	2.851	3.040	2.835	3.148	3.264	3.266	3.522	3.394	3.609	3.199	3.903	3.698
-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------

# PRODUÇÃO NACIONAL DE GRÃOS

## RANKING DOS ESTADOS

(SAFRA 18/19)\*

<b>Posição</b>	<b>Estado</b>	<b>Produção (mil toneladas)</b>	<b>Participação %</b>
1º	<b>Mato Grosso</b>	<b>63.524,7</b>	<b>26,6</b>
2º	<b>Paraná</b>	<b>37.828,0</b>	<b>15,9</b>
3º	<b>Rio Grande do Sul</b>	<b>35.028,5</b>	<b>14,7</b>
4º	<b>Goiás</b>	<b>22.925,7</b>	<b>9,6</b>
5º	<b>Mato Grosso do Sul</b>	<b>18.841,2</b>	<b>7,9</b>
6º	<b>Minas Gerais</b>	<b>14.648,9</b>	<b>6,1</b>
7º	<b>São Paulo</b>	<b>9.136,0</b>	<b>3,6</b>
8º	<b>Bahia</b>	<b>8.565,9</b>	<b>2,6</b>
9º	<b>Santa Catarina</b>	<b>6.300,4</b>	<b>2,6</b>
<b>Demais Estados</b>		<b>21.744,0</b>	<b>9,1</b>
<b>Produção Total</b>		<b>238.543,3</b>	<b>100,0</b>

\* Estimativa.

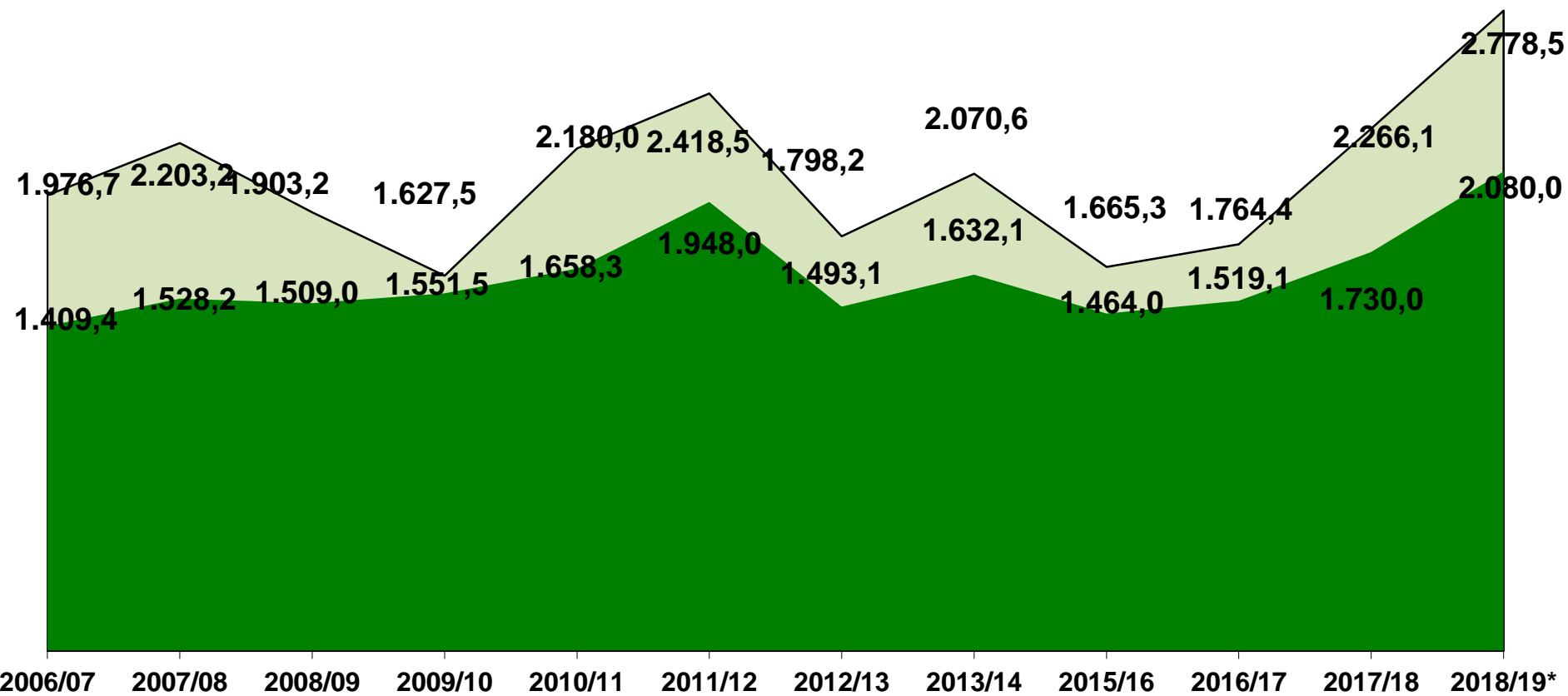
# PRODUÇÃO NACIONAL DE ALGODÃO (EM CAROÇO) RANKING DOS ESTADOS (SAFRA 18/19)\*

<b>Posição</b>	<b>Estado</b>	<b>Produção (mil toneladas)*</b>	<b>Participação %</b>
1º	<b>Mato Grosso</b>	<b>3.881,1</b>	<b>67,0</b>
2º	<b>Bahia</b>	<b>1.270,8</b>	<b>21,9</b>
3º	<b>Goiás</b>	<b>169,8</b>	<b>2,4</b>
4º	<b>Mato Grosso do Sul</b>	<b>140,9</b>	<b>1,7</b>
5º	<b>Minas Gerais</b>	<b>98,3</b>	<b>1,7</b>
6º	<b>Maranhão</b>	<b>89,6</b>	<b>1,5</b>
7º	<b>Piauí</b>	<b>74,4</b>	<b>1,3</b>
8º	<b>São Paulo</b>	<b>33,8</b>	<b>0,6</b>
9º	<b>Roraima</b>	<b>20,2</b>	<b>0,3</b>
<b>Demais Estados</b>		<b>17,9</b>	<b>0,3</b>
<b>Produção Total</b>		<b>5.796,8</b>	<b>100,0</b>

\* Estimativa.

# ALGODÃO (EM PLUMA) – BALANÇO DE OFERTA E DEMANDA

■ Oferta (mil toneladas)
 ■ Demanda (mil toneladas)



## Estoque final (mil toneladas)

567	675	394	76	522	471	305	439	349	201	245	536	699
-----	-----	-----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Fonte: Conab – 1º Levantamento de Grãos (Safrá 2018/2019) – Outubro/2018

# PRODUÇÃO NACIONAL DE ARROZ

## RANKING DOS ESTADOS

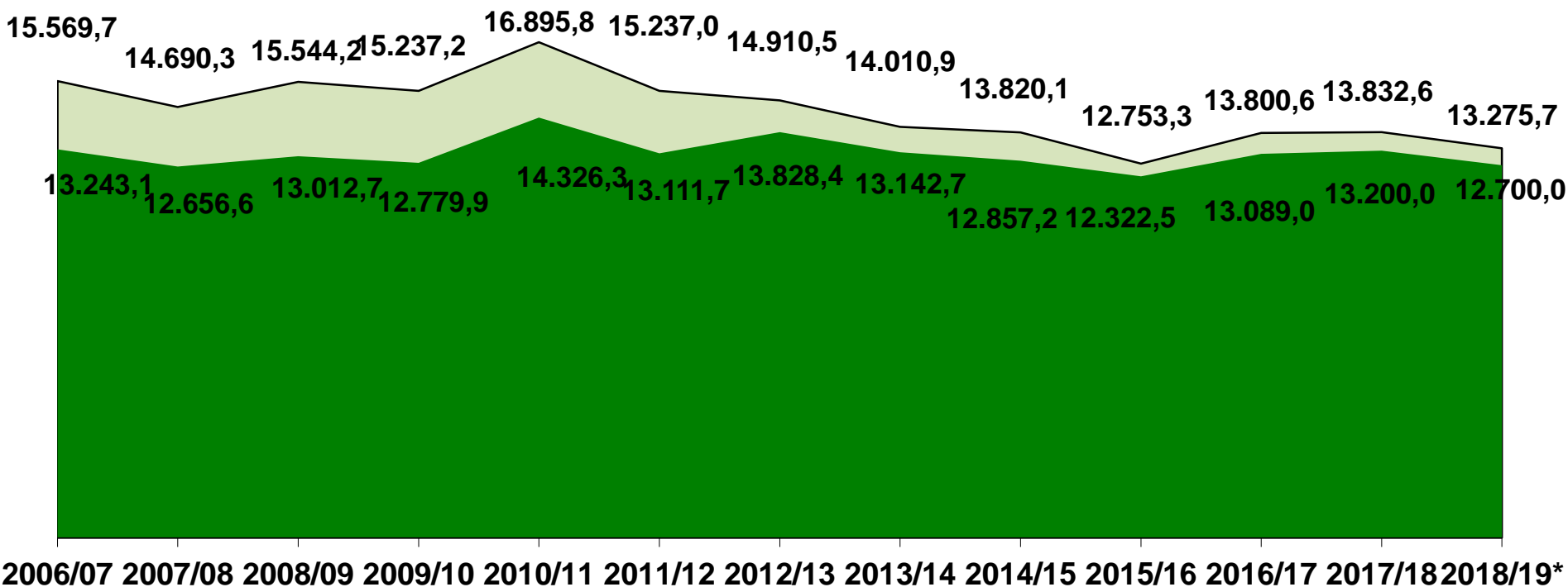
(SAFRA 18/19)\*

<b>Posição</b>	<b>Estado</b>	<b>Produção (mil toneladas)</b>	<b>Participação %</b>
1º	Rio Grande do Sul	8.385,3	70,7
2º	Santa Catarina	1.105,0	9,3
3º	Tocantins	650,8	5,5
4º	Mato Grosso	459,8	3,9
5º	Maranhão	270,5	2,3
6º	Pará	197,1	1,7
7º	Paraná	145,3	1,2
8º	Rondônia	135,1	1,1
9º	Goiás	106,8	0,9
<b>Demais Estados</b>		<b>399,2</b>	<b>3,4</b>
<b>Produção Total</b>		<b>11.854,9</b>	<b>100,0</b>

\* Estimativa.

# ARROZ (EM CASCA) – BALANÇO DE OFERTA E DEMANDA

Oferta (mil toneladas)      Demanda (mil toneladas)



Estoque final(mil toneladas)

2.327	2.034	2.532	2.457	2.570	2.125	1.082	868	963	431	712	633	576
-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-----	-----	-----	-----	-----	-----



# PRODUÇÃO NACIONAL DE FEIJÃO TOTAL

## RANKING DOS ESTADOS

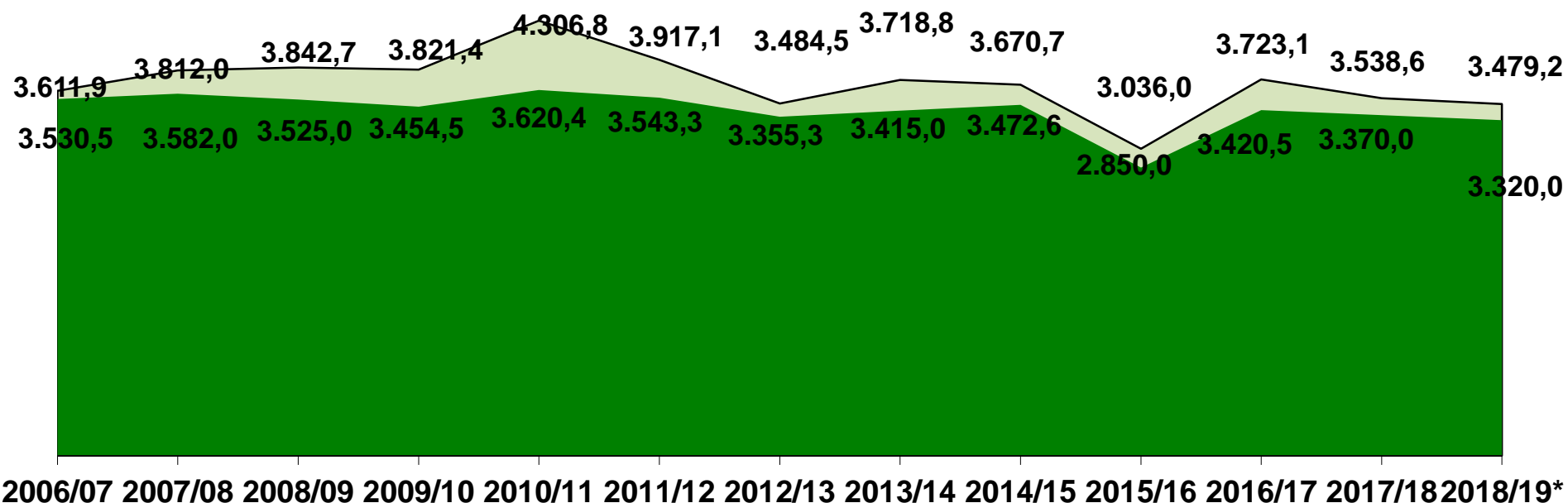
(SAFRA 18/19)\*

<b>Posição</b>	<b>Estado</b>	<b>Produção (mil toneladas)</b>	<b>Participação %</b>
1º	Paraná	614,2	19,2
2º	Minas Gerais	516,6	16,1
3º	Mato Grosso	367,1	11,5
4º	Goiás	352,3	11,5
5º	Bahia	291,4	9,1
6º	São Paulo	211,7	9,1
7º	Santa Catarina	127,3	4,0
8º	Ceará	120,3	3,8
9º	Pernambuco	105,3	3,3
<b>Demais Estados</b>		<b>498,8</b>	<b>15,6</b>
<b>Produção Total</b>		<b>3.205,0</b>	<b>100,0</b>

\* Estimativa.

# FEIJÃO (TOTAL) – BALANÇO DE OFERTA E DEMANDA

□ Oferta (mil toneladas)    ■ Demanda (mil toneladas)



Estoque final(mil toneladas)

81	230	318	367	686	374	129	304	198	186	303	169	159
----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

# PRODUÇÃO NACIONAL DE MILHO (1ª e 2ª Safras)

## RANKING DOS ESTADOS

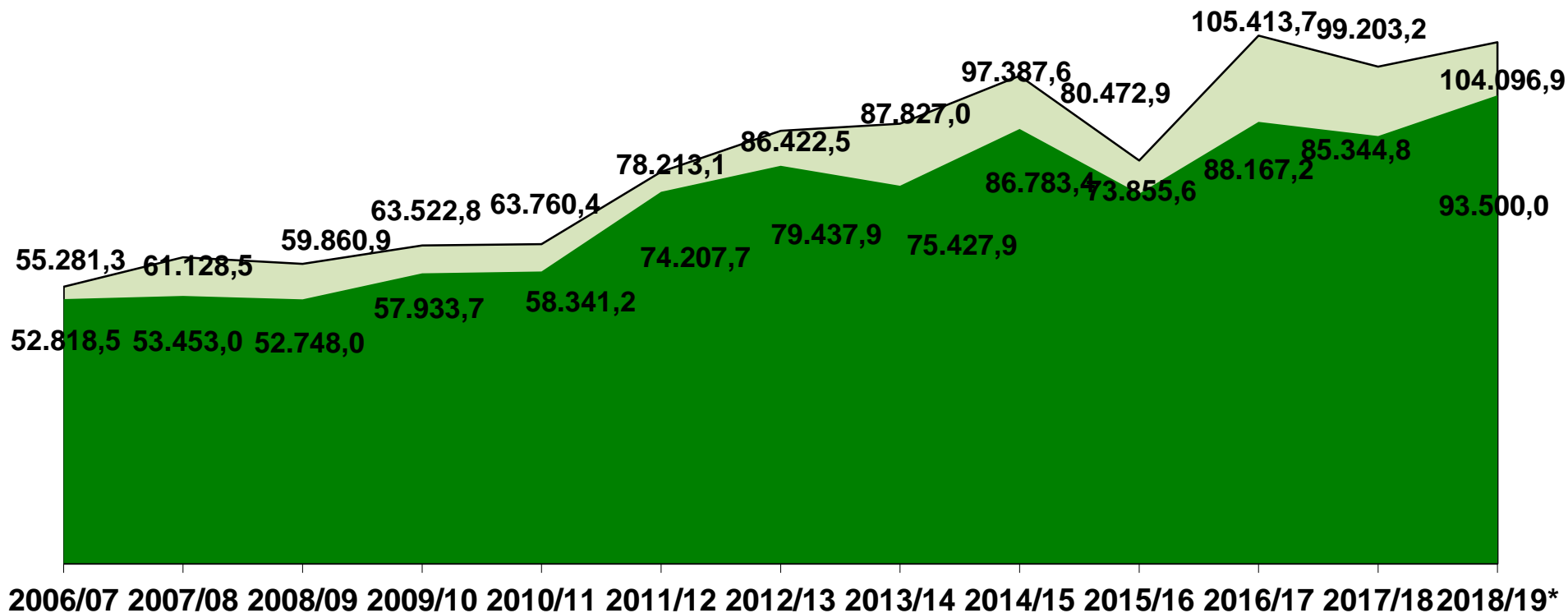
### (SAFRA 18/19)\*

<b>Posição</b>	<b>Estado</b>	<b>Produção (mil toneladas)*</b>	<b>Participação %</b>
1º	<b>Mato Grosso</b>	<b>27.803,1</b>	<b>30,5</b>
2º	<b>Paraná</b>	<b>14.625,0</b>	<b>16,1</b>
3º	<b>Góias</b>	<b>9.838,0</b>	<b>10,8</b>
4º	<b>Mato Grosso do Sul</b>	<b>8.969,5</b>	<b>8,4</b>
5º	<b>Minas Gerais</b>	<b>7.623,7</b>	<b>5,9</b>
6º	<b>Rio G. do Sul</b>	<b>5.399,8</b>	<b>5,9</b>
7º	<b>São Paulo</b>	<b>4.675,4</b>	<b>5,1</b>
8º	<b>Santa Catarina</b>	<b>2.543,5</b>	<b>2,8</b>
9º	<b>Bahia</b>	<b>1.978,3</b>	<b>2,2</b>
<b>Demais Estados</b>		<b>7.628,1</b>	<b>8,4</b>
<b>Produção Total</b>		<b>91.084,4</b>	<b>100,0</b>

\* Estimativa.

# MILHO (TOTAL) – BALANÇO DE OFERTA E DEMANDA

■ Oferta (mil toneladas)
 ■ Demanda (mil toneladas)



## Estoque final (mil toneladas)

2.463	7.676	7.113	5.589	5.419	4.005	6.985	12.399	10.604	6.617	17.247	13.858	10.597
-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	--------	--------	-------	--------	--------	--------

# PRODUÇÃO NACIONAL DE MILHO (1ª Safra)

## RANKING DOS ESTADOS

### (SAFRA 18/19)\*

<b>Posição</b>	<b>Estado</b>	<b>Produção (mil toneladas)</b>	<b>Participação %</b>
1º	Minas Gerais	5.762,8	21,1
2º	Rio Grande do Sul	5.399,8	19,7
3º	Paraná	3.072,2	11,2
4º	Santa Catarina	2.543,5	9,3
5º	São Paulo	2.169,3	7,9
6º	Goiás	2.144,4	7,8
7º	Bahia	1.640,3	6,0
8º	Maranhão	1.318,6	4,8
9º	Piauí	1.080,2	3,9
<b>Demais Estados</b>		<b>2.219,0</b>	<b>8,1</b>
<b>Produção Total</b>		<b>27.350,1</b>	<b>100,0</b>

\* Estimativa.

# PRODUÇÃO NACIONAL DE MILHO (2ª Safra)

## RANKING DOS ESTADOS

(SAFRA 18/19)\*

<b>Posição</b>	<b>Estado</b>	<b>Produção (mil toneladas)</b>	<b>Participação %</b>
1º	Mato Grosso	27.497,9	43,1
2º	Paraná	11.552,8	18,1
3º	Mato Grosso do Sul	8.778,9	13,8
4º	Goiás	7.693,7	12,1
5º	São Paulo	2.506,1	3,9
6º	Minas Gerais	1.860,9	2,9
7º	Tocantins	694,4	1,1
8º	Rondonia	686,9	1,0
9º	Sergipe	638,0	1,0
<b>Demais Estados</b>		<b>1.824,9</b>	<b>2,9</b>
<b>Produção Total</b>		<b>63.734,5</b>	<b>100,0</b>

\* Estimativa.

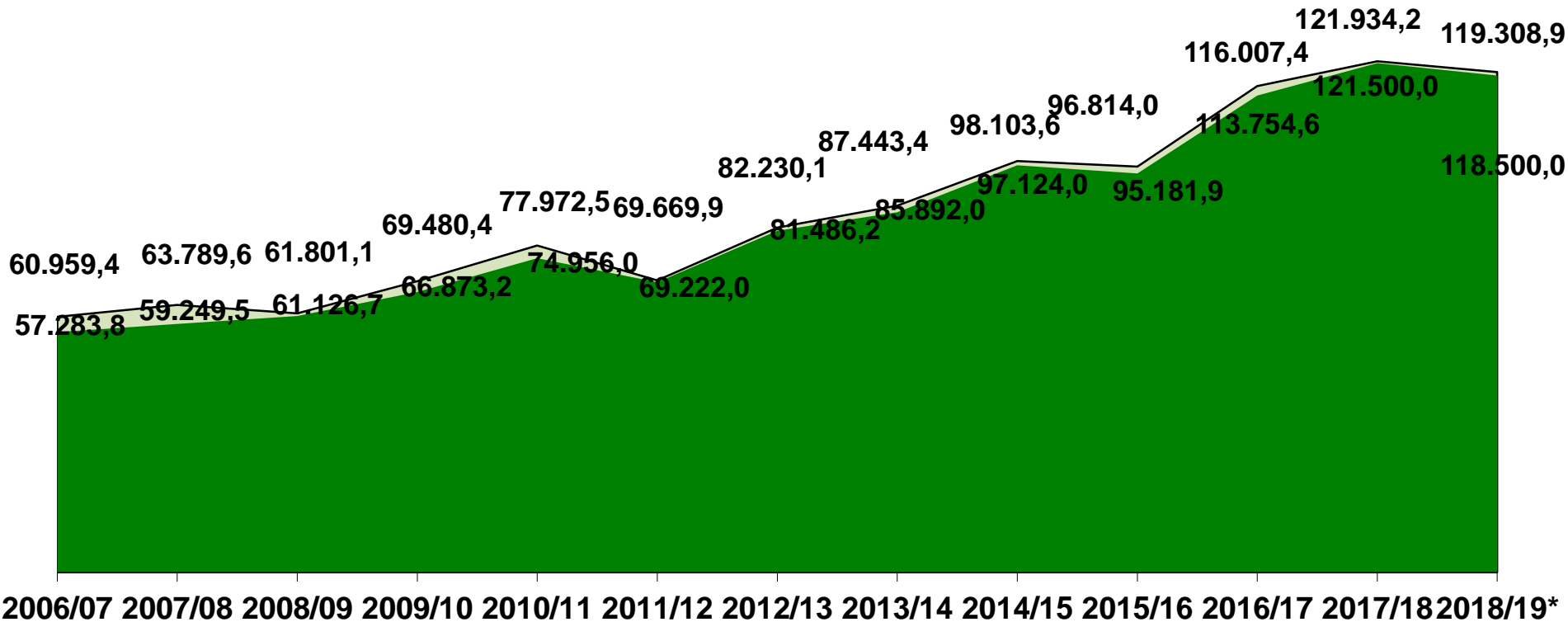
# PRODUÇÃO NACIONAL DE SOJA RANKING DOS ESTADOS (SAFRA 18/19)\*

<b>Posição</b>	<b>Estado</b>	<b>Produção (mil toneladas)</b>	<b>Participação %</b>
1º	<b>Mato Grosso</b>	<b>32.333,4</b>	<b>27,1</b>
2º	<b>Paraná</b>	<b>19.003,3</b>	<b>15,9</b>
3º	<b>Rio Grande do Sul</b>	<b>18.485,7</b>	<b>15,5</b>
4º	<b>Goiás</b>	<b>11.633,8</b>	<b>9,7</b>
5º	<b>Mato Grosso do Sul</b>	<b>9.528,2</b>	<b>8,0</b>
6º	<b>Minas Gerais</b>	<b>5.480,3</b>	<b>4,5</b>
7º	<b>Bahia</b>	<b>5.372,0</b>	<b>2,9</b>
8º	<b>São Paulo</b>	<b>3.463,3</b>	<b>2,9</b>
9º	<b>Tocantins</b>	<b>3.205,9</b>	<b>2,7</b>
<b>Demais Estados</b>		<b>10.921,6</b>	<b>9,1</b>
<b>Produção Total</b>		<b>119.427,5</b>	<b>100,0</b>

\* Estimativa.

# SOJA – BALANÇO DE OFERTA E DEMANDA

■ Oferta (mil toneladas)
 ■ Demanda (mil toneladas)



## Estoque final (mil toneladas)

3.676	4.540	674	2.607	3.017	448	744	1.552	929	1.632	2.253	434	809
-------	-------	-----	-------	-------	-----	-----	-------	-----	-------	-------	-----	-----



# **PRODUÇÃO NACIONAL DE CAFÉ**

# PRODUÇÃO NACIONAL DE CAFÉ

## RANKING DOS ESTADOS

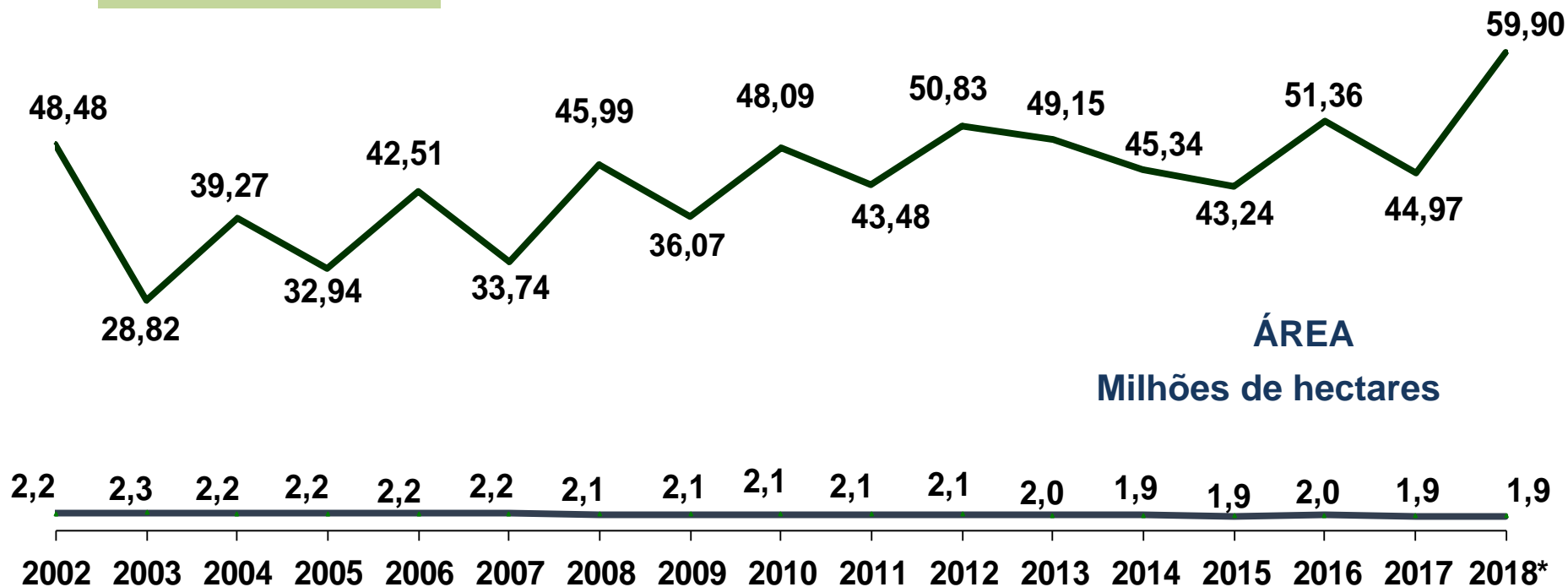
(SAFRA 2018)

<b>Posição</b>	<b>Estado</b>	<b>Produção* (mil sacas)</b>	<b>Participação %</b>
1º	Minas Gerais	31.888,7	53,2
2º	Espírito Santo	13.488,0	22,5
3º	São Paulo	6.233,4	10,4
4º	Bahia	4.614,4	7,7
5º	Rondônia	1.978,3	3,3
6º	Paraná	1.000,0	1,7
7º	Rio de Janeiro	346,0	0,6
8º	Goiás	158,4	0,3
9º	Mato Grosso	106,8	0,2
<b>Demais Estados</b>		<b>91,8</b>	<b>0,2</b>
<b>Produção Total</b>		<b>59.905,8</b>	<b>100,0</b>

# ÁREA COLHIDA E PRODUÇÃO NACIONAL DE CAFÉ

**PRODUÇÃO**

Milhões de sacas



**ÁREA**

Milhões de hectares

# **COMPLEXO SUCROALCOOLEIRO**

# PRODUÇÃO NACIONAL DE CANA-DE-AÇÚCAR

## RANKING DOS ESTADOS

(SAFRA 2018/2019)

<b>Posição</b>	<b>Estado</b>	<b>Produção* (mil toneladas)</b>	<b>Participação %</b>
1º	São Paulo	341.370,3	53,7
2º	Goiás	70.949,8	11,2
3º	Minas Gerais	66.645,1	10,5
4º	Mato Grosso do Sul	49.320,6	7,8
5º	Paraná	36.640,5	5,8
6º	Mato Grosso	18.067,1	2,8
7º	Alagoas	15.647,9	2,5
8º	Pernambuco	11.828,6	1,9
9º	Paraíba	6.290,3	1,0
<b>Demais Estados</b>		<b>18.750,2</b>	<b>3,0</b>
<b>Produção Total</b>		<b>635.510,4</b>	<b>100,0</b>

\* Referente à produção de cana-de-açúcar destinada à fabricação de açúcar e etanol.

# DESTINO DA PRODUÇÃO NACIONAL DE CANA-DE-AÇÚCAR (SAFRA 2018/2019)

(em mil toneladas)

Estados	Indústria Sucroalcooleira			
	AÇÚCAR	%	ETANOL	%
São Paulo	166.412,9	48,7	174.957,3	51,3
Goiás	11.564,5	16,3	59.385,3	83,7
Minas Gerais	25.557,8	38,3	41.087,3	61,7
Mato Grosso do Sul	13.809,1	28,0	35.511,5	72,0
Paraná	18.146,1	49,5	18.494,4	50,5
Alagoas	10.183,4	56,4	5.464,4	30,2
Mato Grosso	3.079,1	19,7	14.988,0	95,8
Pernambuco	6.291,2	53,2	5.537,4	46,8
Paraíba	1.392,3	22,1	4.898,1	77,9
Demais Estados	5.340,9	28,5	13.409,4	71,5
<b>Total</b>	<b>261.777,3</b>	<b>41,2</b>	<b>373.733,1</b>	<b>58,8</b>

# PRODUÇÃO NACIONAL DE AÇÚCAR

## RANKING DOS ESTADOS

(SAFRA 2017/2018)

<b>Posição</b>	<b>Estado</b>	<b>Produção (mil toneladas)</b>	<b>Participação %</b>
1º	São Paulo	21.902,9	64,0
2º	Minas Gerais	3.344,9	9,8
3º	Paraná	2.374,0	6,9
4º	Goias	1.817,3	5,3
5º	Mato Grosso do Sul	1.658,2	4,8
6º	Alagoas	1.220,6	3,6
7º	Pernambuco	754,8	2,2
8º	Mato Grosso	368,1	1,1
9º	Paraíba	180,6	0,5
<b>Demais Estados</b>		<b>624,5</b>	<b>1,8</b>
<b>Produção Total</b>		<b>34.245,9</b>	<b>100,0</b>

# PRODUÇÃO NACIONAL DE ETANOL

## RANKING DOS ESTADOS

(SAFRA 2017/2018)

<b>Posição</b>	<b>Estado</b>	<b>Produção* (mil litros)</b>	<b>Participação %</b>
1º	São Paulo	14.038.513,9	46,2
2º	Goiás	5.738.615,0	18,9
3º	Mato Grosso do Sul	2.606.500,0	8,6
4º	Minas Gerais	3.290.047,0	10,8
5º	Mato Grosso	1.086.765,0	3,6
6º	Paraná	1.477.003,0	4,9
7º	Alagoas	393.707,4	1,3
8º	Paraíba	384.846,0	1,3
9º	Pernambuco	406.408,0	1,3
<b>Demais Estados</b>		<b>988.326,0</b>	<b>3,2</b>
<b>Produção Total</b>		<b>30.410.731,3</b>	<b>100,0</b>

\* Incorpora a produção de etanol anidro e hidratado.

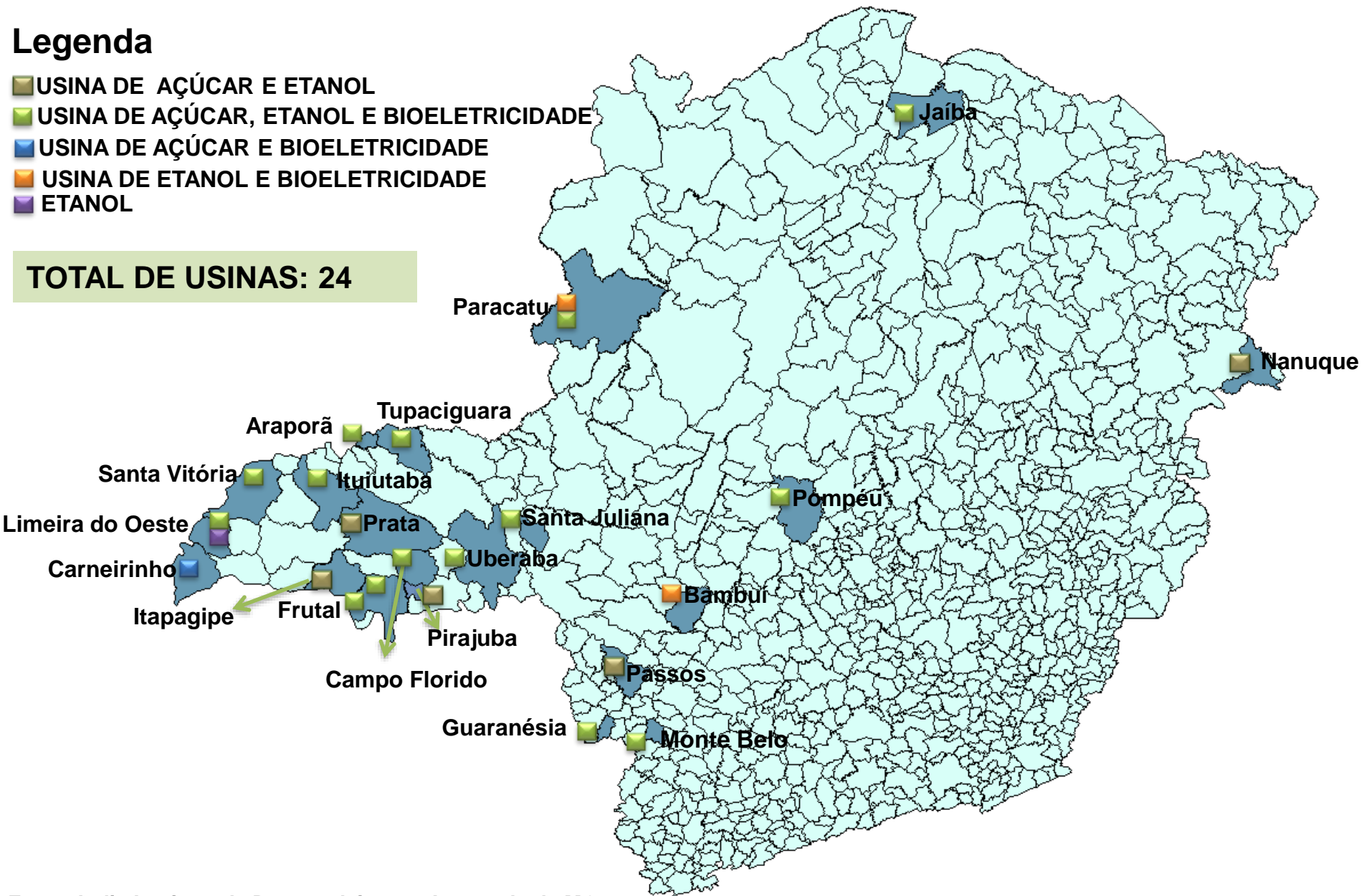


# USINAS EM MINAS GERAIS

## Legenda

- USINA DE AÇÚCAR E ETANOL
- USINA DE AÇÚCAR, ETANOL E BIOELETRICIDADE
- USINA DE AÇÚCAR E BIOELETRICIDADE
- USINA DE ETANOL E BIOELETRICIDADE
- ETANOL

TOTAL DE USINAS: 24



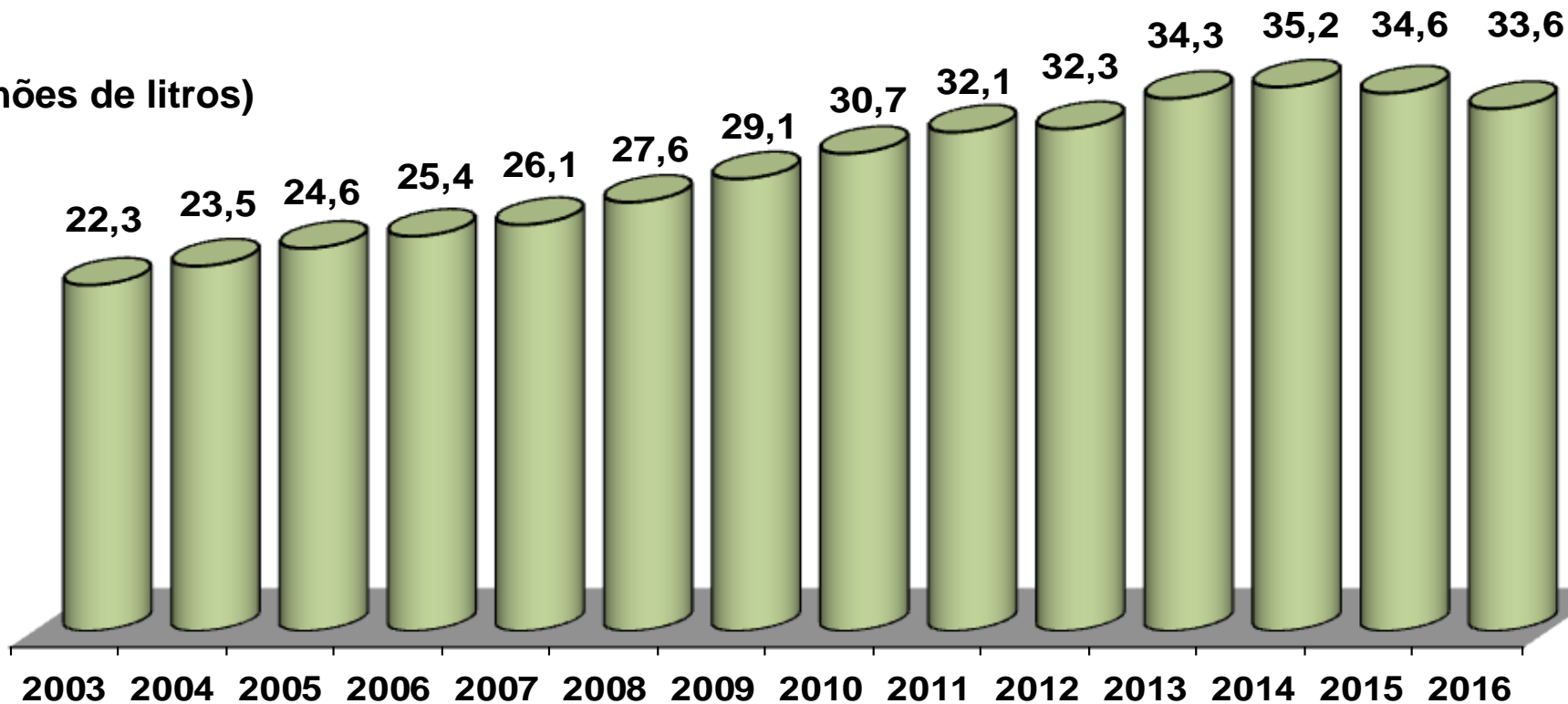
# PRODUÇÃO PECUÁRIA

# **PECUÁRIA – BOVINOCULTURA**

# PRODUÇÃO NACIONAL DE LEITE

Vacas em lactação: 19,7 milhões de cabeças

(bilhões de litros)



Produtividade  
(litros/vaca/ano\*)

1.155,7

1.172,4

1.193,7

1.212,7

1.237,4

1.278,0

1.296,4

1.339,8

1.381,7

1.416,6

1.492,3

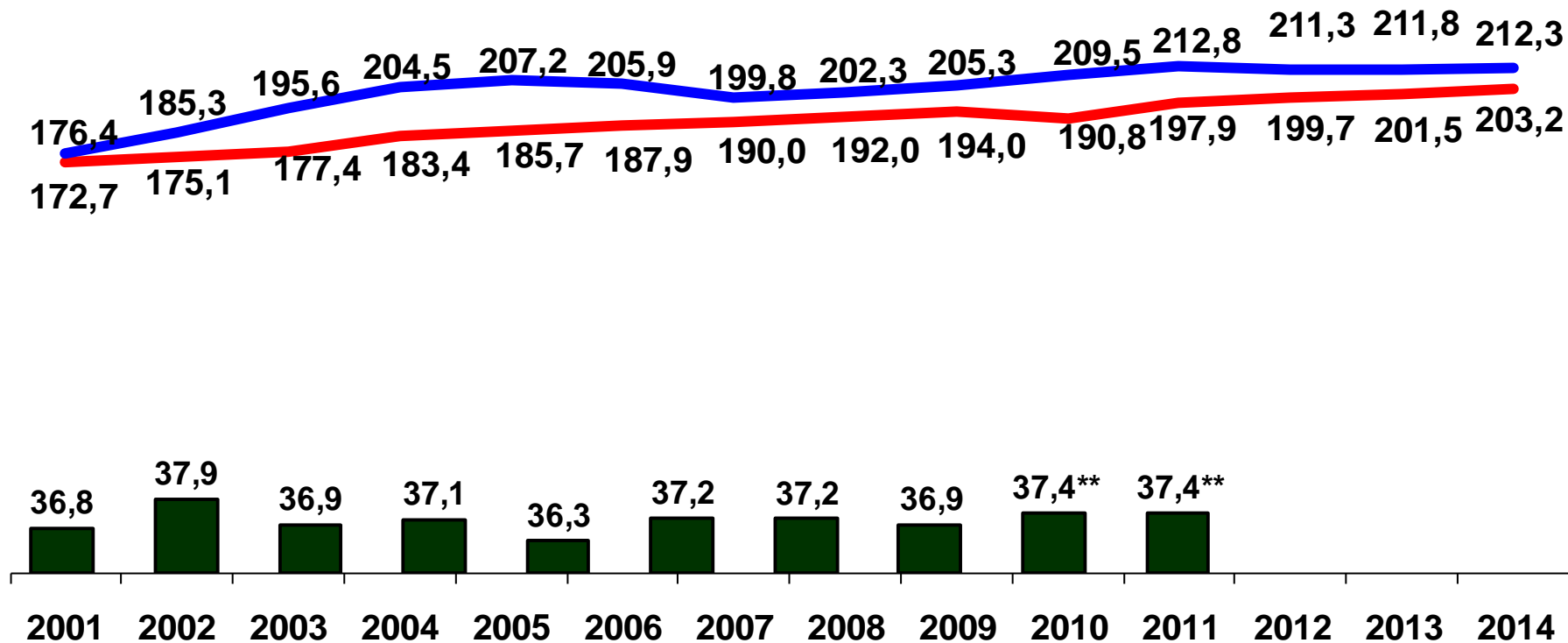
1.525,0

1.609,1

1.708,7

# POPULAÇÃO, REBANHO BOVINO E CONSUMO PER CAPITA

- População\* (milhões de hab.)
- Rebanho Bovino (milhões de cabeças)
- Consumo per capita (kg eq. carcaça)

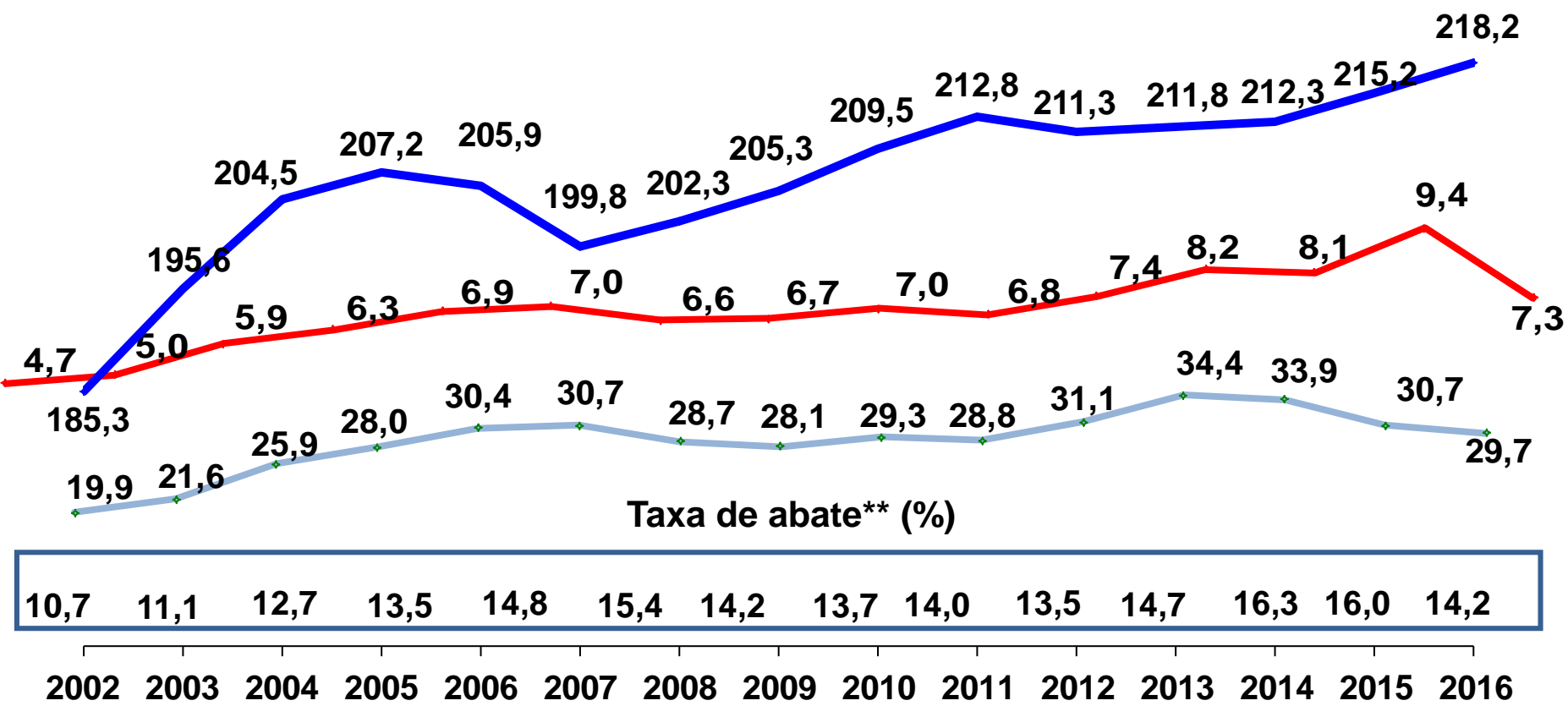


\* Os dados de 2000 e 2010 referem-se ao Censo Demográfico do IBGE. Para os demais anos, adotou-se os números da Pesquisa Nacional por Amostra de Domicílios (PNAD/IBGE).

\*\*Estimativa CNPC.

# REBANHO, ABATES E PESO DE CARÇAÇAS DE BOVINOS NO BRASIL

- Rebanho Bovino (milhões de cab.)
- Abate\* (milhões de cab.)
- Peso de carcaças\* (milhões t.)

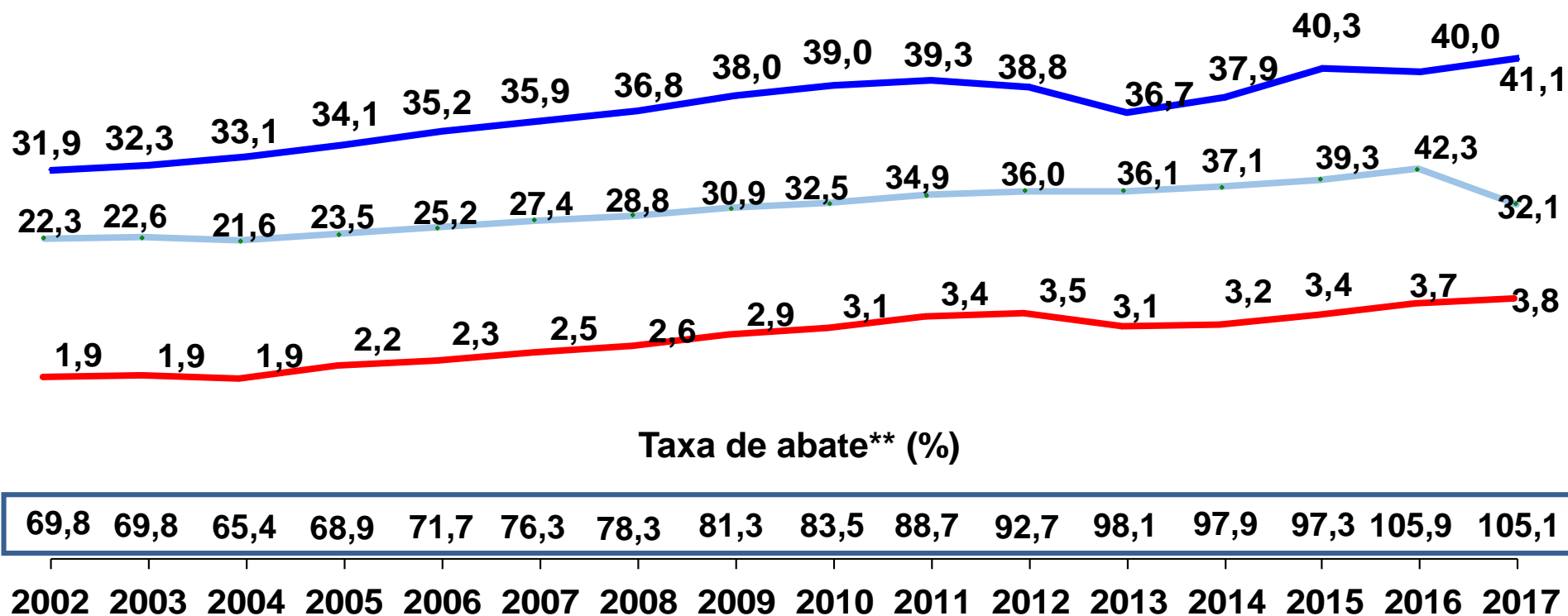


\* Dados referentes ao abate de bovinos sob inspeção Federal, Estadual e Municipal.  
 \*\* Dados referentes à razão entre o abate inspecionado e o rebanho bovino.

# **PECUÁRIA – SUINOCULTURA**

# REBANHO, ABATES E PESO DE CARÇAÇAS DE SUÍNOS NO BRASIL

- Rebanho Suíno (milhões de cab.)
- Abate\* (milhões de cab.)
- Peso de carcaças\* (milhões t.)



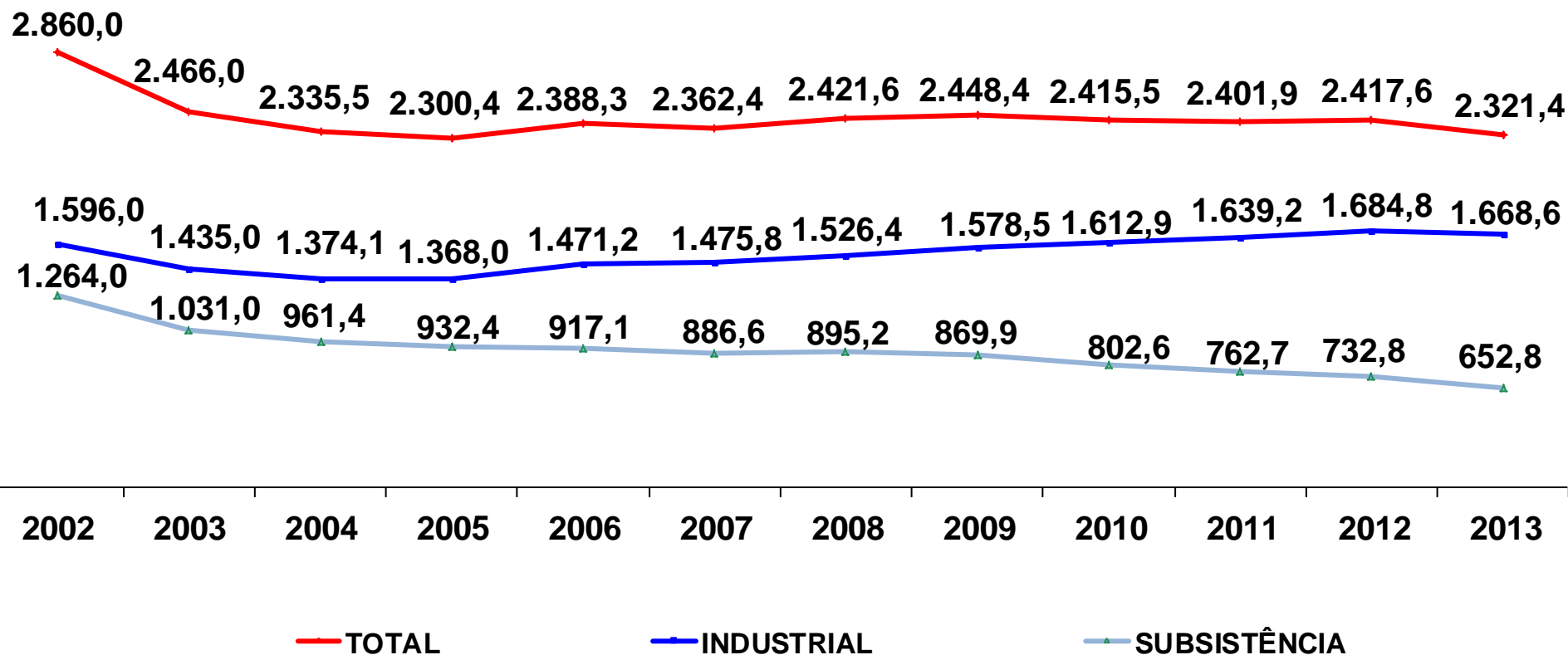
\* Dados referentes ao abate de suínos sob inspeção Federal, Estadual e Municipal.

\*\* Dados referentes à razão entre o abate inspecionado e o rebanho suíno.



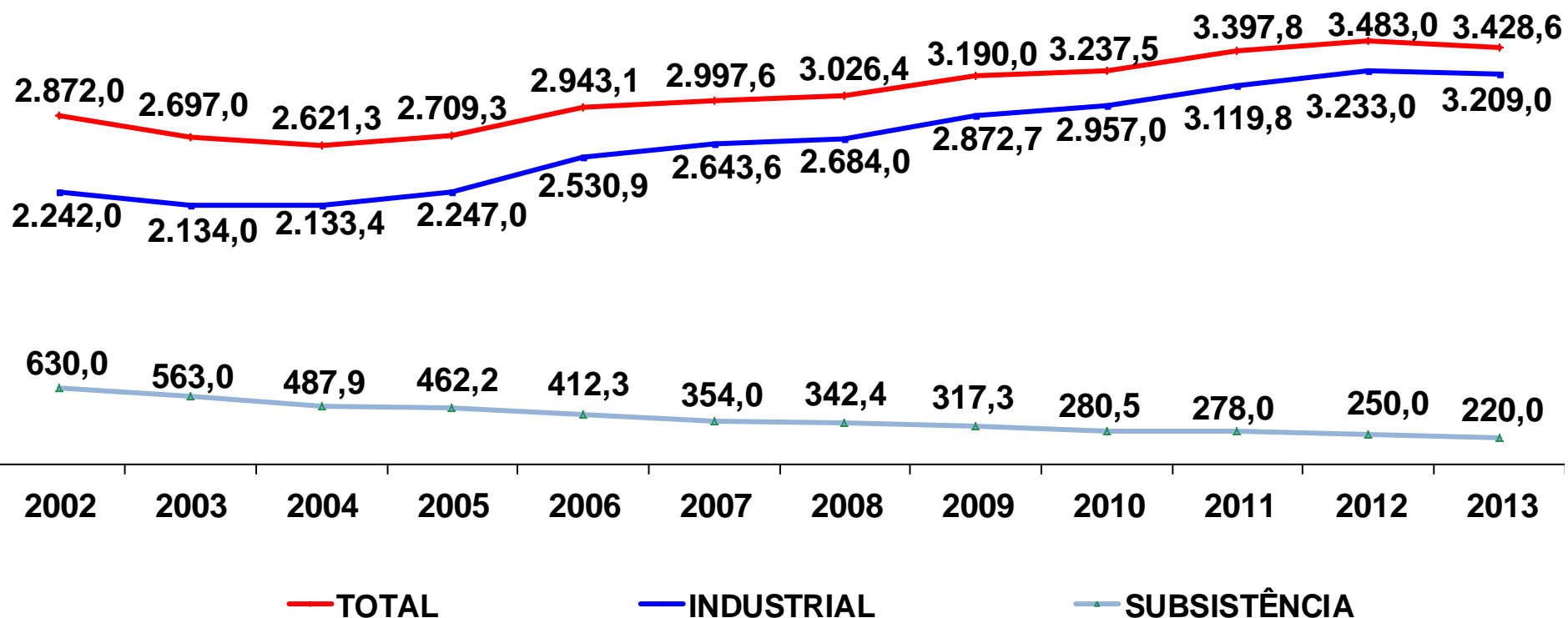
# ALOJAMENTO DE MATRIZES

(mil cabeças)



# PRODUÇÃO DE CARNE SUÍNA NO BRASIL

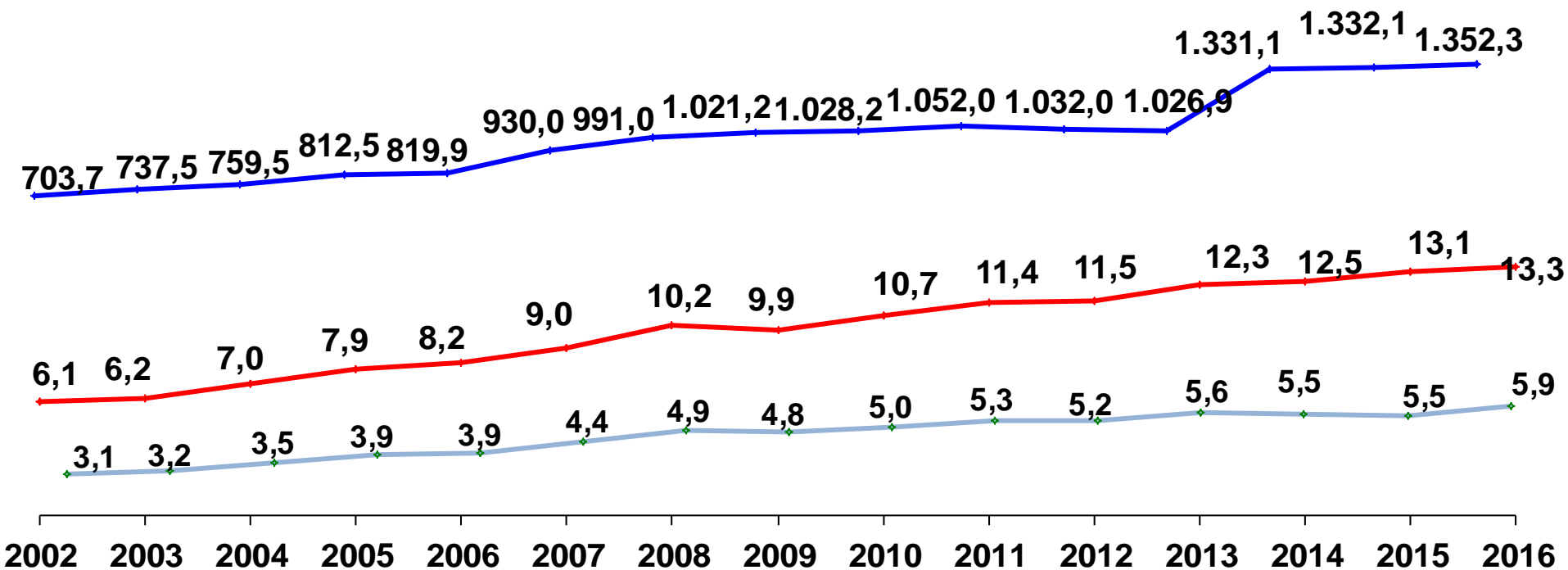
(mil toneladas)



# **PECUÁRIA – AVICULTURA**

# PLANTEL, ABATES E PESO DE CARÇAÇAS DE AVES NO BRASIL

- Plantel efetivo\* (milhões cab.)
- Peso de carcaças\*\* (milhões de t)
- Abate\*\* (bilhões de cab.)



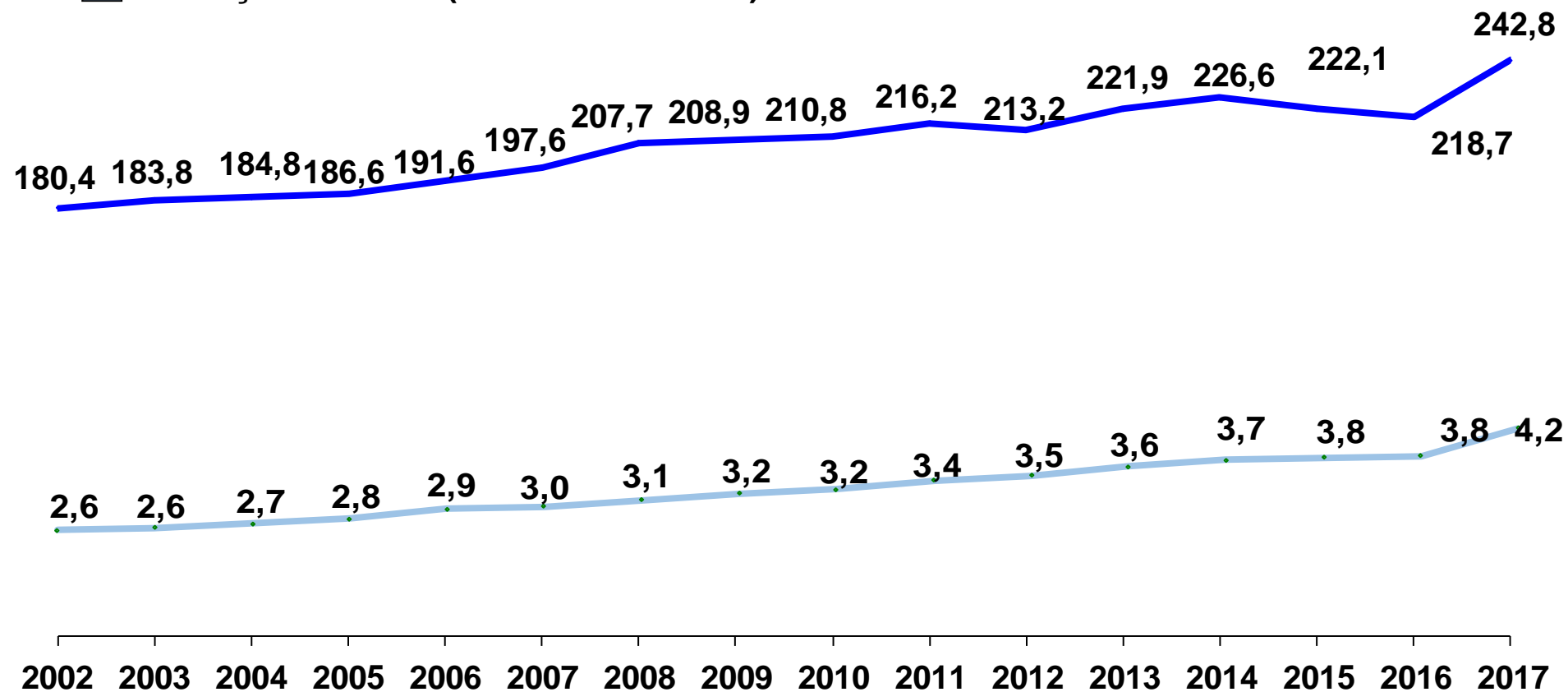
\* Referente a galos, frangas, frangos e pintos. O plantel é um dado estático e não está associado ao abate.

\*\* Referente ao abate de frangos sob inspeção Federal, Estadual e Municipal.

# AVICULTURA DE POSTURA

## PLANTEL EFETIVO E PRODUÇÃO DE OVOS

- Plantel efetivo\* (milhões cab.)
- Produção de ovos (bilhões de dúzias)



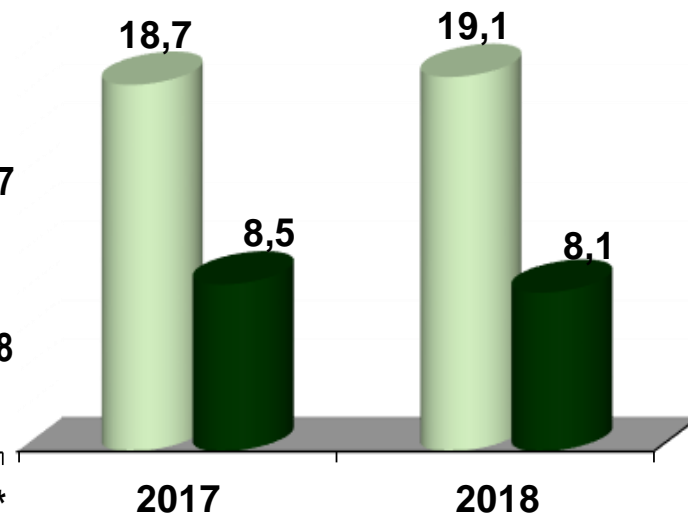
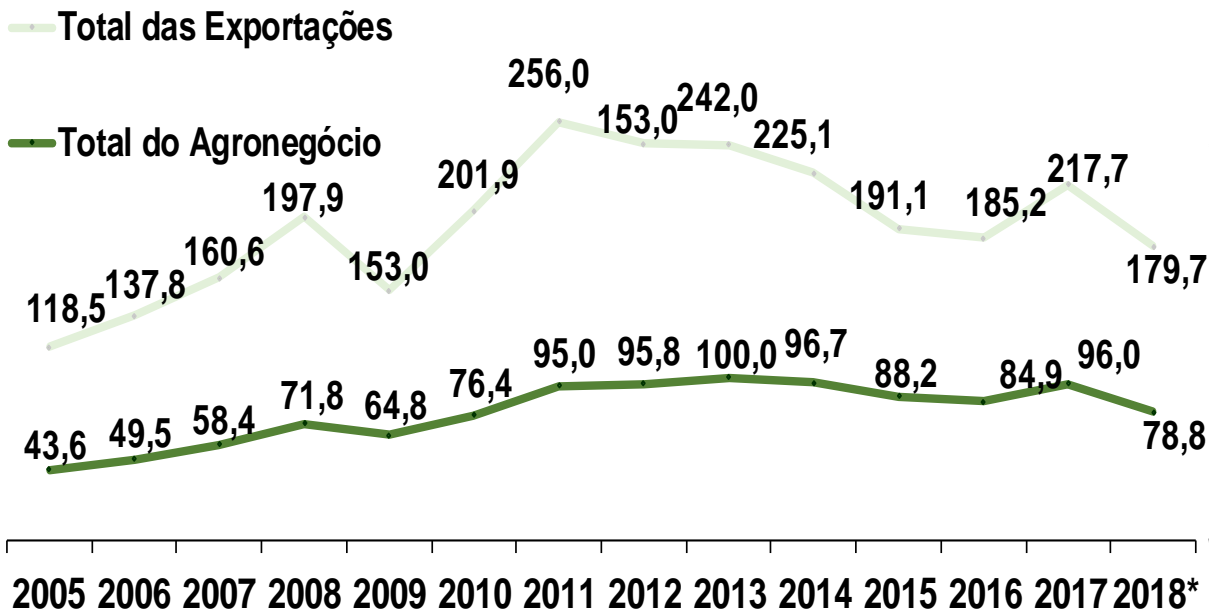
\* Referente à galinhas.

# EXPORTAÇÕES

# EXPORTAÇÕES BRASILEIRAS (US\$ bilhões)

## EVOLUÇÃO HISTÓRICA

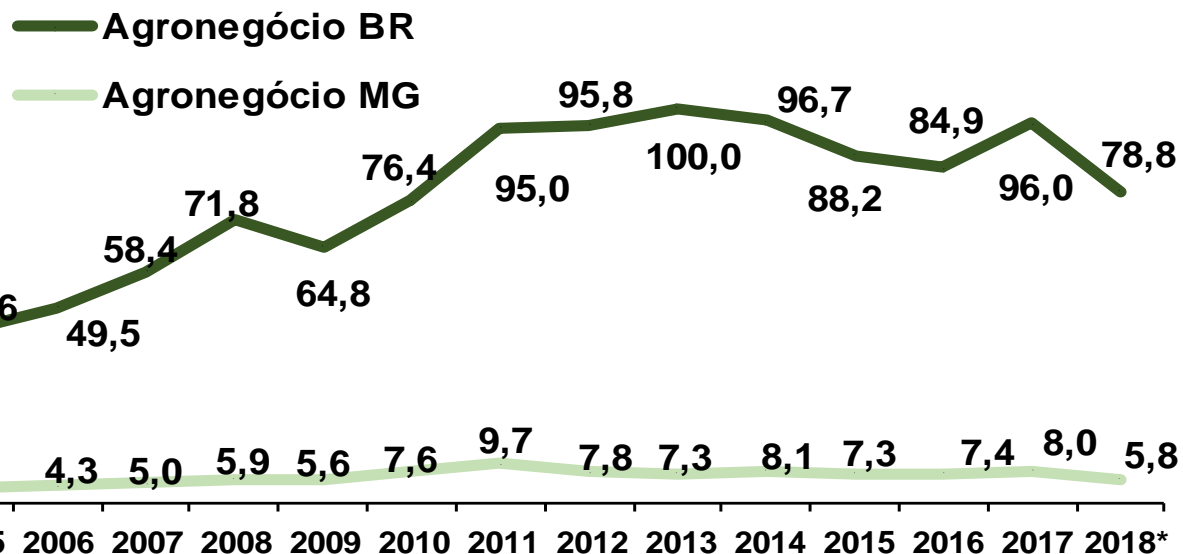
## SETEMBRO



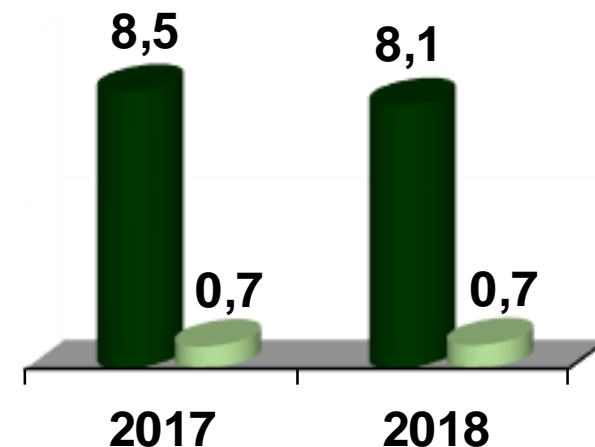
\*Valores referentes ao período de janeiro a setembro de 2018

# EXPORTAÇÕES DO AGRONEGÓCIO BRASILEIRO E MINEIRO (US\$ bilhões)

## EVOLUÇÃO HISTÓRICA



## SETEMBRO

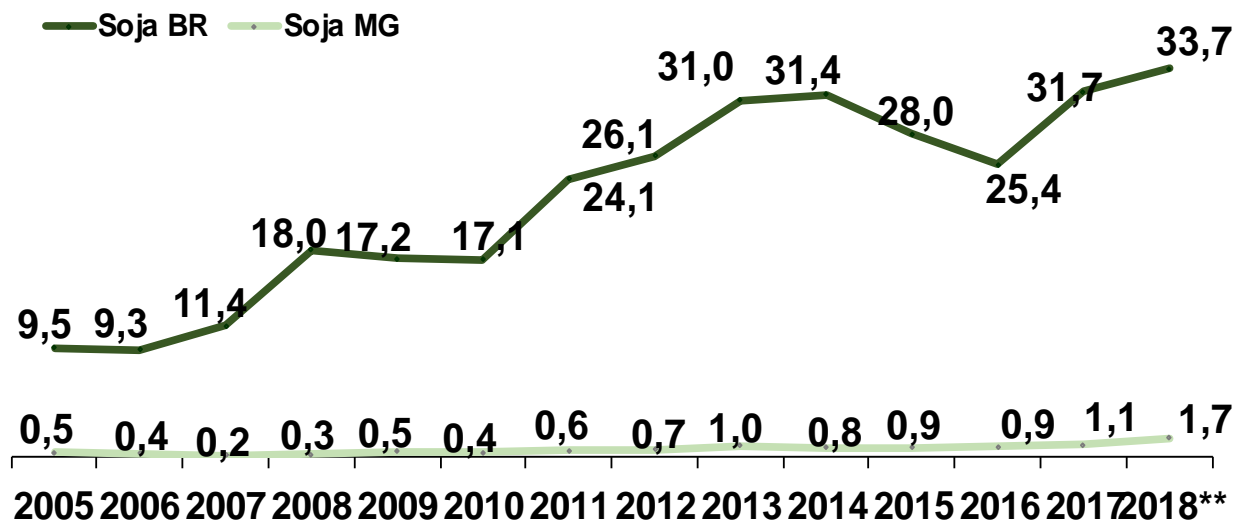


\*Valores referentes ao período de janeiro a setembro de 2018

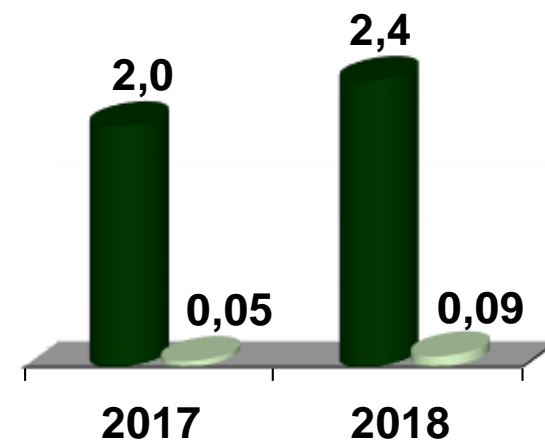


# EXPORTAÇÕES DO COMPLEXO SOJA\* (US\$ bilhões)

## EVOLUÇÃO HISTÓRICA



## SETEMBRO



## QUANTIDADE EXPORTADA (mil t)

	2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018**
BR	39.549	39.703	38.541	39.097	42.395	44.297	49.070	48.956	57.489	60.710	70.819	67.275	83.667	83.501
MG	1.896	1.512	625	499	1.138	938	1.026	1.137	1.813	1.578	2.139	2.435	2.817	1.668

\* Complexo Soja compreende soja em grão, farelo de soja e óleo de soja

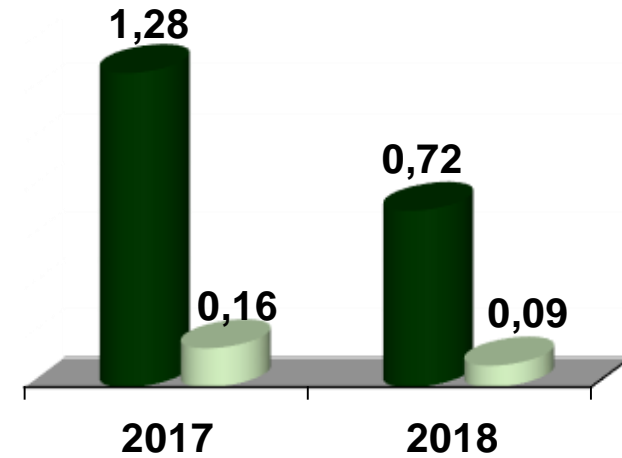
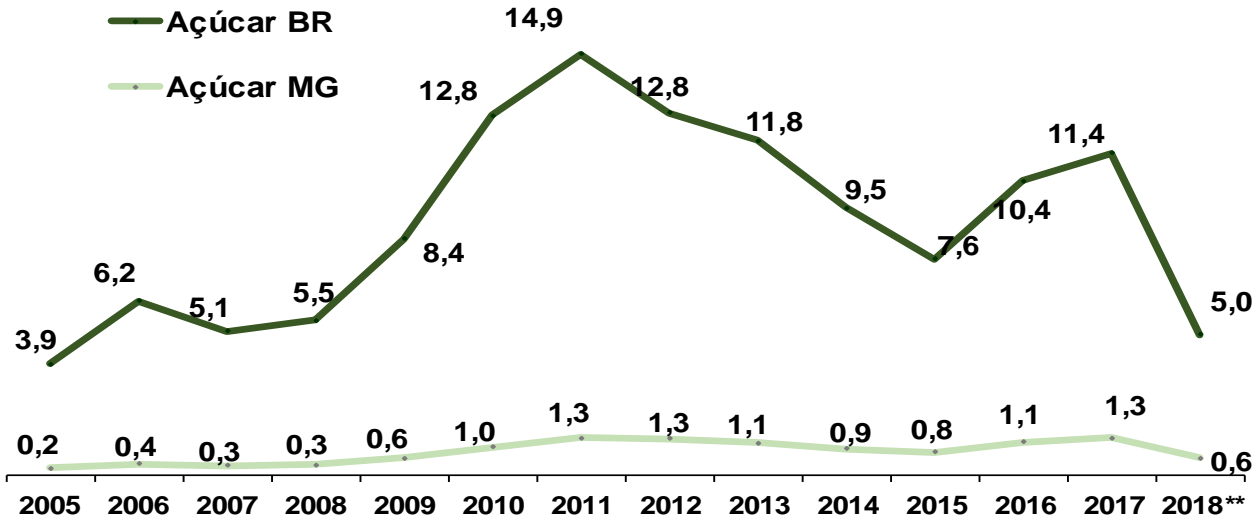
\*\*Valores referentes ao período de janeiro a setembro de 2018

Fonte: Aliceweb - MDIC

# EXPORTAÇÕES DE AÇÚCAR\* (US\$ bilhões)

## EVOLUÇÃO HISTÓRICA

## SETEMBRO



## QUANTIDADE EXPORTADA (mil t)

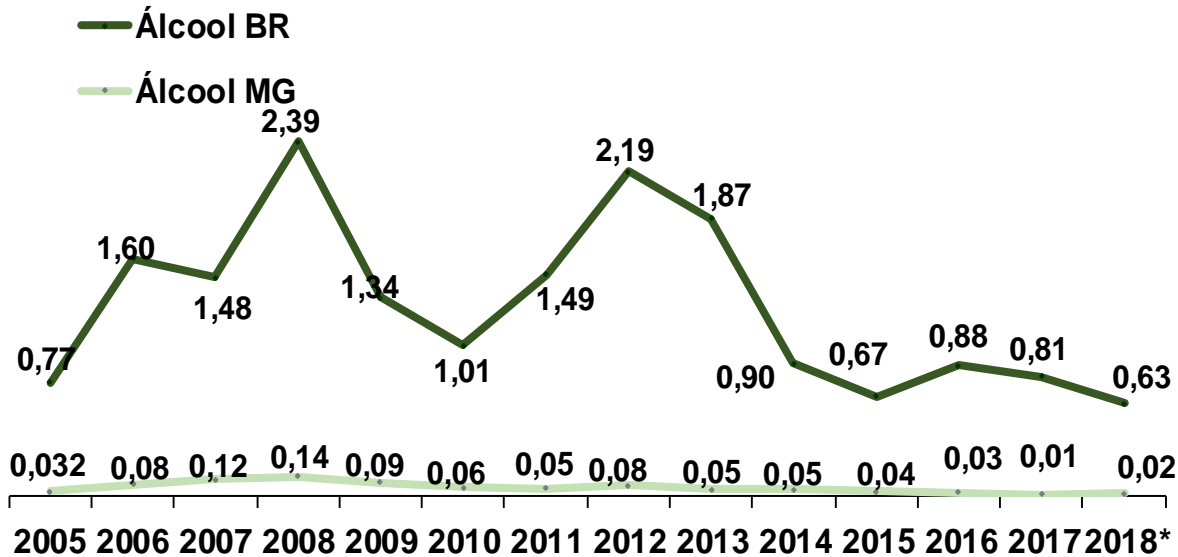
	2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018**
BR	18.147	18.870	19.359	19.473	24.294	28.000	25.359	24.342	27.154	24.127	24.012	28.932	27.701	15.961
MG	1.143	1.187	1.284	1.241	1.743	2.220	2.357	2.447	2.643	2.270	2.553	3.213	3.219	1.876

\* Referem-se às exportações de açúcar de cana e de beterraba.

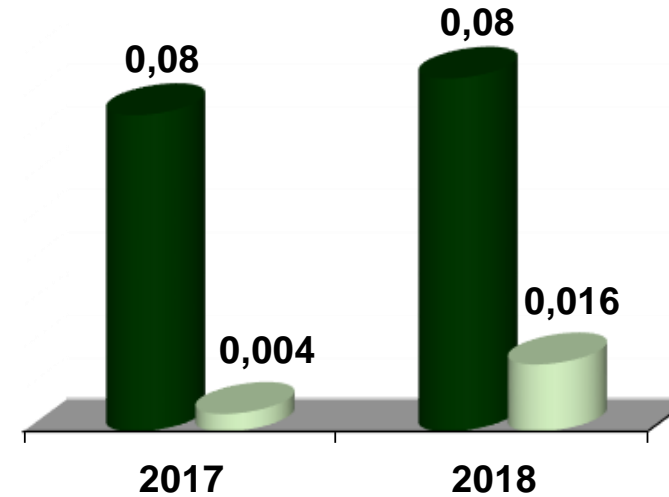
\*\*Valores referentes ao período de janeiro a setembro de 2018

# EXPORTAÇÕES DE ÁLCOOL (US\$ bilhões)

## EVOLUÇÃO HISTÓRICA



## SETEMBRO



## QUANTIDADE EXPORTADA (mil t)

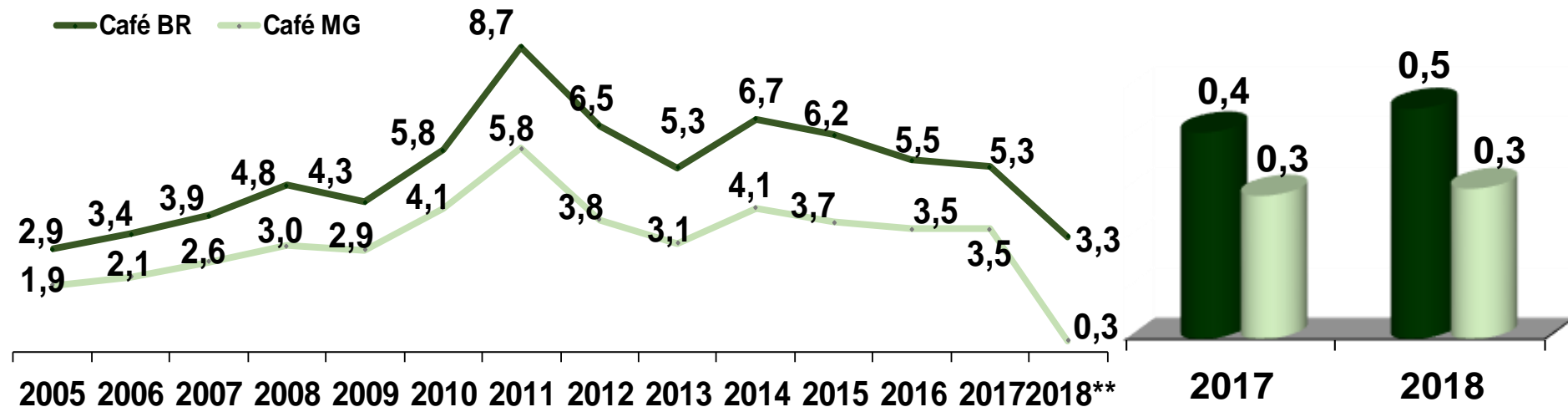
	2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018*
BR	2.080	2.733	2.824	4.095	2.647	1.524	1.574	2.479	2.322	1.115	1.489	1.434	1.135	918
MG	87	135	230	248	187	114	65	84	58	54	61	41	15	38

\*Valores referentes ao período de janeiro a setembro de 2018

# EXPORTAÇÕES DE CAFÉ E DERIVADOS\* (US\$ bilhões)

## EVOLUÇÃO HISTÓRICA

## SETEMBRO



## QUANTIDADE EXPORTADA (mil sacas)

	2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018**
BR	24.072	25.946	26.237	27.619	28.587	31.291	31.331	26.495	29.757	34.518	34.856	31.971	28.956	20.228
MG	16.174	17.251	18.443	18.614	20.511	23.002	20.218	15.896	18.846	21.152	20.679	21.843	20.463	13.327

\* Café e Derivados compreende café verde, torrado, solúvel e outros derivados de café.

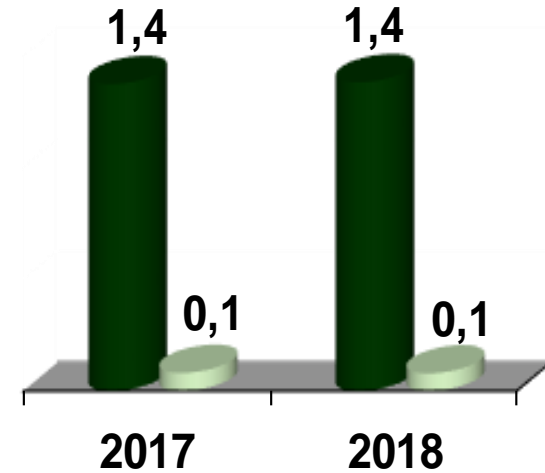
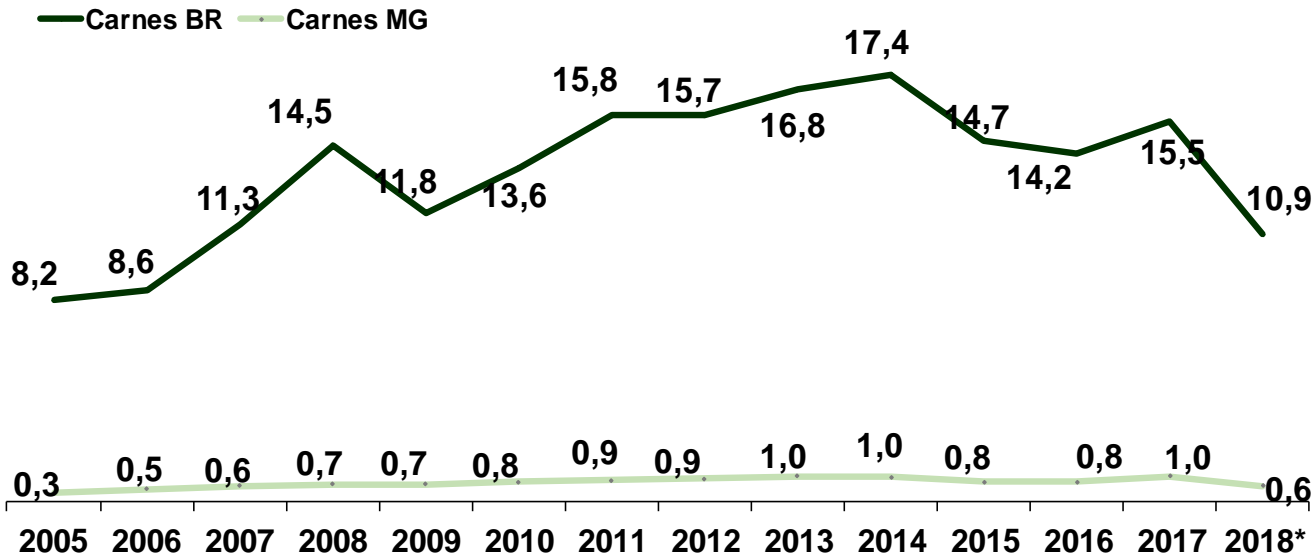
\*\*Valores referentes ao período de janeiro a setembro de 2018

Fonte: Aliceweb - MDIC

# EXPORTAÇÕES DE CARNES (US\$ bilhões)

## EVOLUÇÃO HISTÓRICA

## SETEMBRO



## QUANTIDADE EXPORTADA (mil t)

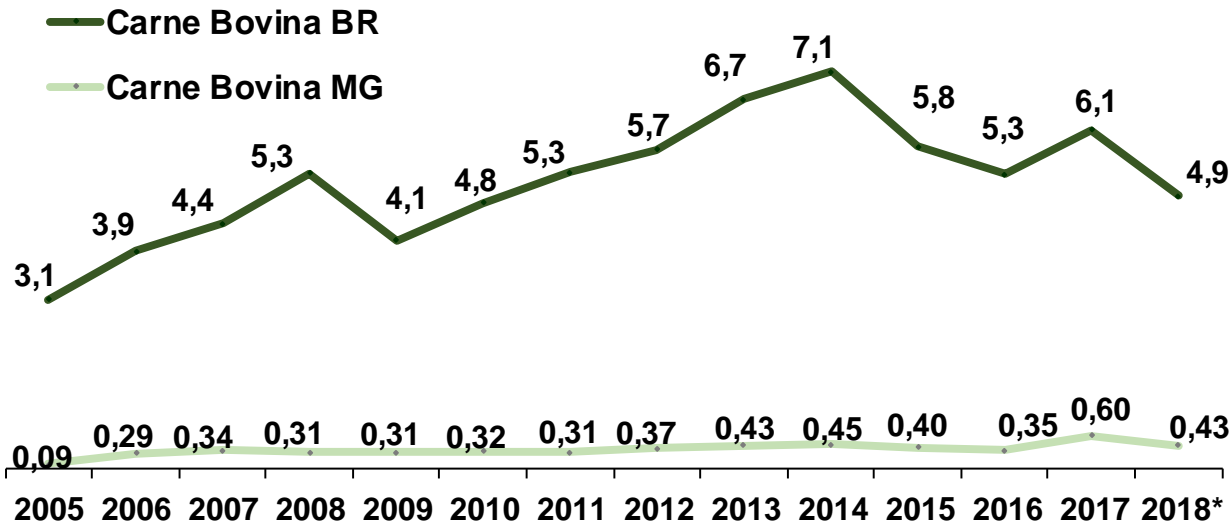
	2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018*
<b>BR</b>	5.175	5.088	5.875	5.911	5.791	5.911	5.859	6.078	6.265	6.382	6.444	6.703	6.716	4.850
<b>MG</b>	215	251	282	268	316	327	328	343	362	347	334	351	355	245

\*Valores referentes ao período de janeiro a setembro de 2018

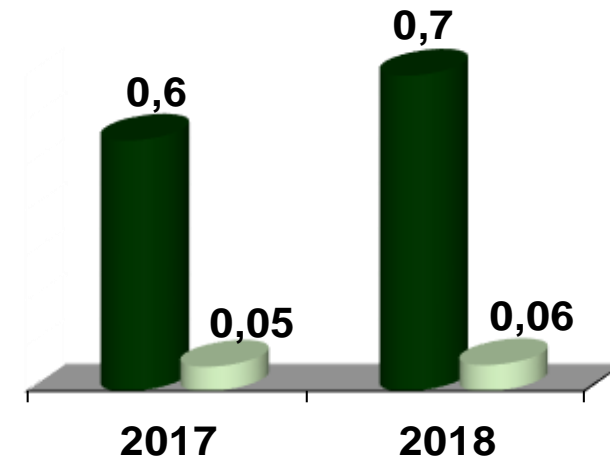
Fonte: Aliceweb - MDIC

# EXPORTAÇÕES DE CARNE BOVINA (US\$ bilhões)

## EVOLUÇÃO HISTÓRICA



## SETEMBRO



## QUANTIDADE EXPORTADA (mil t)

	2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018*
BR	1.356	1.523	1.615	1.384	1.245	1.231	1.096	1.242	1.504	1.545	1.361	1.348	1.476	1.196
MG	42	92	94	76	88	79	63	80	99	97	100	92	147	130

\*Valores referentes ao período de janeiro a setembro de 2018

# EXPORTAÇÕES BRASILEIRAS DE CARNE BOVINA

## RANKING DOS PRINCIPAIS PAÍSES IMPORTADORES

**2018\*\***

\*\* Setembro 2018

Posição	Países	Valor (US\$ Milhões)	Participação (%)
1º	China	168,2	24,1
2º	Hong Kong	139,9	20,0
3º	Egito	62,2	8,9
4º	Chile	37,6	5,4
Demais Países (108 países)		290,2	41,6
<b>Total</b>		<b>698,0</b>	<b>100,0</b>

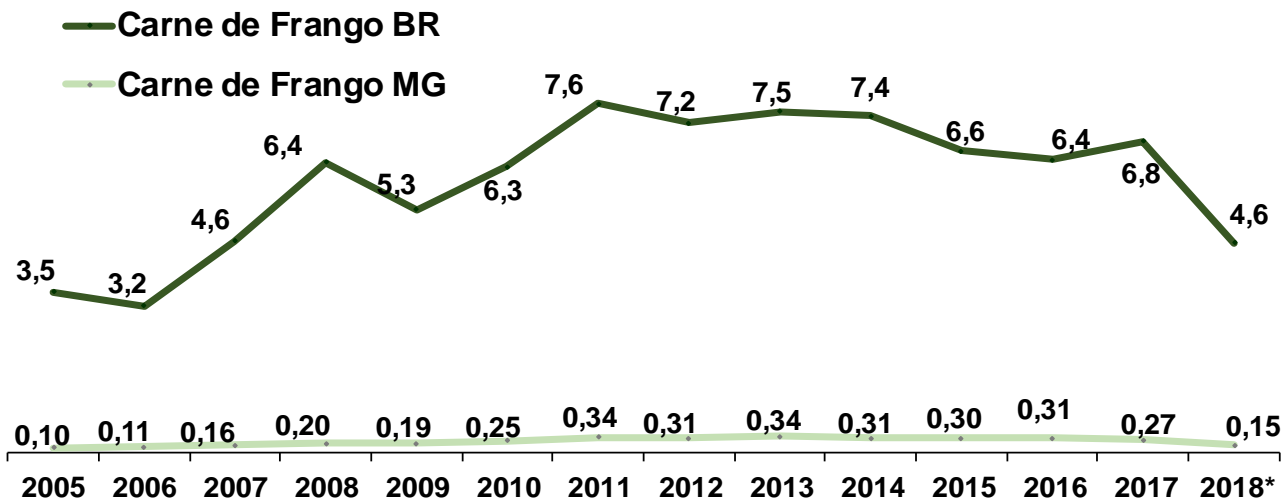
**2017\*\***

\*\* Setembro 2017

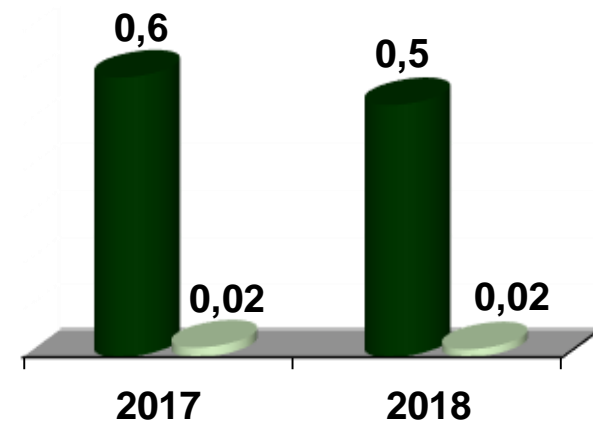
Posição	Países	Valor (US\$ Milhões)	Participação (%)
1º	Hong Kong	124,5	22,5
2º	China	77,7	14,0
3º	Egito	73,7	13,3
4º	Irã	61,7	11,1
Demais Países (81 países)		771,0	139,1
<b>Total</b>		<b>554,3</b>	<b>100,0</b>

# EXPORTAÇÕES DE CARNE DE FRANGO (US\$ bilhões)

## EVOLUÇÃO HISTÓRICA



## SETEMBRO



## QUANTIDADE EXPORTADA (mil t)

	2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018*
BR	2.846	2.713	3.162	3.437	3.438	3.630	3.750	3.741	3.713	3.806	4.046	4.125	4.089	2.938
MG	94	103	117	122	140	163	187	181	185	187	196	211	170	96

\*Valores referentes ao período de janeiro a setembro de 2018



# EXPORTAÇÕES BRASILEIRAS DE FRANGO

## RANKING DOS PRINCIPAIS PAÍSES IMPORTADORES

**2018\*\***

\*\* Setembro 2018

Posição	Países	Valor (US\$ Milhões)	Participação (%)
1º	Arábia Saudita	78,0	14,4
2º	China	65,1	12,0
3º	Japão	62,8	11,6
4º	Emirados Árabes Unidos	36,9	6,8
Demais Países (114 países)		300,3	55,3
<b>Total</b>		<b>543,1</b>	<b>100,0</b>

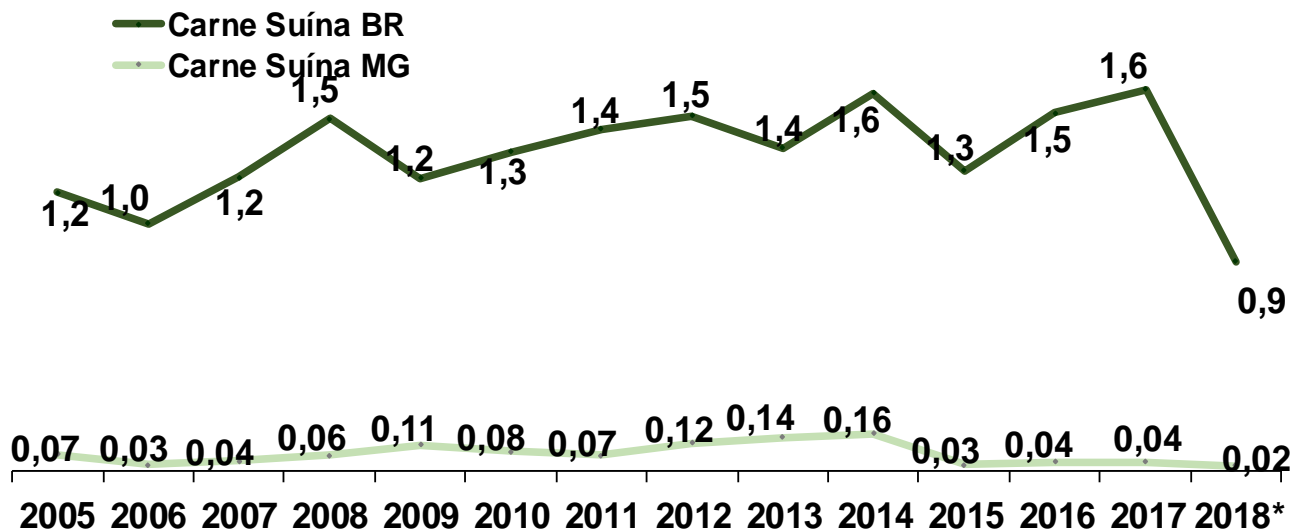
**2017\*\*\***

\*\*\* Setembro 2017

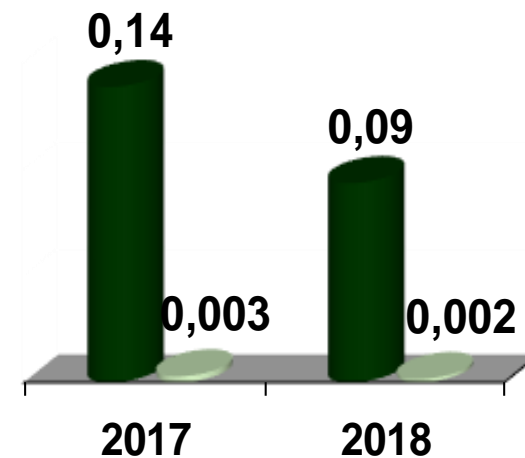
Posição	Países	Valor (US\$ Milhões)	Participação (%)
1º	Japão	83,9	13,9
2º	Arábia Saudita	72,7	12,1
3º	China	66,9	11,1
4º	Emirados Árabes Unidos	52,5	8,7
Demais Países (102 países)		326,4	54,2
<b>Total</b>		<b>602,4</b>	<b>100,0</b>

# EXPORTAÇÕES DE CARNE SUÍNA (US\$ bilhões)

## EVOLUÇÃO HISTÓRICA



## SETEMBRO



## QUANTIDADE EXPORTADA (mil t)

	2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018*
BR	623	527	605	528	606	540	516	577	513	491	542	720	683	461
MG	32	15	24	27	50	35	26	42	48	42	14	21	19	12

\*Valores referentes ao período de janeiro a setembro de 2018

# EXPORTAÇÕES BRASILEIRAS DE CARNE SUÍNA

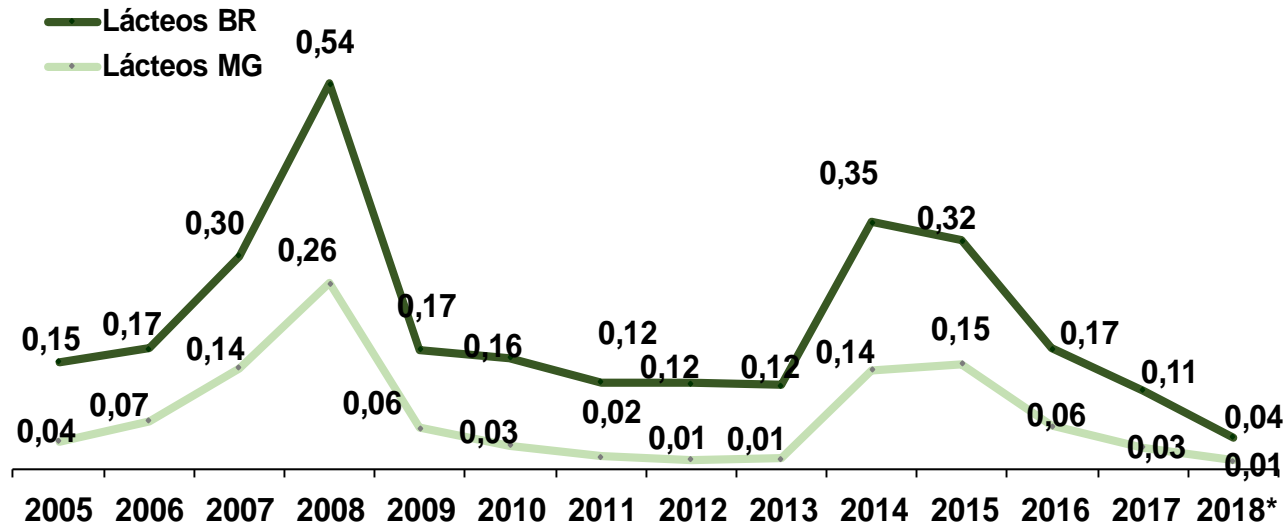
## RANKING DOS PRINCIPAIS PAÍSES IMPORTADORES

<b>2018*</b>		* Setembro 2018	
<b>Posição</b>	<b>Países</b>	<b>Valor (US\$ Milhões)</b>	<b>Participação (%)</b>
1º	China	26,3	28,0
2º	Hong Kong	21,5	23,0
3º	Cingapura	8,7	9,3
4º	Argentina	5,5	5,9
Demais Países (57 países)		31,6	33,8
<b>Total</b>		<b>93,7</b>	<b>100,0</b>

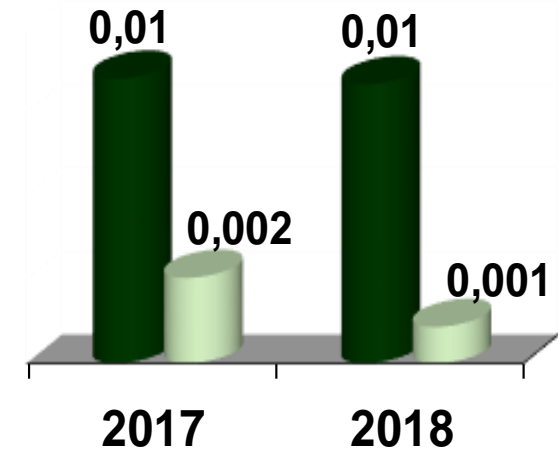
<b>2017*</b>		*Setembro 2017	
<b>Posição</b>	<b>Países</b>	<b>Valor (US\$ Milhões)</b>	<b>Participação (%)</b>
1º	Rússia	62,6	45,1
2º	Hong Kong	27,4	19,7
3º	Cingapura	7,4	5,4
4º	Uruguai	7,0	5,0
Demais Países (38 países)		34,4	24,8
<b>Total</b>		<b>138,8</b>	<b>100,0</b>

# EXPORTAÇÕES DE LÁCTEOS (US\$ bilhões)

## EVOLUÇÃO HISTÓRICA



## SETEMBRO



## QUANTIDADE EXPORTADA (mil t)

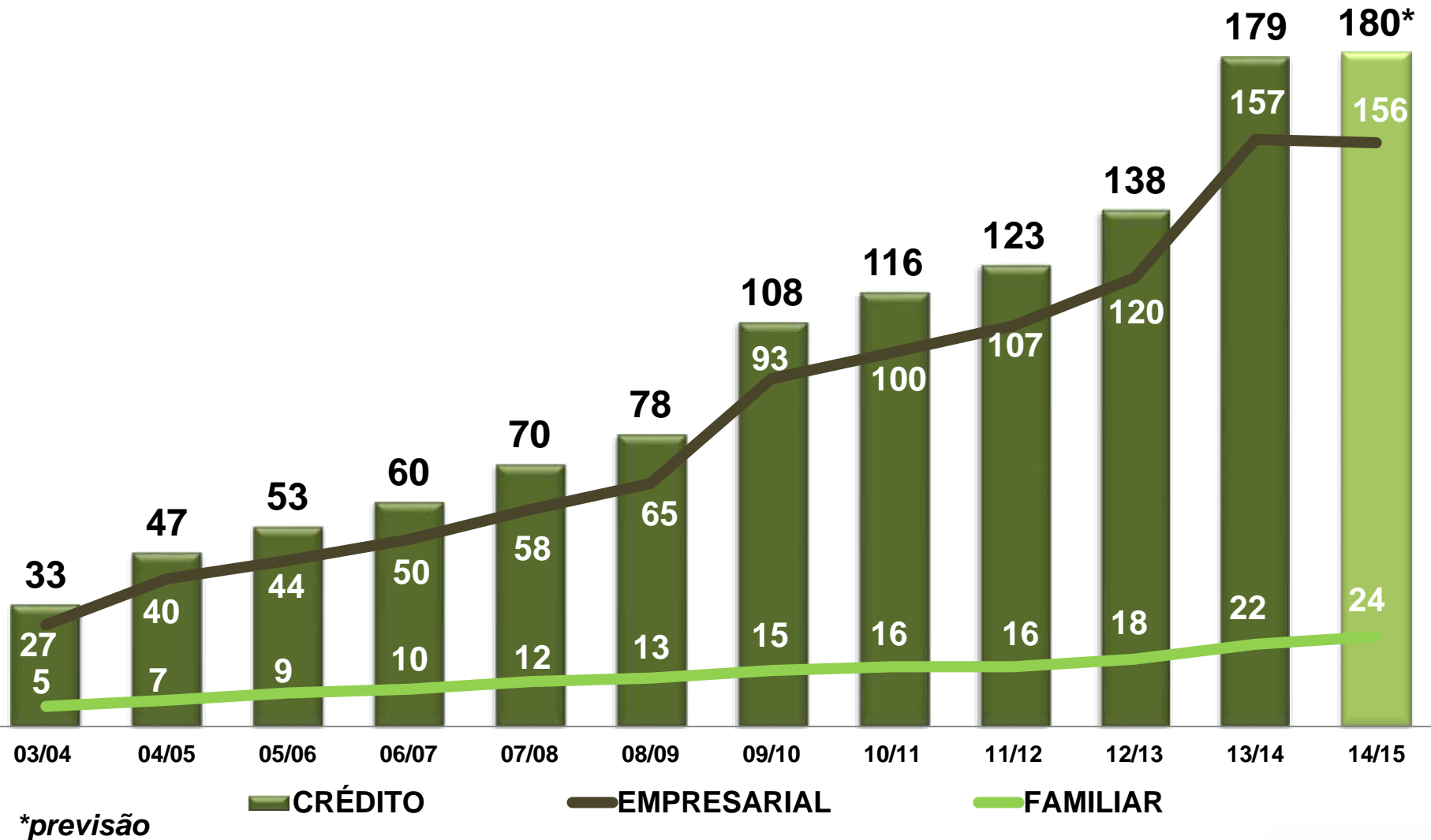
	2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018*
BR	86	99	104	149	69	58	42	43	43	86	77	55	39	16
MG	20	33	44	66	24	13	6	4	5	28	30	20	13	4

\*Valores referentes ao período de janeiro a setembro de 2018

# CRÉDITO RURAL

# EVOLUÇÃO DO CRÉDITO RURAL DISPONIBILIZADO - BRASIL

(R\$ BILHÕES)



# EVOLUÇÃO DO CRÉDITO PRONAF - BRASIL

(R\$ BILHÕES)



# SECRETARIA DE ESTADO DE AGRICULTURA, PECUÁRIA E ABASTECIMENTO

## SUBSECRETARIA DO AGRONEGÓCIO



[www.agricultura.mg.gov.br](http://www.agricultura.mg.gov.br)

Rodovia Papa João Paulo II, 4.001 – Prédio Gerais – 10º andar - Bairro Serra Verde

31630-901 – Belo Horizonte - MG

Fone: 31-3915-8601