



**SECRETARIA DE ESTADO DE  
AGRICULTURA, PECUÁRIA E  
ABASTECIMENTO**



**SUBSECRETARIA DE  
POLÍTICA E ECONOMIA  
AGRÍCOLA**



**PERFIL DO AGRONEGÓCIO  
BRASILEIRO  
Fevereiro/2019**

# ÍNDICE

- 03. Apresentação**
- 04. População Rural**
- 05. Habitantes no Campo**
- 06. Ocupação do Território Brasileiro**
- 07. Estrutura Fundiária Brasileira**
- 08. PIB do Agronegócio Nacional**
- 09. Balança Comercial do Agronegócio Brasileiro**
- 10. Produção Agrícola**
- 11. Produção Agrícola Nacional – Grãos**
- 25. Produção Nacional de Café**
- 28. Complexo Sucroalcooleiro**
- 34. Produção Pecuária**
- 35. Pecuária – Bovinocultura**
- 39. Pecuária – Suinocultura**
- 43. Pecuária – Avicultura**
- 46. Exportações**
- 61. Crédito Rural**

## **APRESENTAÇÃO**

**O presente trabalho traz um conjunto de informações sobre os indicadores do Agronegócio Nacional e de Minas Gerais. Os dados permitem ao usuário fazer uma avaliação da performance das atividades agropecuárias na economia brasileira e mineira.**

# POPULAÇÃO RURAL

POPULAÇÃO BRASILEIRA: 204,8 milhões de habitantes (2015)

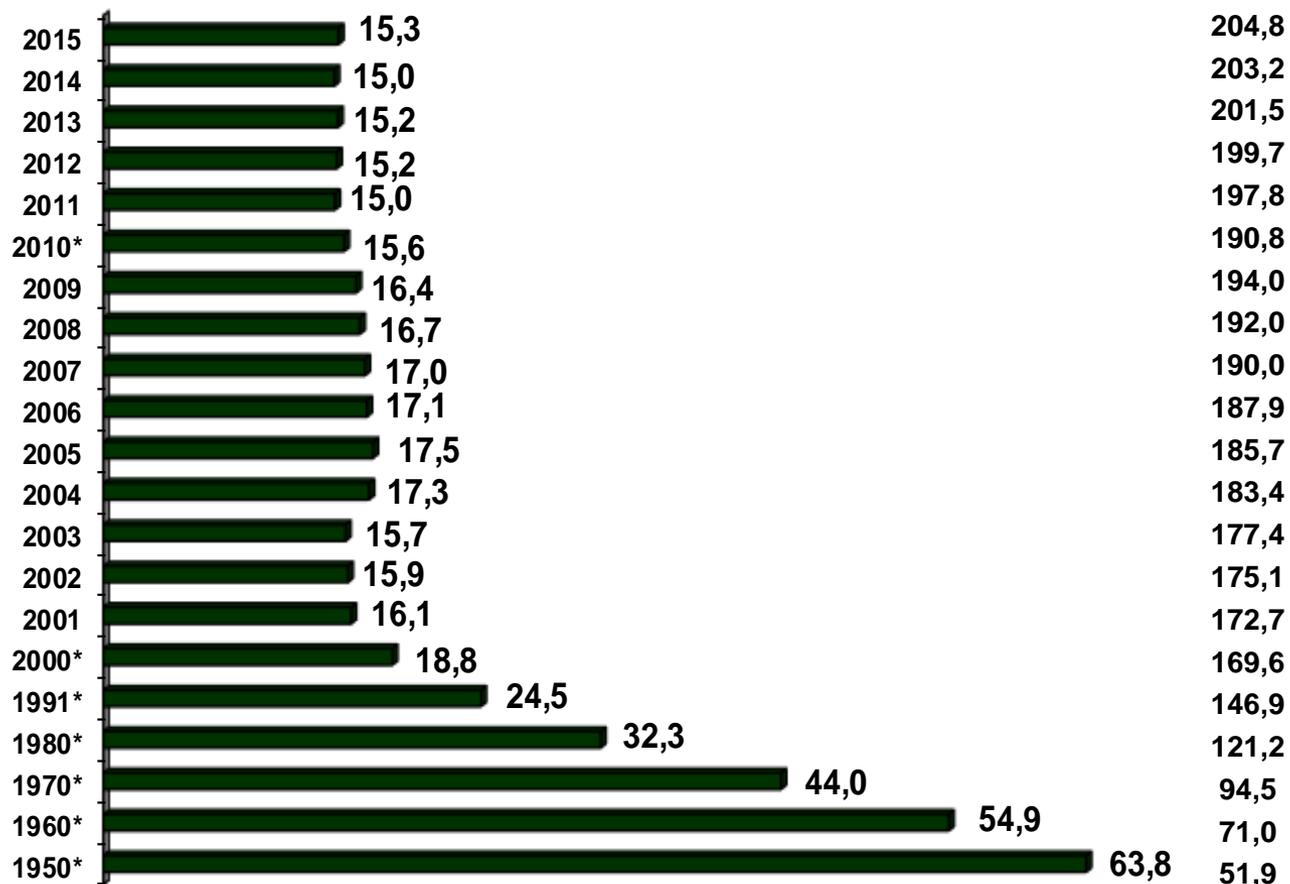
GÊNERO: Homens: 48,5% Mulheres: 51,5%

## PORCENTAGEM DA POPULAÇÃO BRASILEIRA RURAL

Total Pop. Rural: 31,3 milhões de habitantes (2015)

População Brasileira

População  
Rural  
Brasileira  
(%)



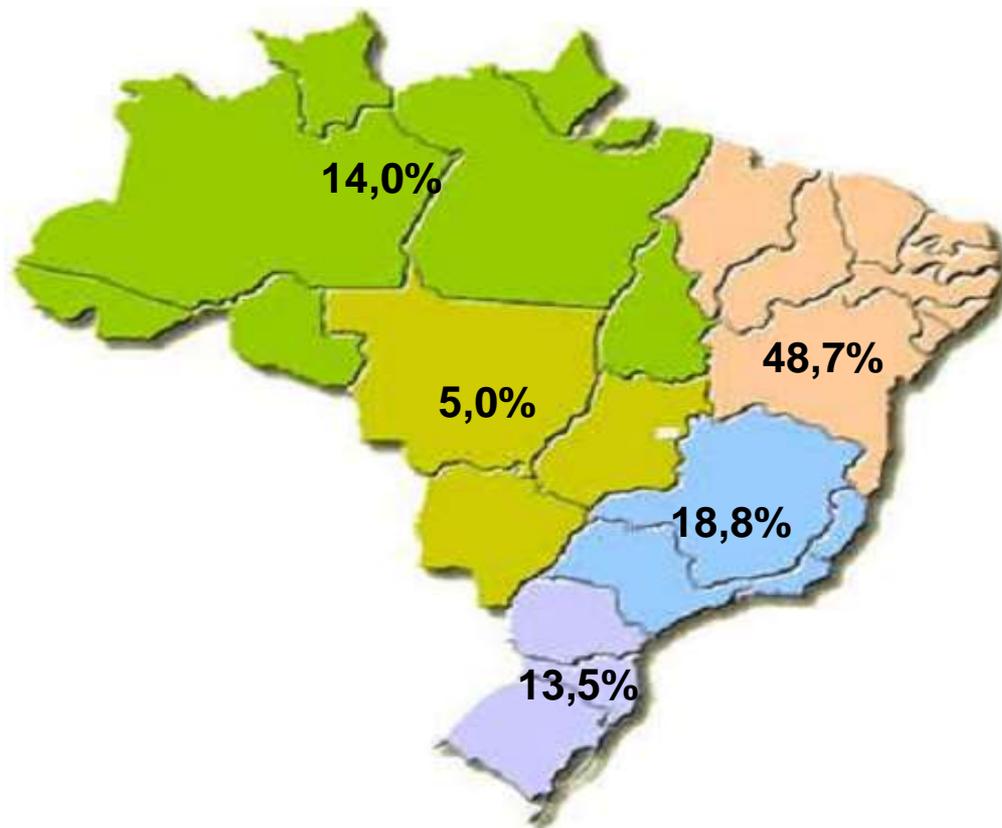
Milhões  
de hab.

\* Referem-se aos dados do Censo Demográfico. Os demais dados têm como fonte a Pesquisa Nacional por Amostra de Domicílios (PNAD).

# HABITANTES NO CAMPO

31,3 milhões de habitantes (2015)

PORCENTAGEM DA POPULAÇÃO NO CAMPO POR REGIÃO



# OCUPAÇÃO DO TERRITÓRIO BRASILEIRO

<b>DISTRIBUIÇÃO</b>	<b>ÁREA (milhões ha)</b>	<b>%</b>
<b>Floresta Amazônica</b>	<b>350</b>	<b>41,1</b>
<b>Pastagens</b>	<b>220</b>	<b>25,9</b>
<b>Áreas protegidas</b>	<b>55</b>	<b>6,5</b>
<b>Culturas anuais</b>	<b>47</b>	<b>5,5</b>
<b>Culturas permanentes</b>	<b>15</b>	<b>1,8</b>
<b>Cidades, rios, lagos, estradas, etc</b>	<b>20</b>	<b>2,4</b>
<b>Florestas plantadas</b>	<b>6</b>	<b>0,7</b>
<b>Subtotal</b>	<b>713</b>	<b>83,8</b>
<b>Outros usos</b>	<b>37</b>	<b>4,3</b>
<b>Área não explorada (disponível para a agricultura)</b>	<b>101</b>	<b>11,9</b>
<b>Total</b>	<b>851</b>	<b>100,0</b>

# ESTRUTURA FUNDIÁRIA BRASILEIRA

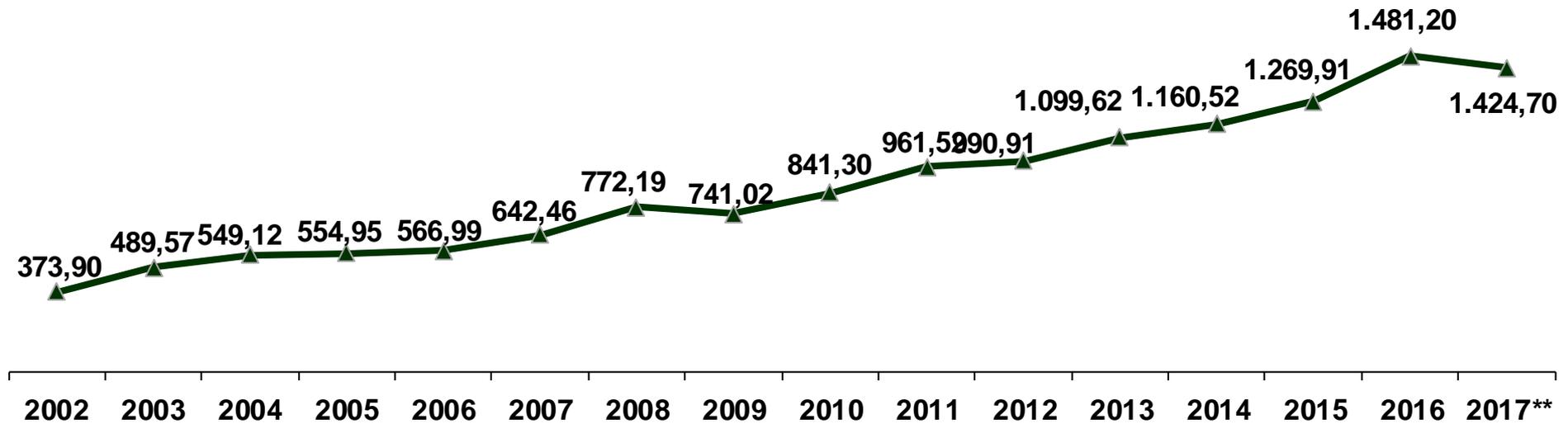
CLASSES	IMÓVEIS		ÁREA	
	Número	%	Hectares (milhões)	%
Grande Propriedade	139.829	2,8	375,0	60,2
Média Propriedade	368.326	7,5	108,5	17,4
Pequena Propriedade	1.280.371	26,0	81,6	13,1
Minifúndio	3.045.883	61,8	42,6	6,8
Não classificado (*)	97.199	2,0	11,9	1,9
Não Classificado – Projeto Técnico (**)	116	0,0	3,8	0,6
<b>Total</b>	<b>4.931.724</b>	<b>100,0</b>	<b>623,4</b>	<b>100,0</b>

(\*) Imóveis Rurais que não possuem informações de área explorável ou com informações entre os Formulários Dados sobre Estrutura e Dados sobre o Uso

(\*\*) Imóveis Rurais não classificados com declaração de projeto técnico, de acordo com o Art. 7 da Lei n. 8629/1993

# PIB DO AGRONEGÓCIO NACIONAL

(em R\$ bilhões\*)



\* Valores a preços correntes.

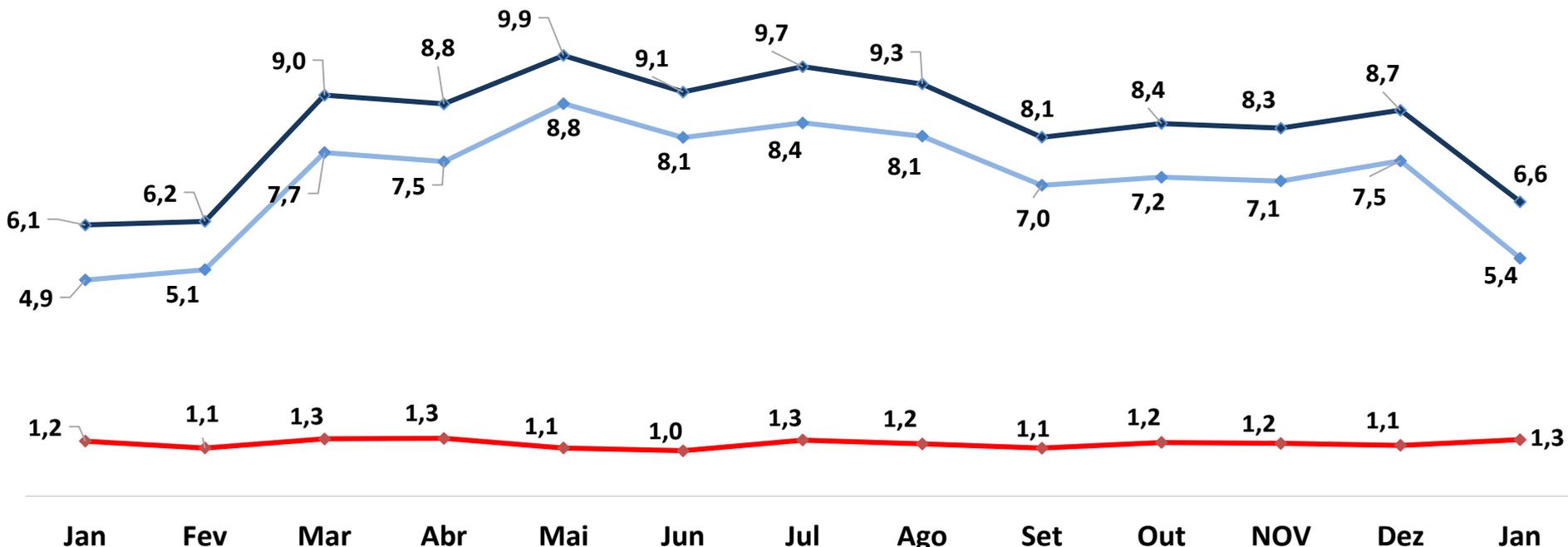
\*\* Dados publicados em Abril de 2018, referentes a dezembro de 2017.

# BALANÇA COMERCIAL DO AGRONEGÓCIO BRASILEIRO

(2018\* - 2019\*\*)

- Exportações
- Importações
- Saldo

(em US\$ bilhões)



\*2018: Janeiro a Dezembro

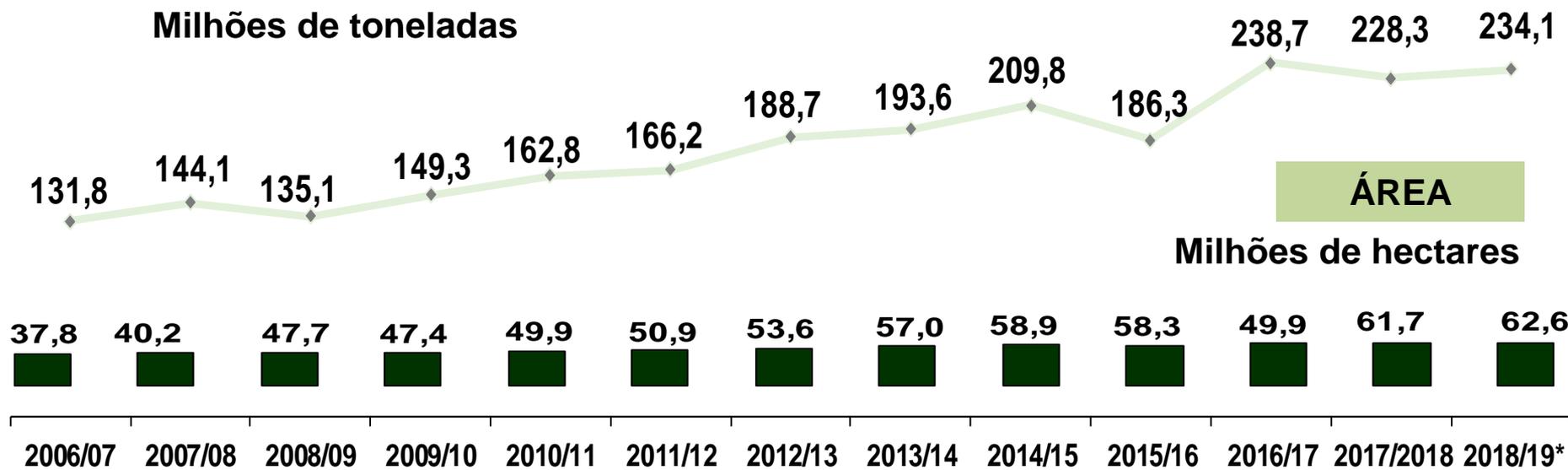
\*\*2019: janeiro

# PRODUÇÃO AGRÍCOLA

# PRODUÇÃO AGRÍCOLA NACIONAL GRÃOS

## PRODUÇÃO

Milhões de toneladas



## ÁREA

Milhões de hectares



\* Estimativa.

Produtividade (kg/ha)

2.560	2.851	3.040	2.835	3.148	3.264	3.266	3.522	3.394	3.609	3.199	3.903	3.738
-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------

# PRODUÇÃO NACIONAL DE GRÃOS

## RANKING DOS ESTADOS

(SAFRA 18/19)\*

<b>Posição</b>	<b>Estado</b>	<b>Produção** (mil toneladas)</b>	<b>Participação %</b>
1º	Mato Grosso	64.049,4	27,4
2º	Paraná	36.698,8	15,7
3º	Rio Grande do Sul	34.679,9	14,8
4º	Goiás	22.172,3	9,5
5º	Mato Grosso do Sul	18.533,8	7,9
6º	Minas Gerais	13.353,5	5,7
7º	São Paulo	9.065,1	3,4
8º	Bahia	7.938,0	2,7
9º	Santa Catarina	6.411,1	2,7
Demais Estados		21.223,5	9,1
Produção Total		234.125,4	100,0

\* Estimativa.

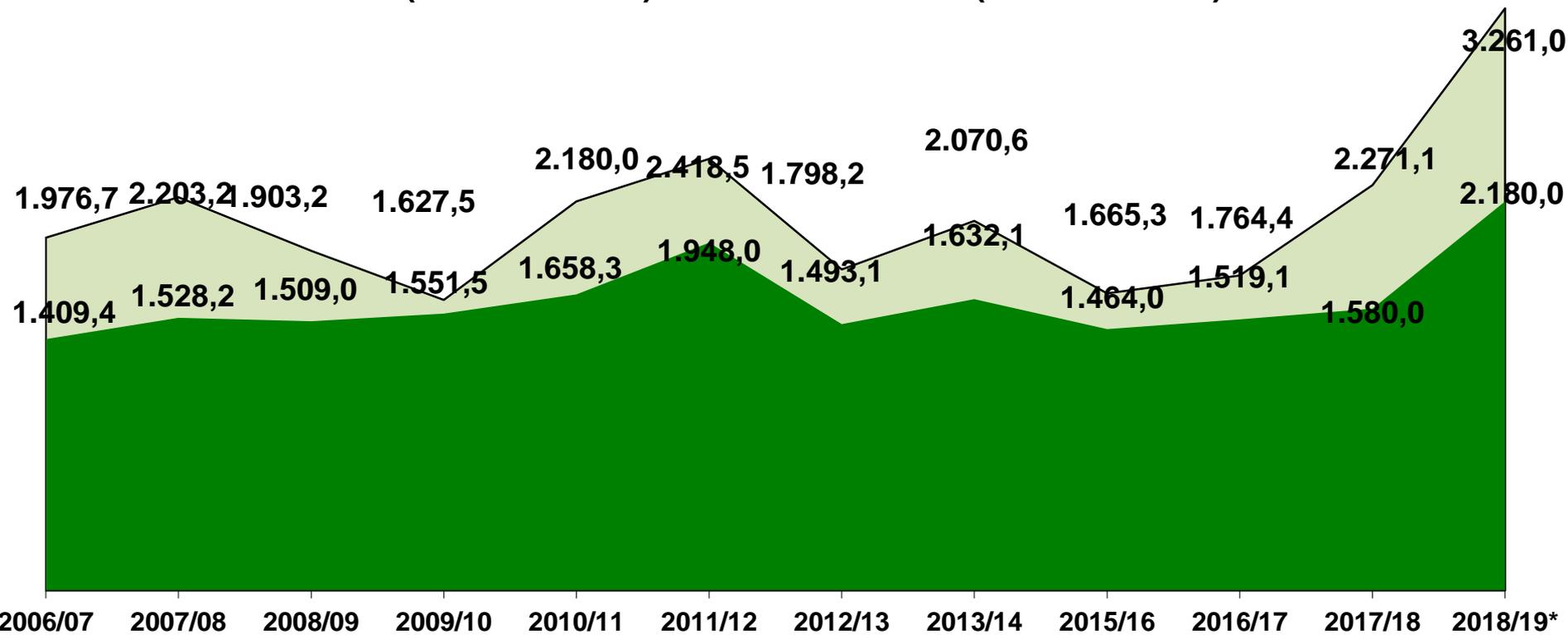
# PRODUÇÃO NACIONAL DE ALGODÃO (EM CAROÇO) RANKING DOS ESTADOS (SAFRA 18/19)\*

<b>Posição</b>	<b>Estado</b>	<b>Produção (mil toneladas)*</b>	<b>Participação %</b>
1º	Mato Grosso	4.302,1	67,1
2º	Bahia	1.369,5	21,4
3º	Goiás	162,8	2,4
4º	Minas Gerais	151,0	2,3
5º	Mato Grosso do Sul	150,5	2,3
6º	Maranhão	113,8	1,8
7º	Piauí	62,4	1,0
8º	São Paulo	37,1	0,6
9º	Roraima	28,8	0,4
<b>Demais Estados</b>		<b>32,2</b>	<b>0,5</b>
<b>Produção Total</b>		<b>6.410,2</b>	<b>100,0</b>

\* Estimativa.

# ALGODÃO (EM PLUMA) – BALANÇO DE OFERTA E DEMANDA

Oferta (mil toneladas)      Demanda (mil toneladas)



## Estoque final (mil toneladas)

567	675	394	76	522	471	305	439	349	201	245	691	1.081
-----	-----	-----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-------

Fonte: Conab – 5º Levantamento de Grãos (Safrá 2018/2019) – Fevereiro/2019

# PRODUÇÃO NACIONAL DE ARROZ

## RANKING DOS ESTADOS

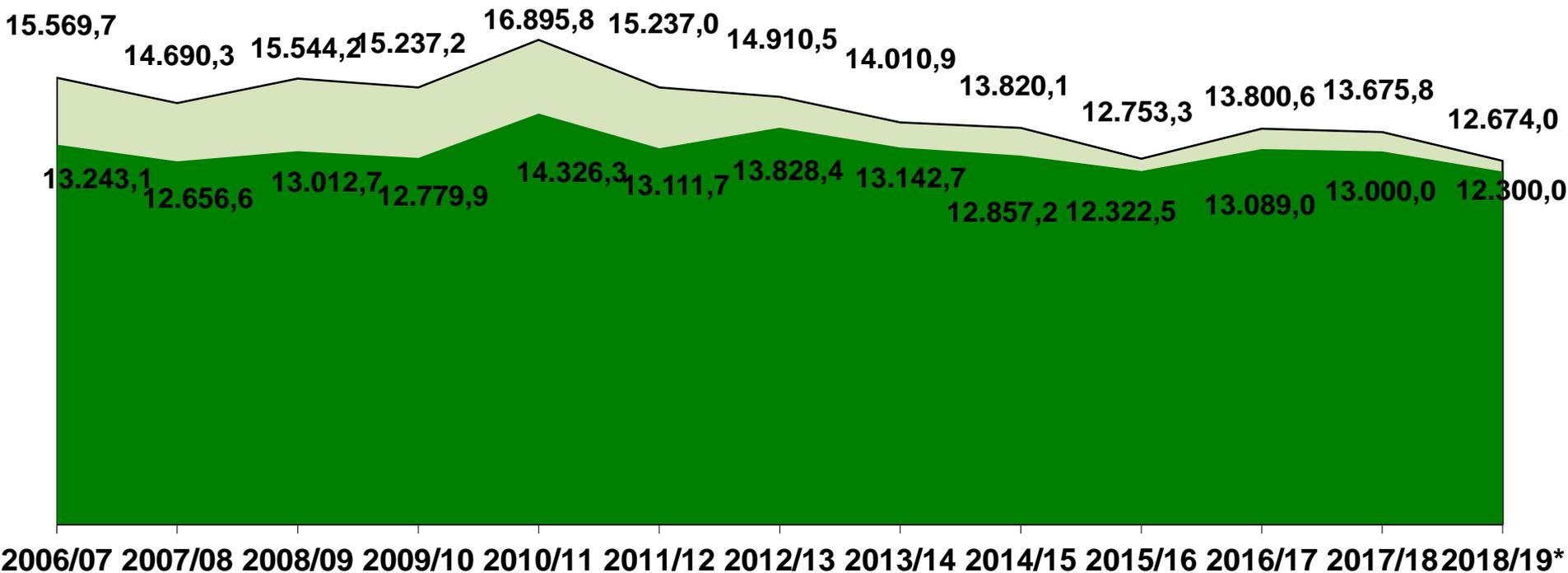
(SAFRA 18/19)\*

<b>Posição</b>	<b>Estado</b>	<b>Produção (mil toneladas)</b>	<b>Participação %</b>
1º	Rio Grande do Sul	7.474,2	69,9
2º	Santa Catarina	1.106,9	10,3
3º	Tocantins	608,6	5,7
4º	Mato Grosso	384,0	3,6
5º	Maranhão	258,7	2,4
6º	Paraná	158,5	1,5
7º	Rondônia	137,5	1,3
8º	Pará	113,9	1,1
9º	Goiás	94,0	0,9
<b>Demais Estados</b>		<b>361,9</b>	<b>3,4</b>
<b>Produção Total</b>		<b>10.698,2</b>	<b>100,0</b>

\* Estimativa.

# ARROZ (EM CASCA) – BALANÇO DE OFERTA E DEMANDA

Oferta (mil toneladas)    Demanda (mil toneladas)



## Estoque final(mil toneladas)

2.327	2.034	2.532	2.457	2.570	2.125	1.082	868	963	431	712	676	347
-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-----	-----	-----	-----	-----	-----

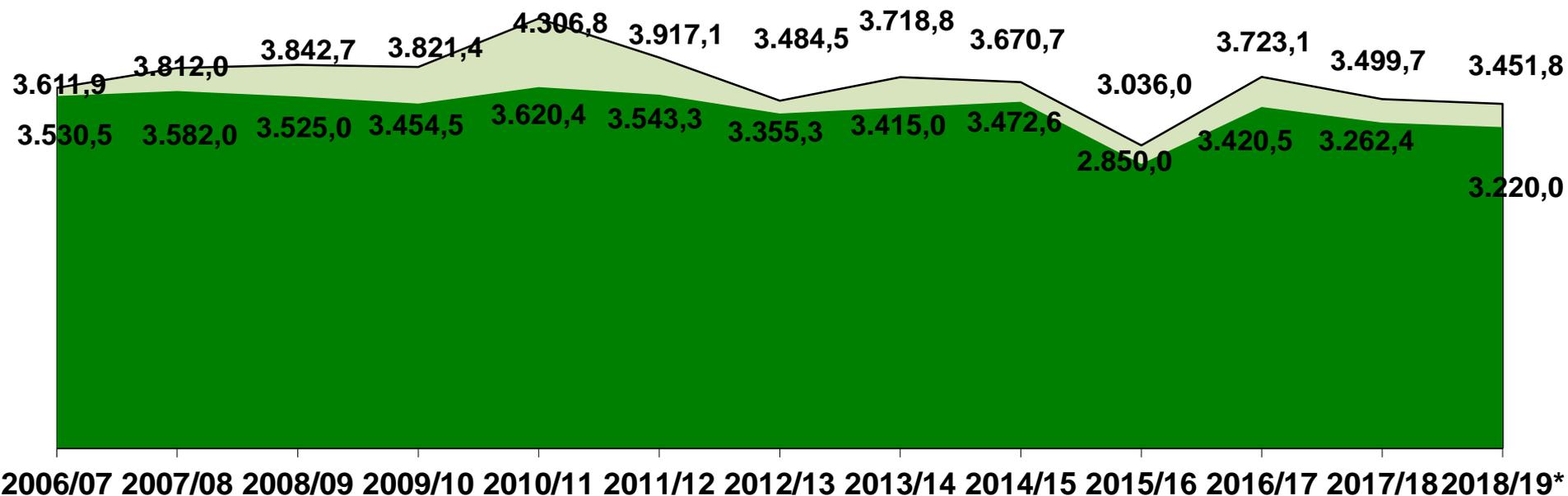
# PRODUÇÃO NACIONAL DE FEIJÃO TOTAL RANKING DOS ESTADOS (SAFRA 18/19)\*

<b>Posição</b>	<b>Estado</b>	<b>Produção (mil toneladas)</b>	<b>Participação %</b>
1º	Paraná	582,9	19,0
2º	Minas Gerais	511,1	16,7
3º	Mato Grosso	372,9	12,2
4º	Goiás	321,4	12,2
5º	Bahia	297,0	9,7
6º	São Paulo	181,6	9,7
7º	Ceará	120,3	3,9
8º	Pernambuco	105,3	3,4
9º	Santa Catarina	102,4	3,3
<b>Demais Estados</b>		<b>469,6</b>	<b>15,3</b>
<b>Produção Total</b>		<b>3.064,5</b>	<b>100,0</b>

\* Estimativa.

# FEIJÃO (TOTAL) – BALANÇO DE OFERTA E DEMANDA

■ Oferta (mil toneladas)
 ■ Demanda (mil toneladas)



## Estoque final(mil toneladas)

81	230	318	367	686	374	129	304	198	186	303	237	232
----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

# PRODUÇÃO NACIONAL DE MILHO (1ª e 2ª Safras)

## RANKING DOS ESTADOS

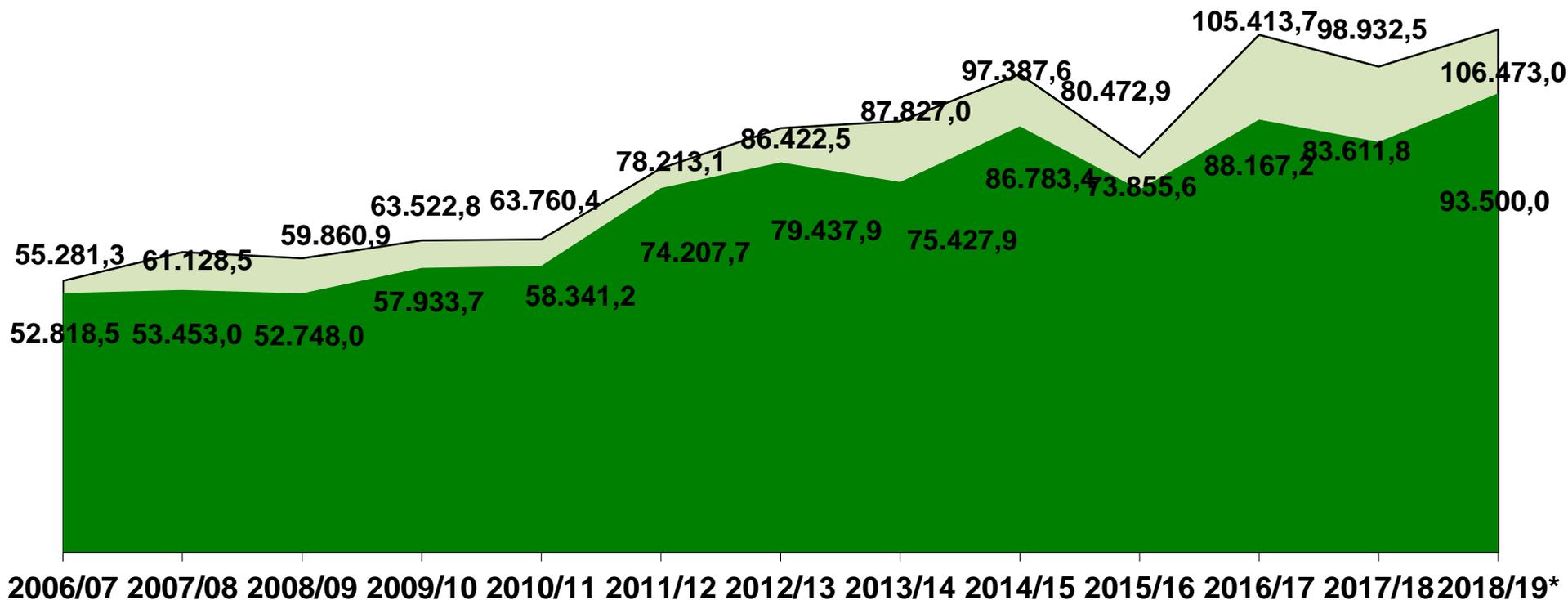
### (SAFRA 18/19)\*

<b>Posição</b>	<b>Estado</b>	<b>Produção (mil toneladas)*</b>	<b>Participação %</b>
1º	<b>Mato Grosso</b>	<b>28.385,0</b>	<b>31,0</b>
2º	<b>Paraná</b>	<b>15.253,2</b>	<b>16,6</b>
3º	<b>Góias</b>	<b>9.697,1</b>	<b>10,6</b>
4º	<b>Mato Grosso do Sul</b>	<b>9.335,8</b>	<b>7,3</b>
5º	<b>Minas Gerais</b>	<b>6.732,1</b>	<b>6,2</b>
6º	<b>Rio G. do Sul</b>	<b>5.701,0</b>	<b>6,2</b>
7º	<b>São Paulo</b>	<b>4.572,0</b>	<b>5,0</b>
8º	<b>Santa Catarina</b>	<b>2.720,2</b>	<b>3,0</b>
9º	<b>Maranhão</b>	<b>1.858,3</b>	<b>2,0</b>
<b>Demais Estados</b>		<b>7.397,6</b>	<b>8,1</b>
<b>Produção Total</b>		<b>91.652,3</b>	<b>100,0</b>

\* Estimativa.

# MILHO (TOTAL) – BALANÇO DE OFERTA E DEMANDA

■ Oferta (mil toneladas)
 ■ Demanda (mil toneladas)



## Estoque final (mil toneladas)

2.463	7.676	7.113	5.589	5.419	4.005	6.985	12.399	10.604	6.617	17.247	14.321	12.973
-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	--------	--------	-------	--------	--------	--------

# PRODUÇÃO NACIONAL DE MILHO (1ª Safra)

## RANKING DOS ESTADOS

### (SAFRA 18/19)\*

<b>Posição</b>	<b>Estado</b>	<b>Produção (mil toneladas)</b>	<b>Participação %</b>
1º	Rio Grande do Sul	5.701,0	21,6
2º	Minas Gerais	4.871,2	18,4
3º	Paraná	3.192,3	12,1
4º	Santa Catarina	2.720,2	10,3
5º	São Paulo	2.065,9	7,8
6º	Goiás	2.003,4	7,6
7º	Bahia	1.312,6	5,0
8º	Maranhão	1.289,4	4,9
9º	Piauí	1.284,1	4,9
<b>Demais Estados</b>		<b>2.014,2</b>	<b>7,6</b>
<b>Produção Total</b>		<b>26.454,3</b>	<b>100,0</b>

\* Estimativa.

# PRODUÇÃO NACIONAL DE MILHO (2ª Safra)

## RANKING DOS ESTADOS

### (SAFRA 18/19)\*

<b>Posição</b>	<b>Estado</b>	<b>Produção (mil toneladas)</b>	<b>Participação %</b>
1º	Mato Grosso	28.103,0	43,1
2º	Paraná	12.061,0	18,5
3º	Mato Grosso do Sul	9.191,3	14,1
4º	Goiás	7.693,7	11,8
5º	São Paulo	2.506,1	3,8
6º	Minas Gerais	1.860,9	2,9
7º	Tocantins	694,4	1,1
8º	Rondonia	686,9	0,9
9º	Sergipe	576,0	0,9
<b>Demais Estados</b>		<b>1.824,8</b>	<b>2,8</b>
<b>Produção Total</b>		<b>65.198,1</b>	<b>100,0</b>

\* Estimativa.

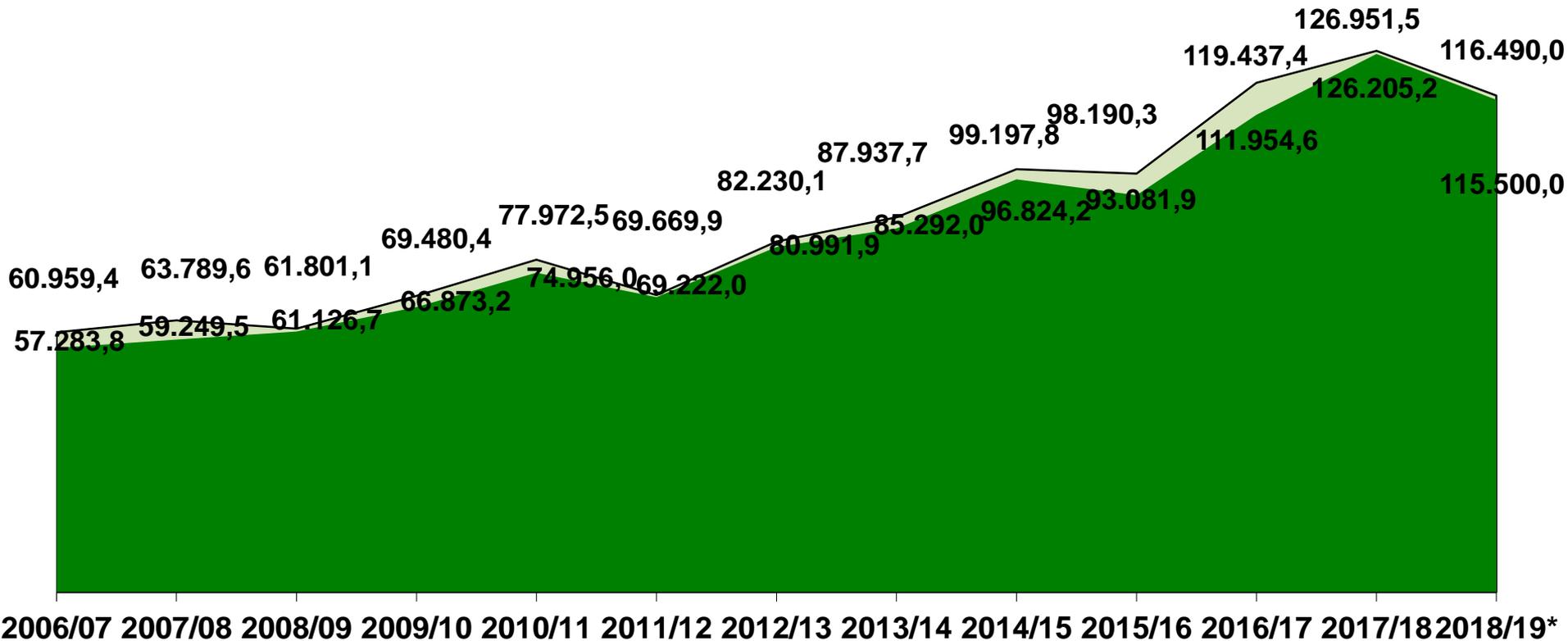
# PRODUÇÃO NACIONAL DE SOJA RANKING DOS ESTADOS (SAFRA 18/19)\*

<b>Posição</b>	<b>Estado</b>	<b>Produção (mil toneladas)</b>	<b>Participação %</b>
1º	<b>Mato Grosso</b>	<b>32.124,7</b>	<b>27,9</b>
2º	<b>Rio Grande do Sul</b>	<b>18.690,2</b>	<b>16,2</b>
3º	<b>Paraná</b>	<b>17.278,7</b>	<b>15,0</b>
4º	<b>Goiás</b>	<b>11.060,4</b>	<b>9,6</b>
5º	<b>Mato Grosso do Sul</b>	<b>8.871,3</b>	<b>7,7</b>
6º	<b>Minas Gerais</b>	<b>5.082,5</b>	<b>4,3</b>
7º	<b>Bahia</b>	<b>4.994,2</b>	<b>3,0</b>
8º	<b>São Paulo</b>	<b>3.488,4</b>	<b>3,0</b>
9º	<b>Tocantins</b>	<b>3.072,3</b>	<b>2,7</b>
<b>Demais Estados</b>		<b>10.681,0</b>	<b>9,3</b>
<b>Produção Total</b>		<b>115.343,7</b>	<b>100,0</b>

\* Estimativa.

# SOJA – BALANÇO DE OFERTA E DEMANDA

■ Oferta (mil toneladas) ■ Demanda (mil toneladas)



## Estoque final (mil toneladas)

3.676	4.540	674	2.607	3.017	448	1.238	2.646	2.374	5.108	7.483	746	990
-------	-------	-----	-------	-------	-----	-------	-------	-------	-------	-------	-----	-----

# **PRODUÇÃO NACIONAL DE CAFÉ**

# PRODUÇÃO NACIONAL DE CAFÉ

## RANKING DOS ESTADOS

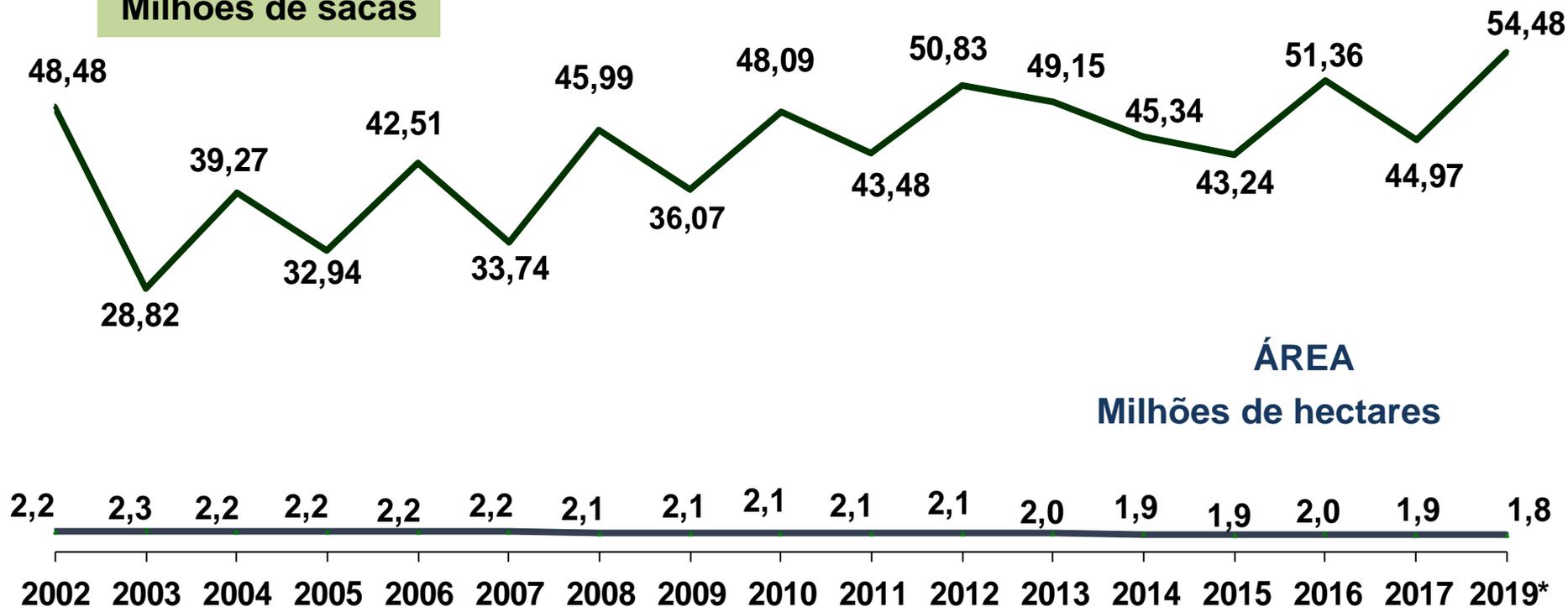
### (SAFRA 2019)

<b>Posição</b>	<b>Estado</b>	<b>Produção* (mil sacas)</b>	<b>Participação %</b>
1º	Minas Gerais	27.676,1	50,8
2º	Espírito Santo	14.729,0	27,0
3º	São Paulo	4.403,7	8,1
4º	Bahia	3.631,3	6,7
5º	Rondônia	2.122,7	3,9
6º	Paraná	1.100,0	2,0
7º	Rio de Janeiro	315,8	0,6
8º	Goiás	276,0	0,5
9º	Mato Grosso	116,3	0,2
<b>Demais Estados</b>		<b>112,6</b>	<b>0,2</b>
<b>Produção Total</b>		<b>54.483,5</b>	<b>100,0</b>

# ÁREA COLHIDA E PRODUÇÃO NACIONAL DE CAFÉ

**PRODUÇÃO**

Milhões de sacas



**ÁREA**

Milhões de hectares

# **COMPLEXO SUCROALCOOLEIRO**

# PRODUÇÃO NACIONAL DE CANA-DE-AÇÚCAR

## RANKING DOS ESTADOS

(SAFRA 2018/2019)

<b>Posição</b>	<b>Estado</b>	<b>Produção* (mil toneladas)</b>	<b>Participação %</b>
1º	São Paulo	349.200,5	55,1
2º	Goiás	70.622,0	11,2
3º	Minas Gerais	65.017,4	10,3
4º	Mato Grosso do Sul	46.940,2	7,4
5º	Paraná	37.477,4	5,9
6º	Mato Grosso	16.101,9	2,5
7º	Alagoas	13.646,9	2,2
8º	Pernambuco	10.819,0	1,7
9º	Paraíba	5.829,5	0,9
<b>Demais Estados</b>		<b>17.607,1</b>	<b>2,8</b>
<b>Produção Total</b>		<b>633.261,9</b>	<b>100,0</b>

\* Referente à produção de cana-de-açúcar destinada à fabricação de açúcar e etanol.

# DESTINO DA PRODUÇÃO NACIONAL DE CANA-DE-AÇÚCAR (SAFRA 2018/2019)

(em mil toneladas)

Estados	Indústria Sucroalcooleira			
	AÇÚCAR	%	ETANOL	%
São Paulo	145.536,8	41,7	184.527,1	52,8
Goiás	12.114,5	17,2	56.980,5	80,7
Minas Gerais	22.211,7	34,2	39.408,1	60,6
Mato Grosso do Sul	10.904,7	23,2	38.240,2	81,5
Paraná	16.266,2	43,4	19.361,4	51,7
Alagoas	9.077,4	56,4	6.174,3	38,3
Mato Grosso	2.566,5	18,8	14.189,9	104,0
Pernambuco	6.495,5	60,0	5.708,3	52,8
Paraíba	1.158,9	19,9	5.125,5	87,9
Demais Estados	6.143,3	34,9	13.649,0	77,5
<b>Total</b>	<b>232.475,5</b>	<b>37,7</b>	<b>383.364,3</b>	<b>60,5</b>

# PRODUÇÃO NACIONAL DE AÇÚCAR

## RANKING DOS ESTADOS

(SAFRA 2017/2018)

<b>Posição</b>	<b>Estado</b>	<b>Produção (mil toneladas)</b>	<b>Participação %</b>
1º	São Paulo	20.066,6	63,2
2º	Minas Gerais	3.056,5	9,6
3º	Paraná	2.188,7	6,9
4º	Goiás	1.749,7	5,5
5º	Mato Grosso do Sul	1.507,6	4,8
6º	Alagoas	1.180,5	3,7
7º	Pernambuco	802,5	2,5
8º	Mato Grosso	368,2	1,2
9º	Paraíba	149,1	0,5
<b>Demais Estados</b>		<b>659,1</b>	<b>2,1</b>
<b>Produção Total</b>		<b>31.728,5</b>	<b>100,0</b>

# PRODUÇÃO NACIONAL DE ETANOL

## RANKING DOS ESTADOS

(SAFRA 2017/2018)

<b>Posição</b>	<b>Estado</b>	<b>Produção* (mil litros)</b>	<b>Participação %</b>
1º	São Paulo	15.545.871,7	48,1
2º	Goiás	5.059.557,1	15,7
3º	Mato Grosso do Sul	3.235.493,0	10,0
4º	Minas Gerais	3.324.463,4	10,3
5º	Paraná	1.594.621,0	4,9
6º	Mato Grosso	1.238.695,0	3,8
7º	Alagoas	451.285,0	1,4
8º	Pernambuco	431.275,0	1,3
9º	Paraíba	401.476,0	1,2
<b>Demais Estados</b>		<b>1.031.408,7</b>	<b>3,2</b>
<b>Produção Total</b>		<b>32.314.145,9</b>	<b>100,0</b>

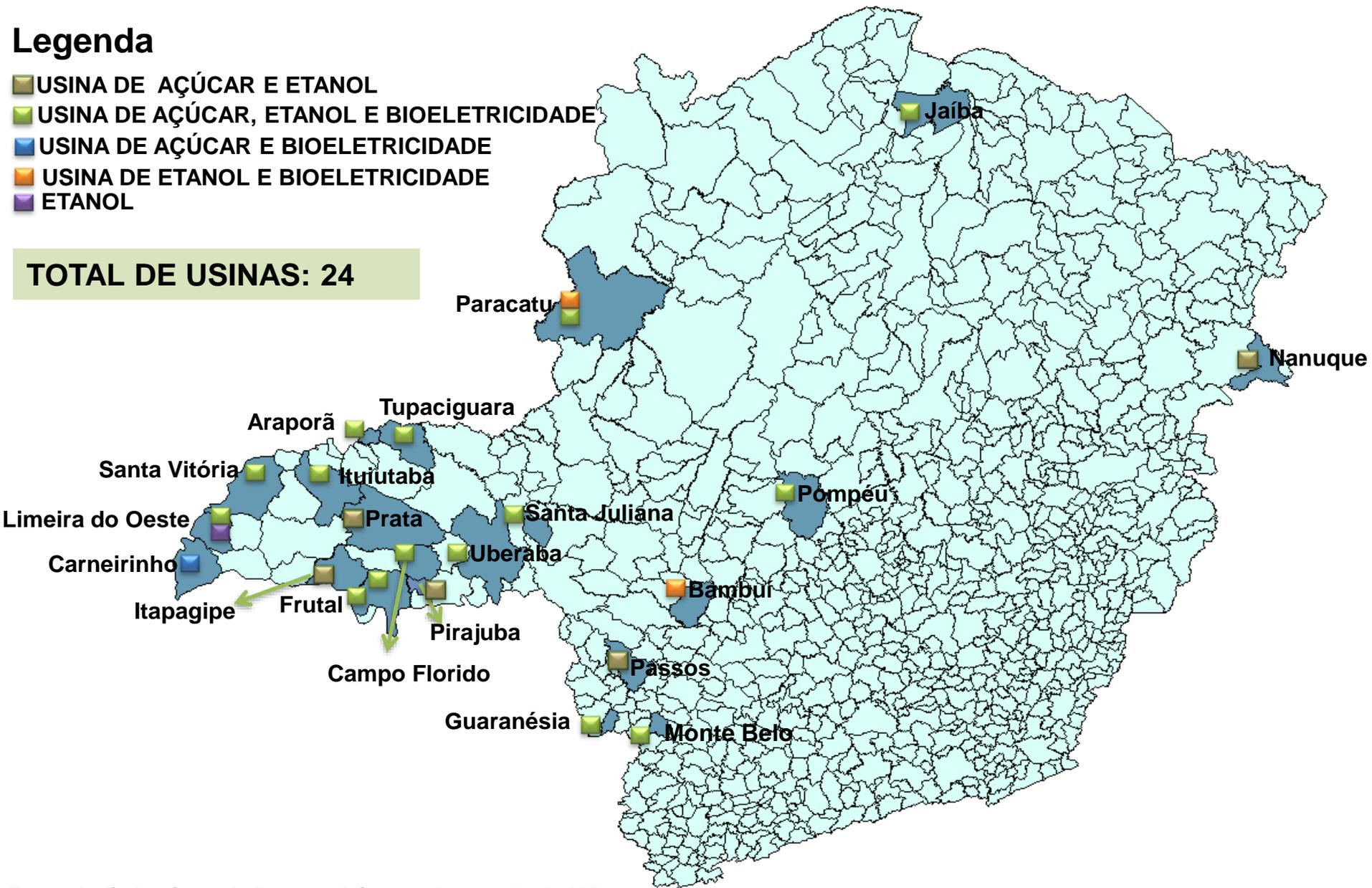
\* Incorpora a produção de etanol anidro e hidratado.

# USINAS EM MINAS GERAIS

## Legenda

- USINA DE AÇÚCAR E ETANOL
- USINA DE AÇÚCAR, ETANOL E BIOELETRICIDADE
- USINA DE AÇÚCAR E BIOELETRICIDADE
- USINA DE ETANOL E BIOELETRICIDADE
- ETANOL

TOTAL DE USINAS: 24



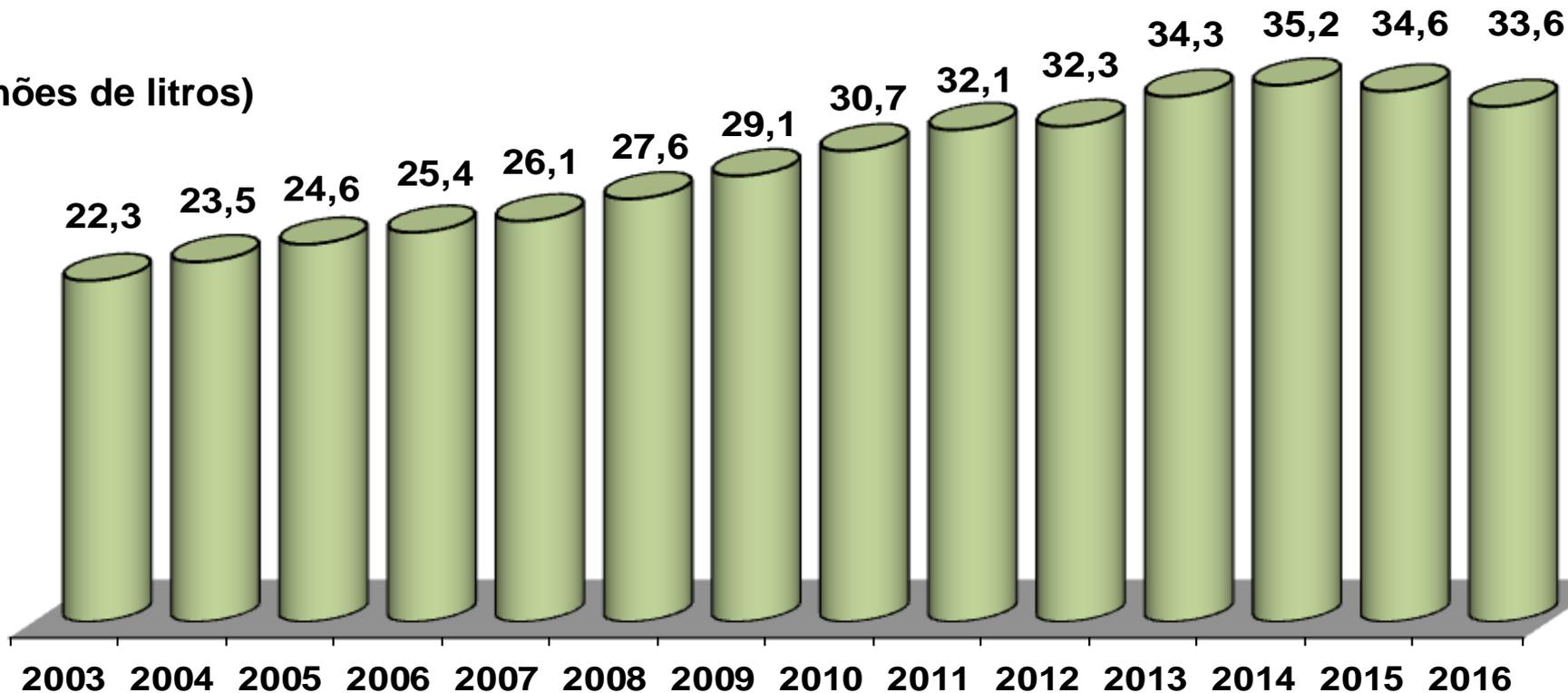
# PRODUÇÃO PECUÁRIA

# **PECUÁRIA – BOVINOCULTURA**

# PRODUÇÃO NACIONAL DE LEITE

Vacas em lactação: 19,7 milhões de cabeças

(bilhões de litros)



Produtividade  
(litros/vaca/ano\*)

1.155,7

1.172,4

1.193,7

1.212,7

1.237,4

1.278,0

1.296,4

1.339,8

1.381,7

1.416,6

1.492,3

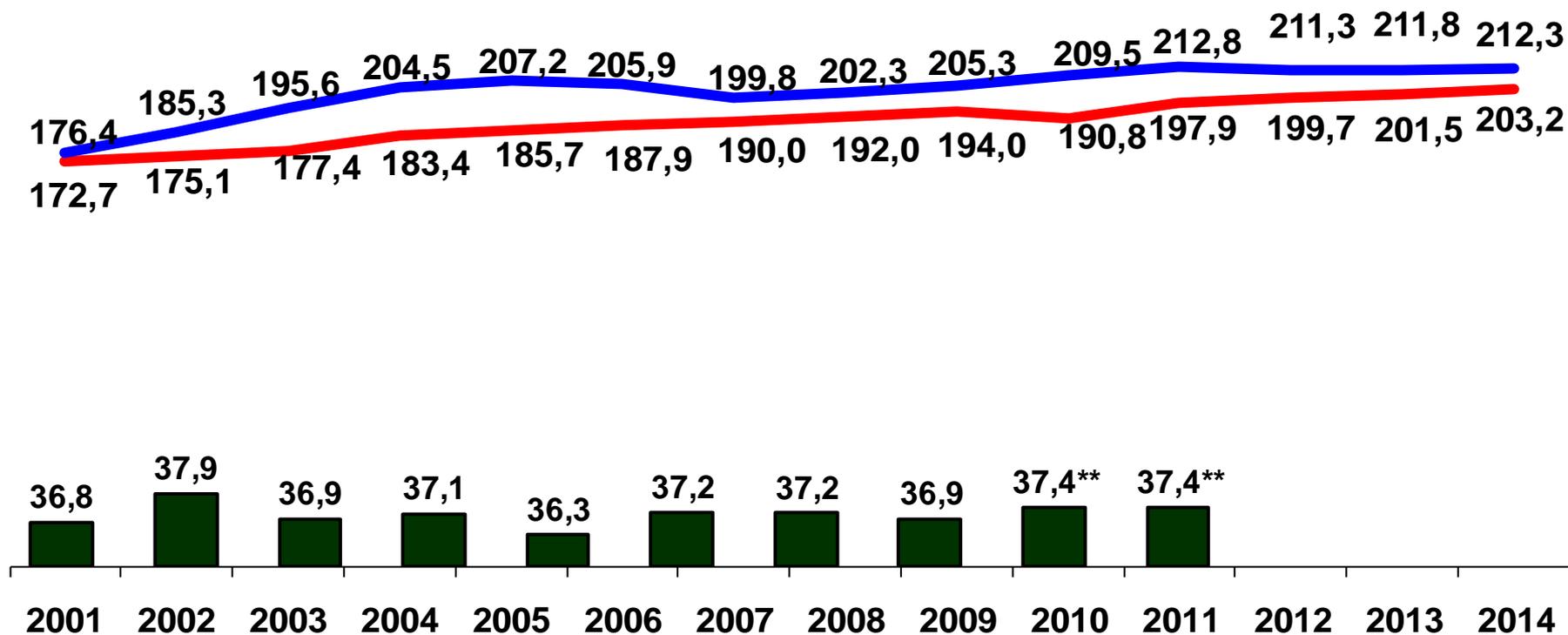
1.525,0

1.609,1

1.708,7

# POPULAÇÃO, REBANHO BOVINO E CONSUMO PER CAPITA

- População\* (milhões de hab.)
- Rebanho Bovino (milhões de cabeças)
- Consumo per capita (kg eq. carcaça)

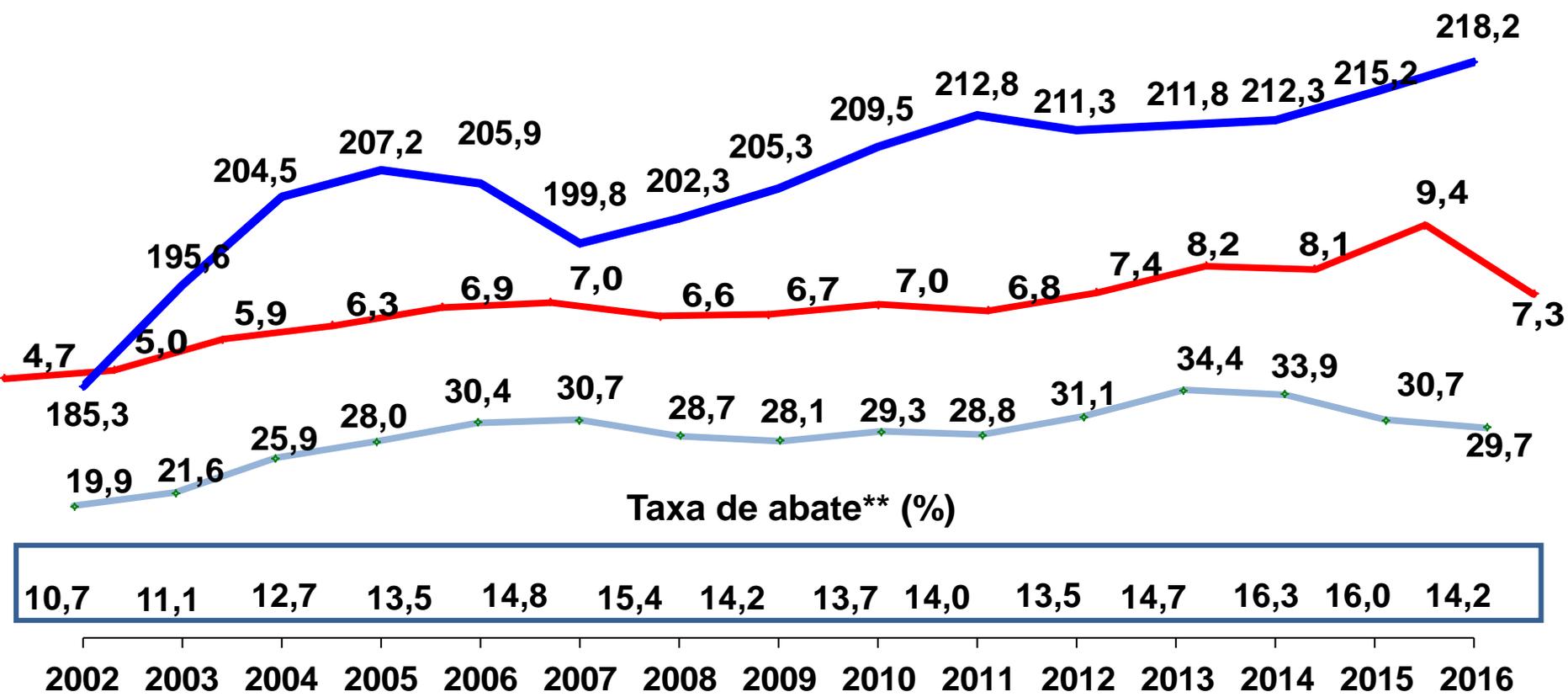


\* Os dados de 2000 e 2010 referem-se ao Censo Demográfico do IBGE. Para os demais anos, adotou-se os números da Pesquisa Nacional por Amostra de Domicílios (PNAD/IBGE).

\*\*Estimativa CNPC.

# REBANHO, ABATES E PESO DE CARÇAÇAS DE BOVINOS NO BRASIL

- Rebanho Bovino (milhões de cab.)
- Abate\* (milhões de cab.)
- Peso de carcaças\* (milhões t.)

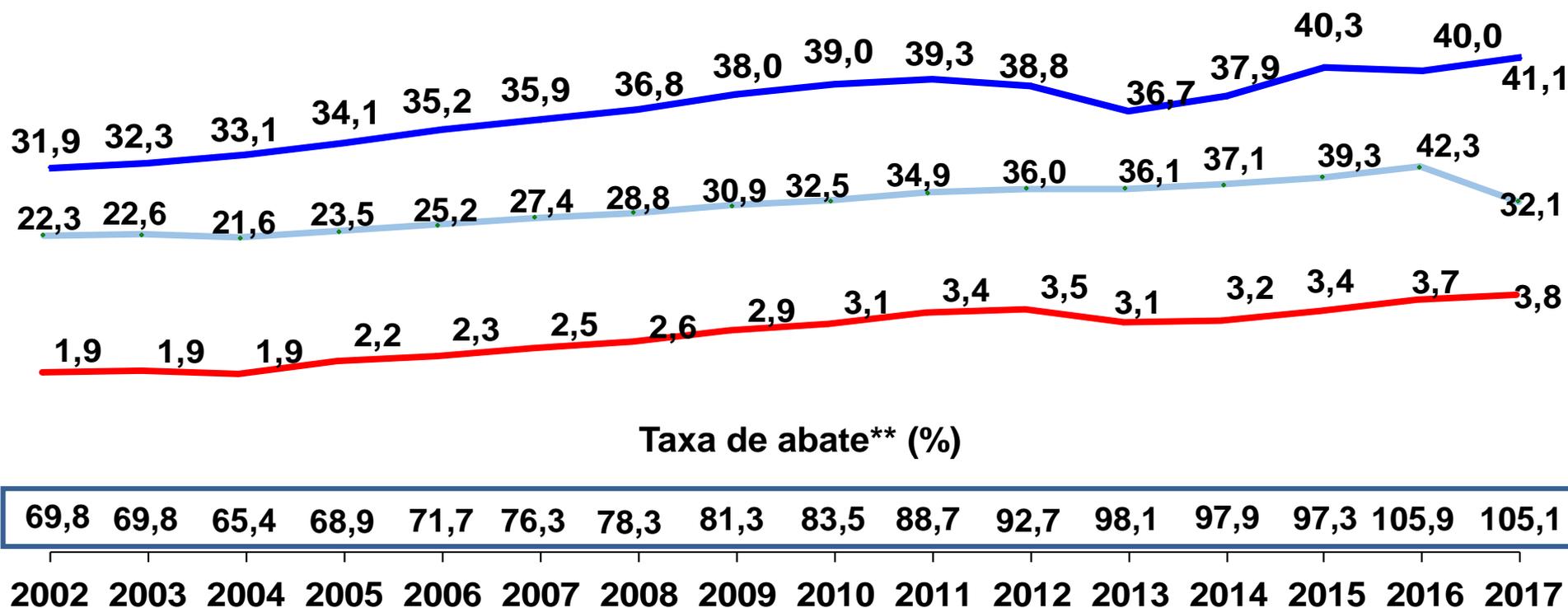


\* Dados referentes ao abate de bovinos sob inspeção Federal, Estadual e Municipal.  
 \*\* Dados referentes à razão entre o abate inspecionado e o rebanho bovino.

# **PECUÁRIA – SUINOCULTURA**

# REBANHO, ABATES E PESO DE CARÇAÇAS DE SUÍNOS NO BRASIL

- Rebanho Suíno (milhões de cab.)
- Abate\* (milhões de cab.)
- Peso de carcaças\* (milhões t.)

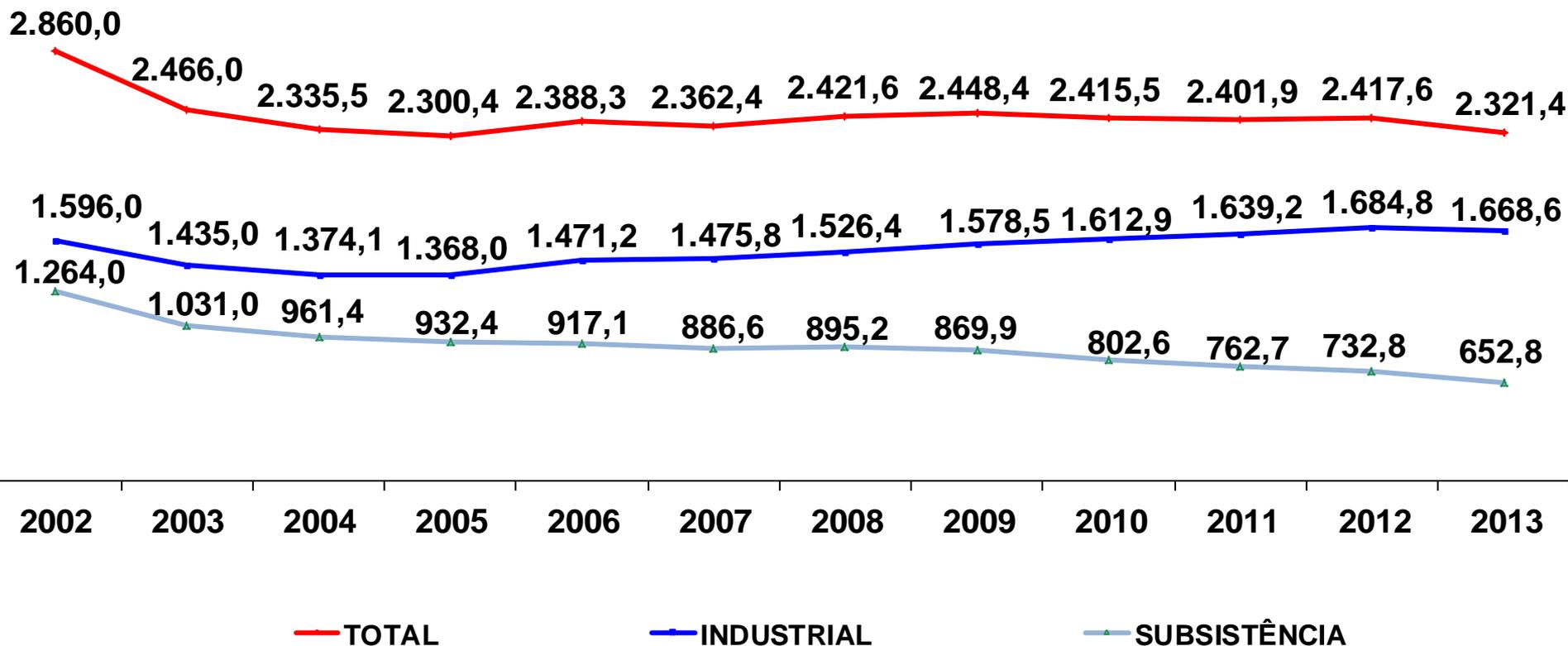


\* Dados referentes ao abate de suínos sob inspeção Federal, Estadual e Municipal.

\*\* Dados referentes à razão entre o abate inspecionado e o rebanho suíno.

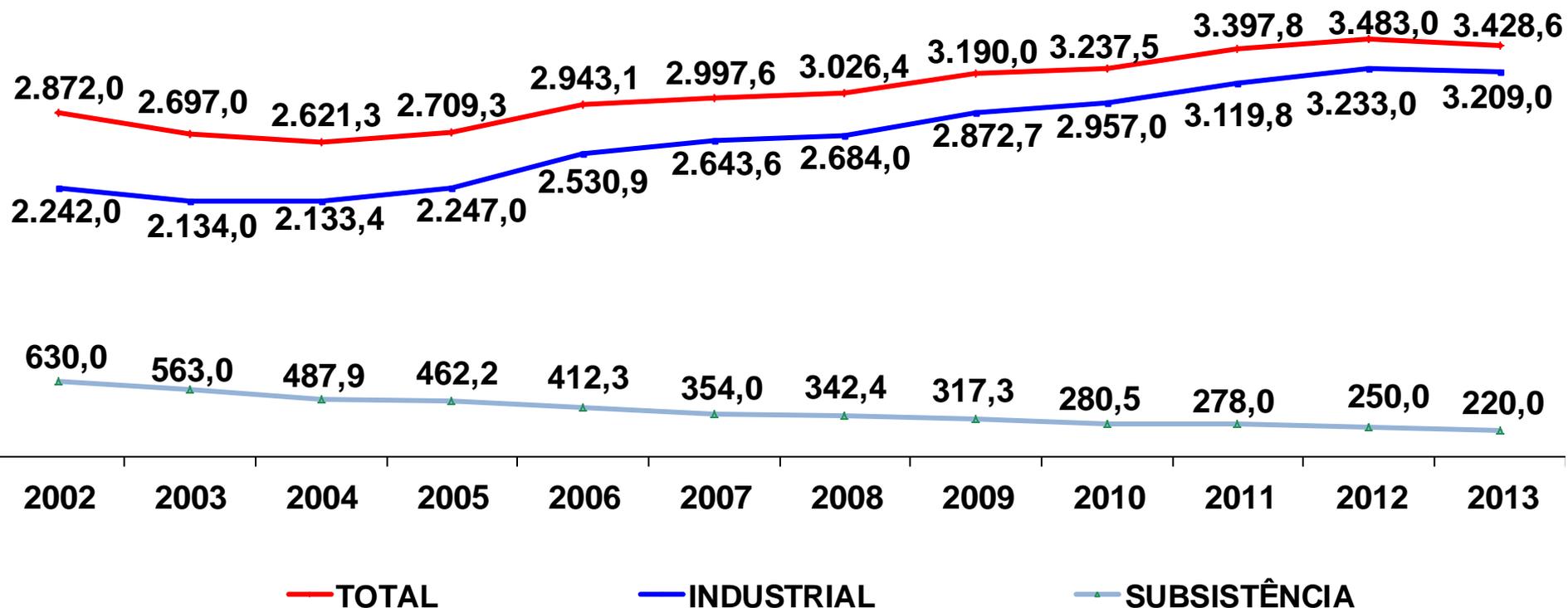
# ALOJAMENTO DE MATRIZES

(mil cabeças)



# PRODUÇÃO DE CARNE SUÍNA NO BRASIL

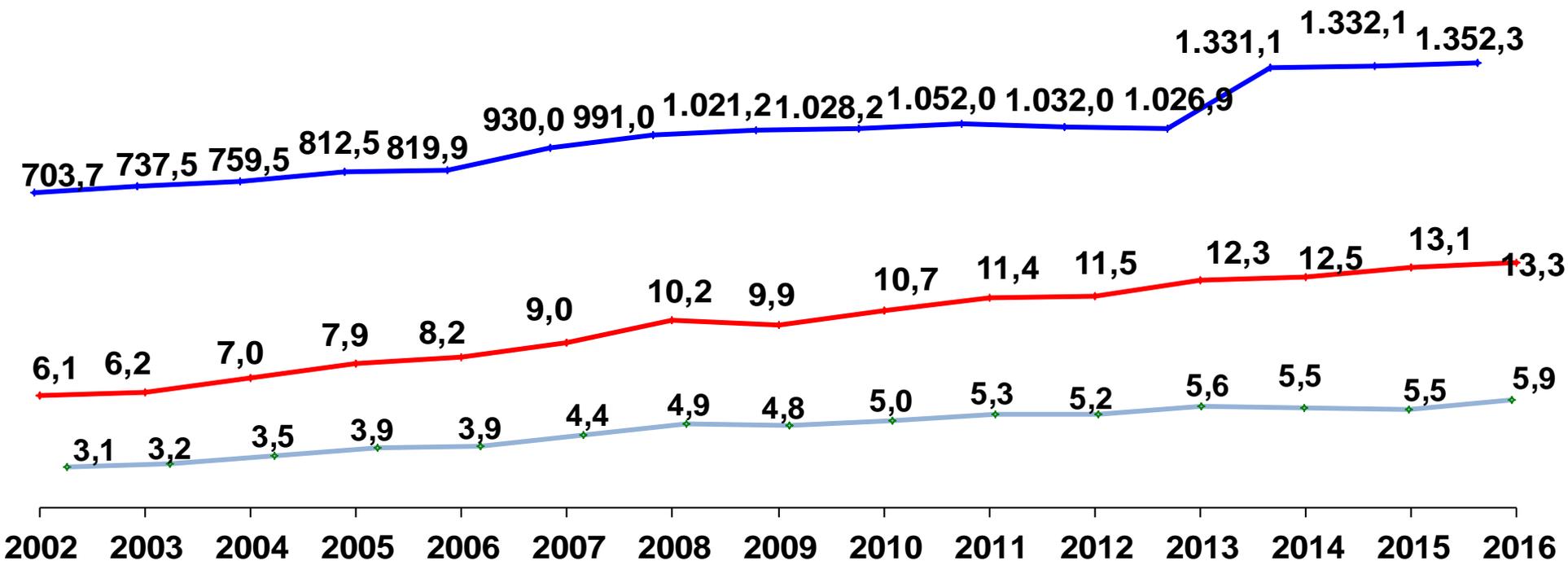
(mil toneladas)



# **PECUÁRIA – AVICULTURA**

# PLANTEL, ABATES E PESO DE CARÇAÇAS DE AVES NO BRASIL

- Plantel efetivo\* (milhões cab.)
- Peso de carcaças\*\* (milhões de t)
- Abate\*\* (bilhões de cab.)



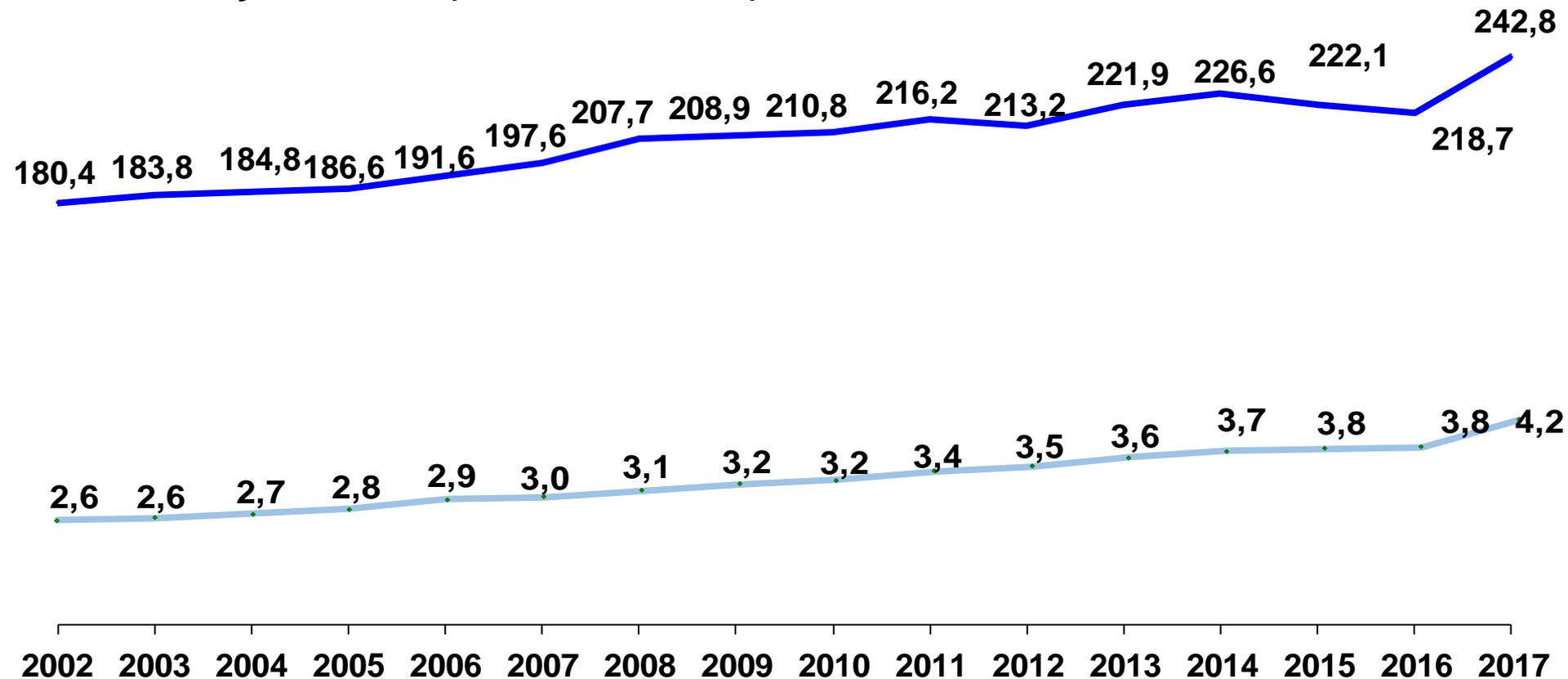
\* Referente a galos, frangas, frangos e pintos. O plantel é um dado estático e não está associado ao abate.

\*\* Referente ao abate de frangos sob inspeção Federal, Estadual e Municipal.

# AVICULTURA DE POSTURA

## PLANTEL EFETIVO E PRODUÇÃO DE OVOS

- Plantel efetivo\* (milhões cab.)
- Produção de ovos (bilhões de dúzias)

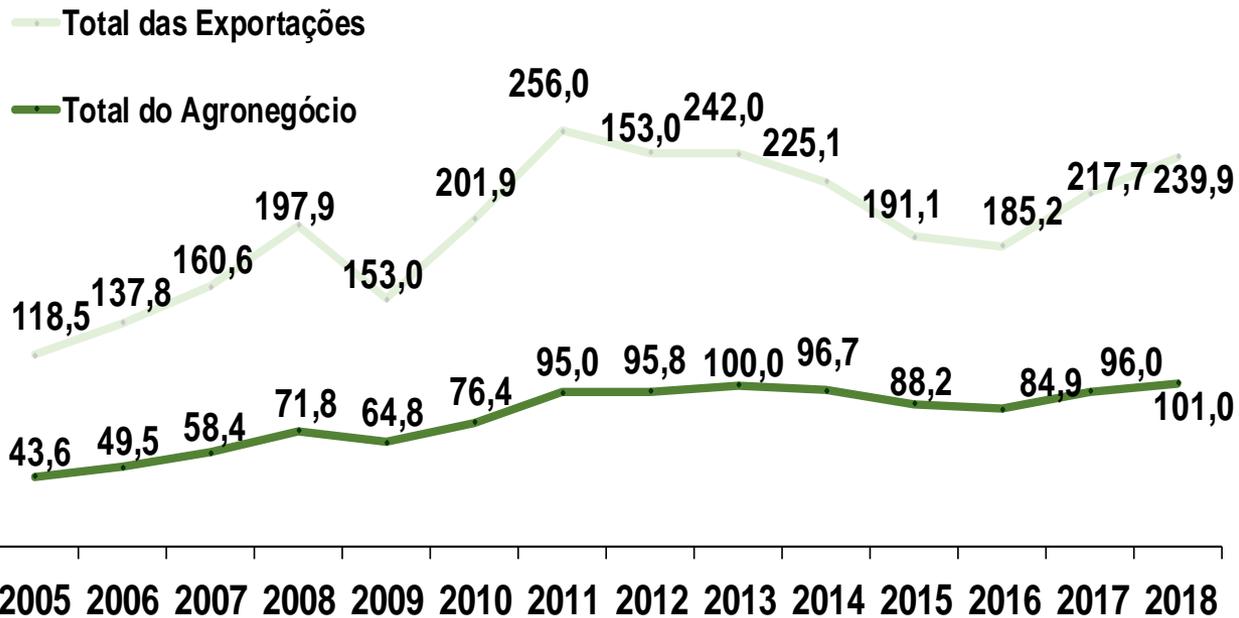


\* Referente à galinhas.

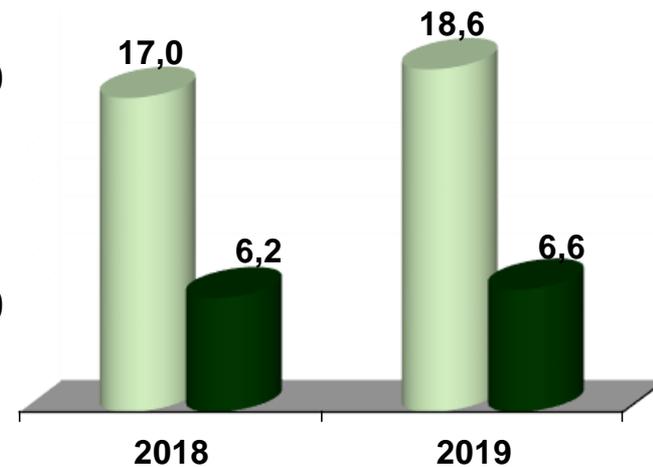
# EXPORTAÇÕES

# EXPORTAÇÕES BRASILEIRAS (US\$ bilhões)

## EVOLUÇÃO HISTÓRICA

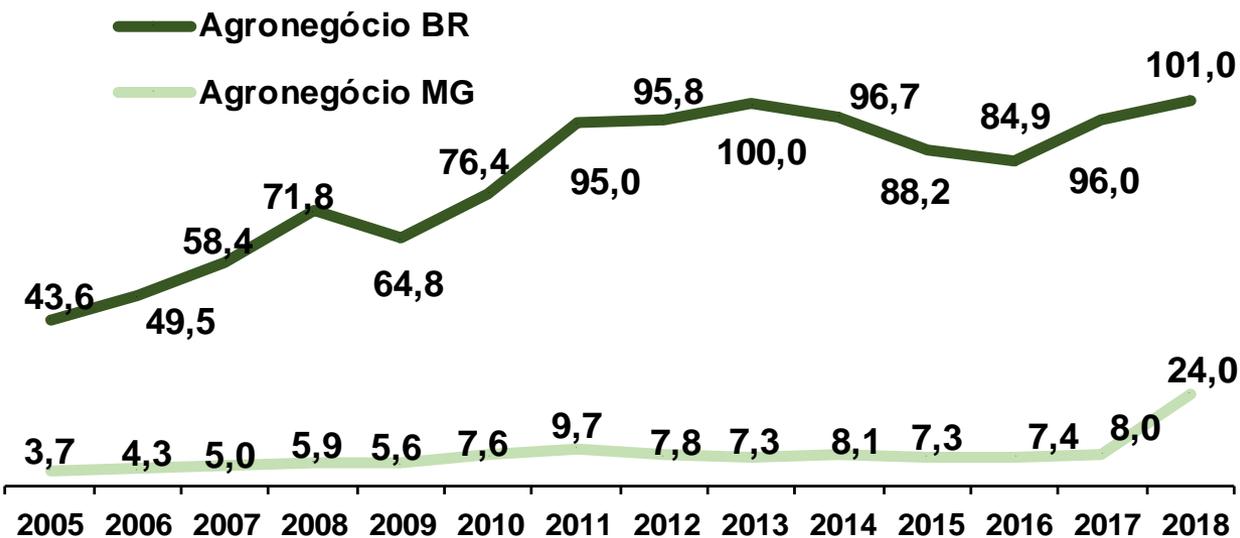


## JANEIRO

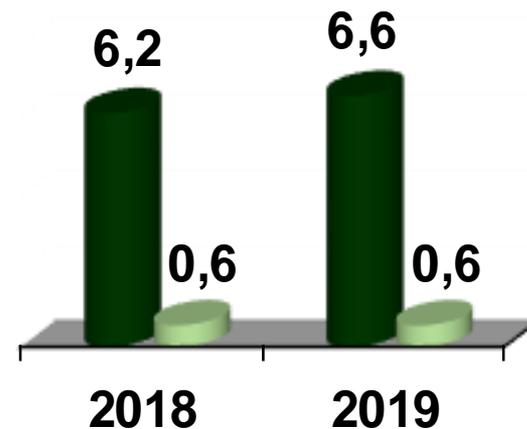


# EXPORTAÇÕES DO AGRONEGÓCIO BRASILEIRO E MINEIRO (US\$ bilhões)

## EVOLUÇÃO HISTÓRICA

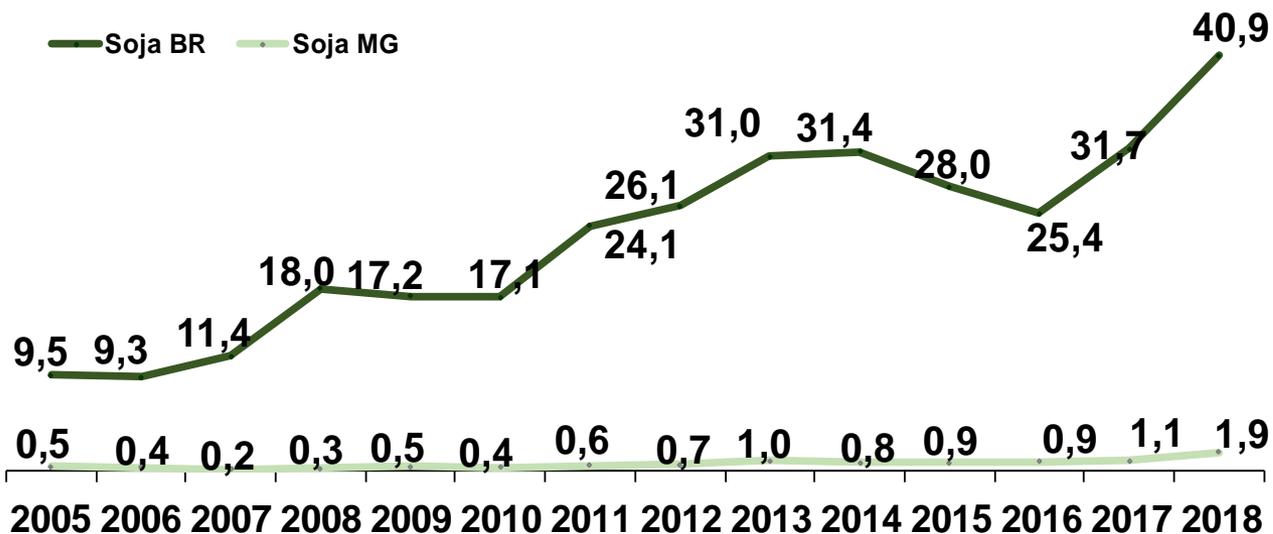


## JANEIRO

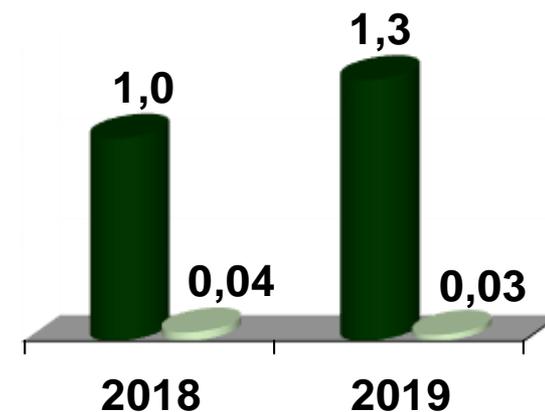


# EXPORTAÇÕES DO COMPLEXO SOJA\* (US\$ bilhões)

## EVOLUÇÃO HISTÓRICA



## JANEIRO



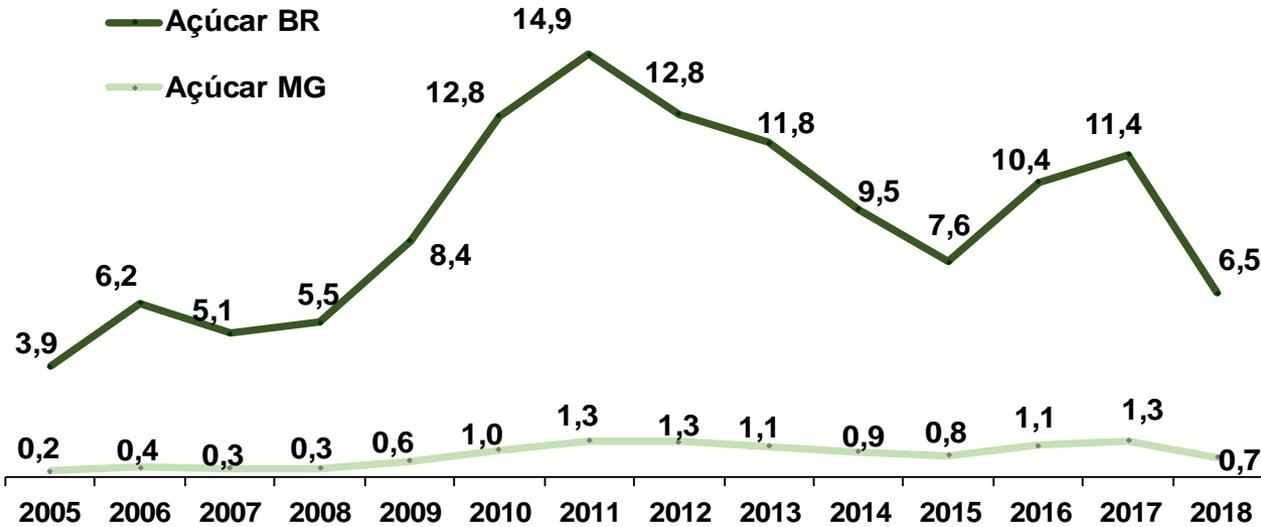
## QUANTIDADE EXPORTADA (mil t)

	2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018
BR	39.549	39.703	38.541	39.097	42.395	44.297	49.070	48.956	57.489	60.710	70.819	67.275	83.667	101.871
MG	1.896	1.512	625	499	1.138	938	1.026	1.137	1.813	1.578	2.139	2.435	2.817	4.515

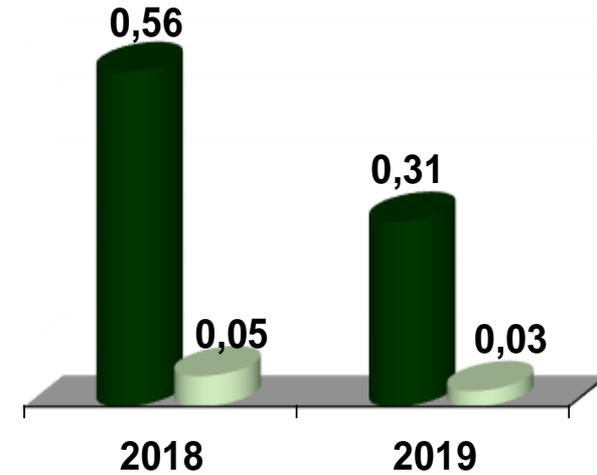
\* Complexo Soja compreende soja em grão, farelo de soja e óleo de soja

# EXPORTAÇÕES DE AÇÚCAR\* (US\$ bilhões)

## EVOLUÇÃO HISTÓRICA



## JANEIRO



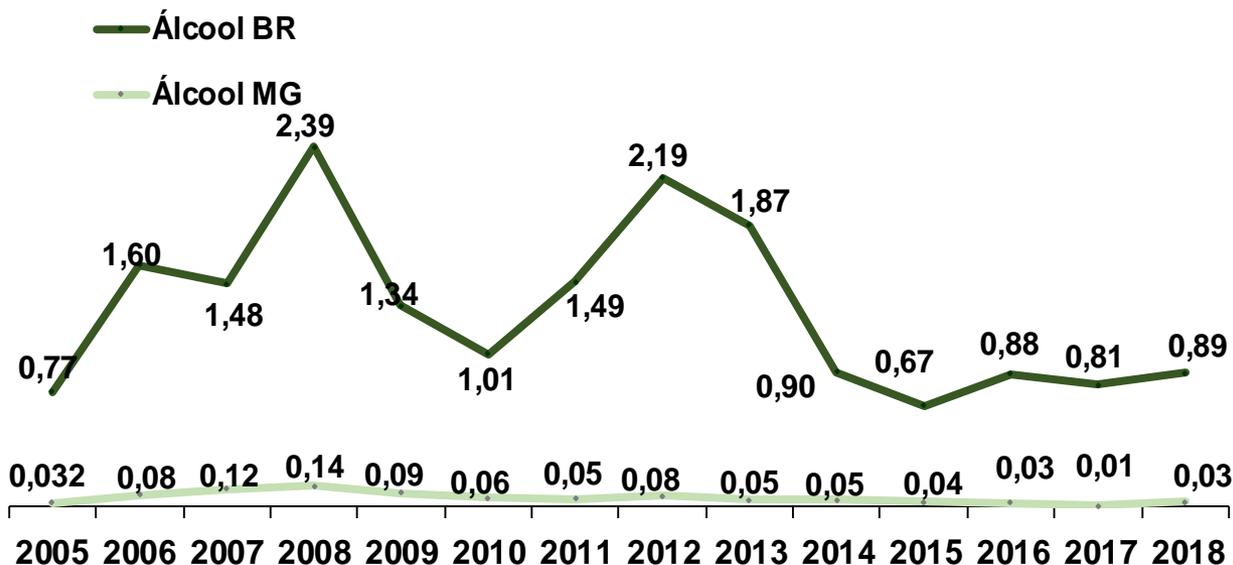
## QUANTIDADE EXPORTADA (mil t)

	2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018
BR	18.147	18.870	19.359	19.473	24.294	28.000	25.359	24.342	27.154	24.127	24.012	28.932	27.701	21.306
MG	1.143	1.187	1.284	1.241	1.743	2.220	2.357	2.447	2.643	2.270	2.553	3.213	3.219	2.478

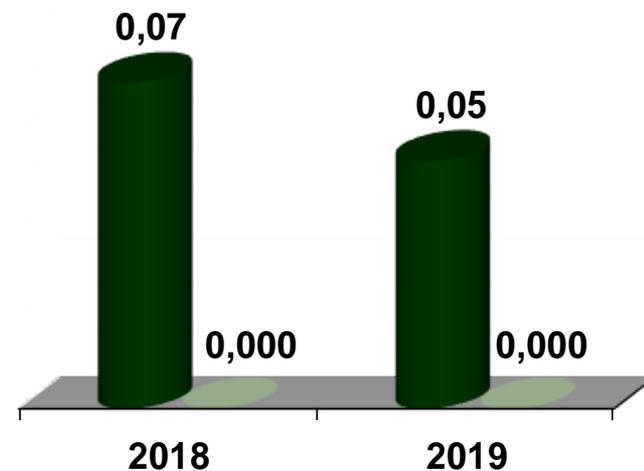
\* Referem-se às exportações de açúcar de cana e de beterraba.

# EXPORTAÇÕES DE ÁLCOOL (US\$ bilhões)

## EVOLUÇÃO HISTÓRICA



## JANEIRO

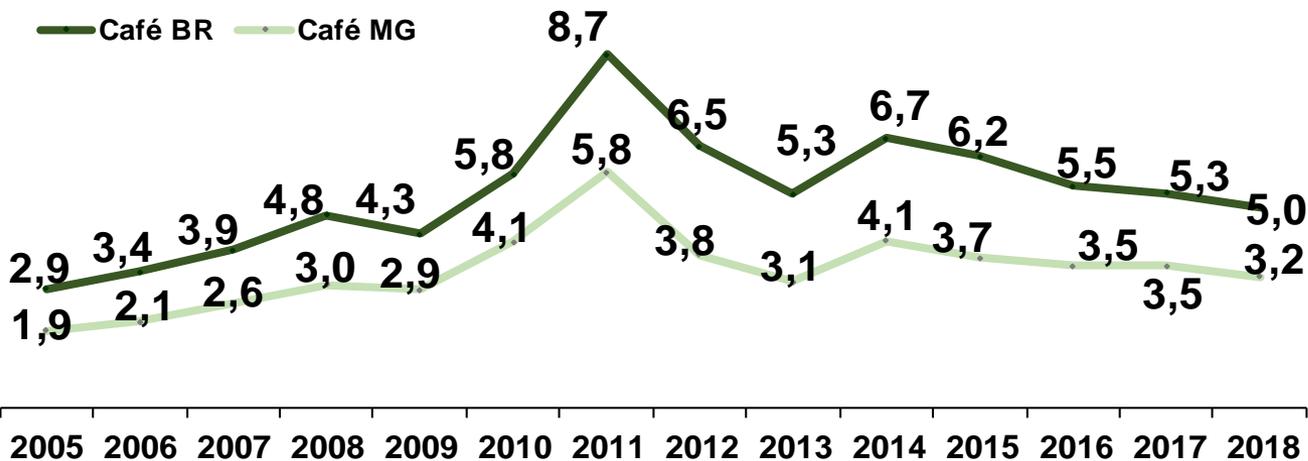


## QUANTIDADE EXPORTADA (mil t)

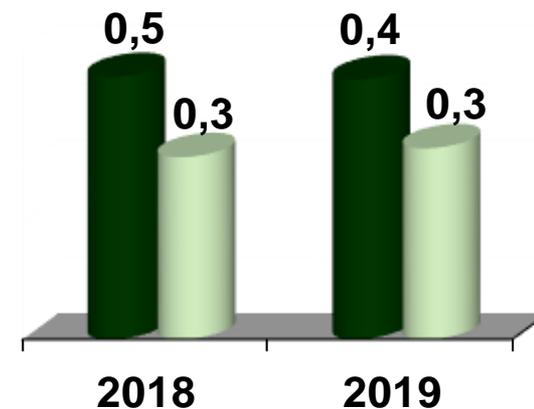
	2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018
BR	2.080	2.733	2.824	4.095	2.647	1.524	1.574	2.479	2.322	1.115	1.489	1.434	1.135	1.342
MG	87	135	230	248	187	114	65	84	58	54	61	41	15	58

# EXPORTAÇÕES DE CAFÉ E DERIVADOS\* (US\$ bilhões)

## EVOLUÇÃO HISTÓRICA



## JANEIRO



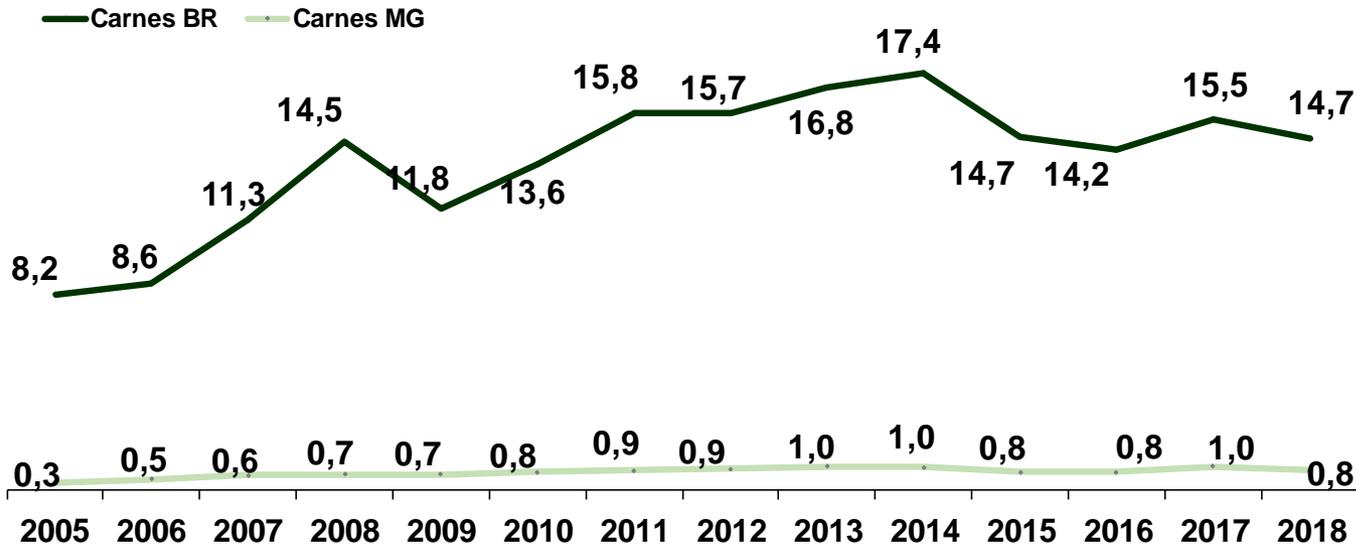
## QUANTIDADE EXPORTADA (mil sacas)

	2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018
BR	24.072	25.946	26.237	27.619	28.587	31.291	31.331	26.495	29.757	34.518	34.856	31.971	28.956	31.970
MG	16.174	17.251	18.443	18.614	20.511	23.002	20.218	15.896	18.846	21.152	20.679	21.843	20.463	21.893

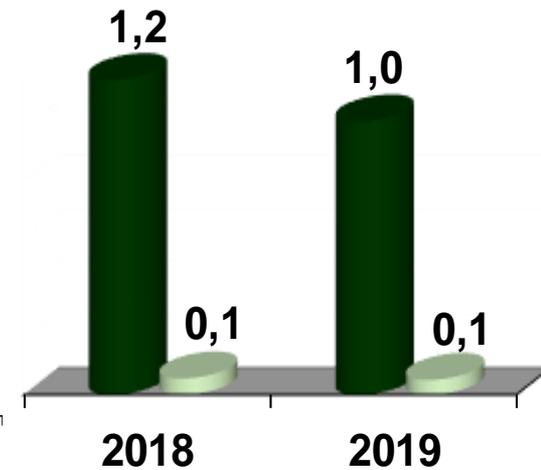
\* Café e Derivados compreende café verde, torrado, solúvel e outros derivados de café.

# EXPORTAÇÕES DE CARNES (US\$ bilhões)

## EVOLUÇÃO HISTÓRICA



## JANEIRO

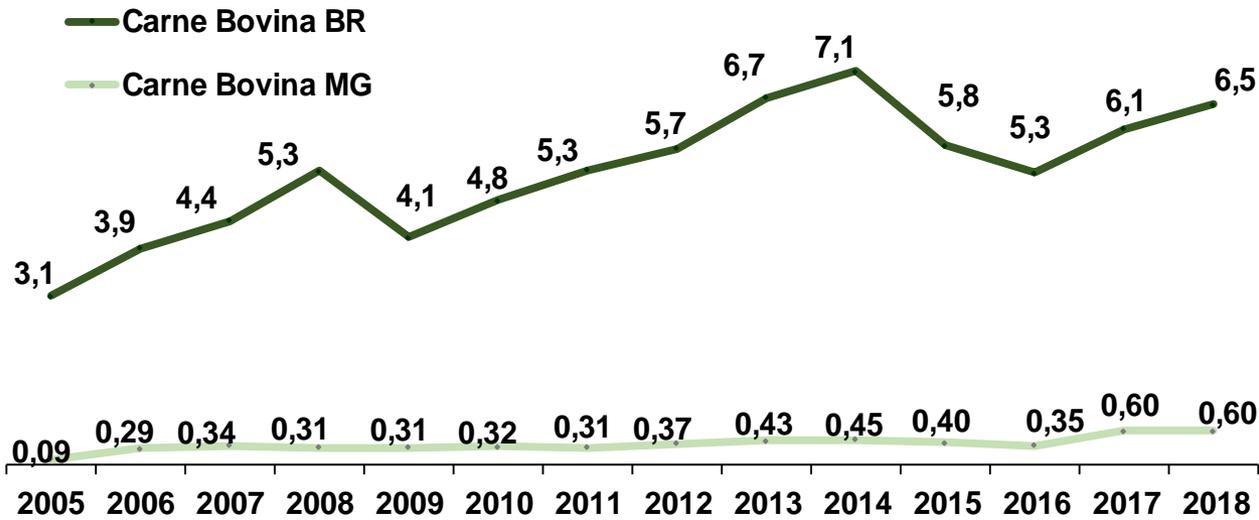


## QUANTIDADE EXPORTADA (mil t)

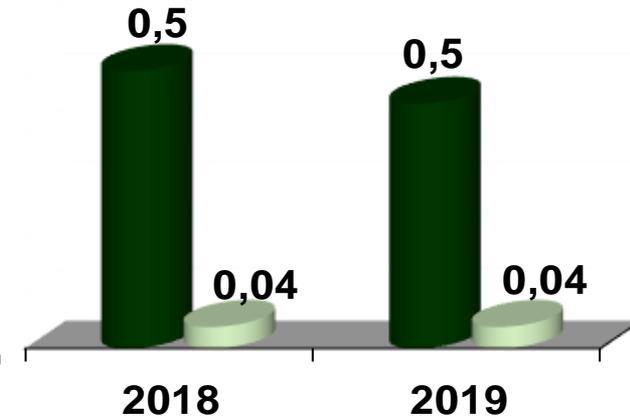
	2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018
<b>BR</b>	5.175	5.088	5.875	5.911	5.791	5.911	5.859	6.078	6.265	6.382	6.444	6.703	6.716	6.581
<b>MG</b>	215	251	282	268	316	327	328	343	362	347	334	351	355	287

# EXPORTAÇÕES DE CARNE BOVINA (US\$ bilhões)

## EVOLUÇÃO HISTÓRICA



## JANEIRO



## QUANTIDADE EXPORTADA (mil t)

	2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018
BR	1.356	1.523	1.615	1.384	1.245	1.231	1.096	1.242	1.504	1.545	1.361	1.348	1.476	1.641
MG	42	92	94	76	88	79	63	80	99	97	100	92	147	147

# EXPORTAÇÕES BRASILEIRAS DE CARNE BOVINA

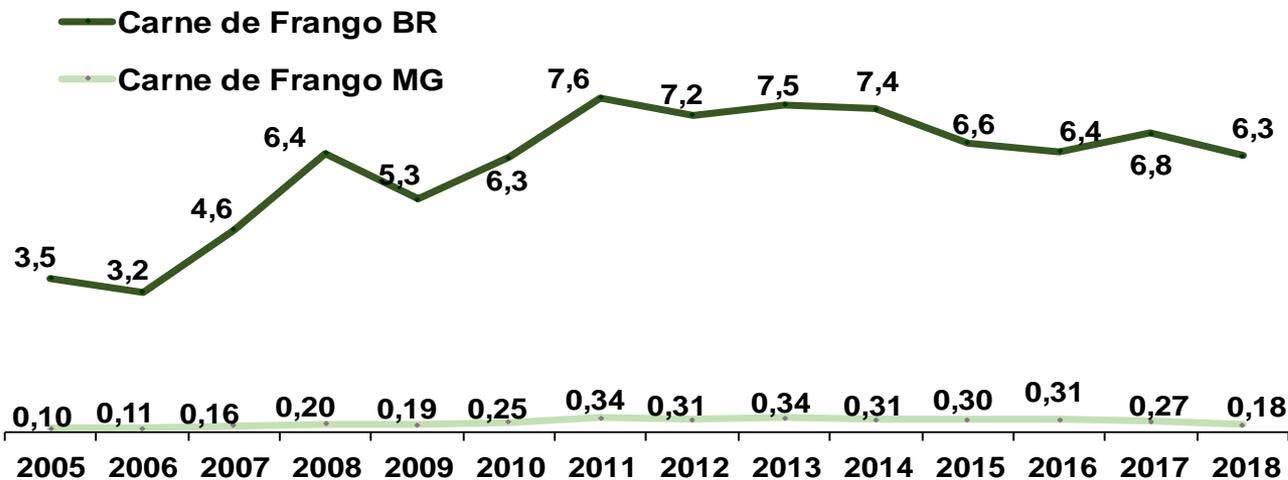
## RANKING DOS PRINCIPAIS PAÍSES IMPORTADORES

<b>2019*</b>			
* Janeiro 2019			
<b>Posição</b>	<b>Países</b>	<b>Valor (US\$ Milhões)</b>	<b>Participação (%)</b>
1º	China	107,3	23,5
2º	Hong Kong	90,2	19,7
3º	Egito	39,3	8,6
4º	Chile	24,8	5,4
Demais Países (96 países)		195,6	42,8
<b>Total</b>		<b>457,1</b>	<b>100,0</b>

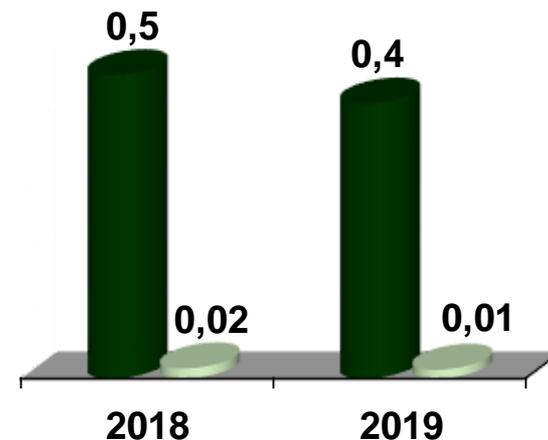
<b>2018*</b>			
* Janeiro 2018			
<b>Posição</b>	<b>Países</b>	<b>Valor (US\$ Milhões)</b>	<b>Participação (%)</b>
1º	Hong Kong	141,0	27,2
2º	China	104,6	20,2
3º	Irã	41,8	8,1
4º	Egito	40,6	7,8
Demais Países (82 países)		708,3	136,7
<b>Total</b>		<b>518,1</b>	<b>100,0</b>

# EXPORTAÇÕES DE CARNE DE FRANGO (US\$ bilhões)

## EVOLUÇÃO HISTÓRICA



## JANEIRO



## QUANTIDADE EXPORTADA (mil t)

	2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018
BR	2.846	2.713	3.162	3.437	3.438	3.630	3.750	3.741	3.713	3.806	4.046	4.125	4.089	3.976
MG	94	103	117	122	140	163	187	181	185	187	196	211	170	116

# EXPORTAÇÕES BRASILEIRAS DE FRANGO

## RANKING DOS PRINCIPAIS PAÍSES IMPORTADORES

**2019\***

\* Janeiro 2019

Posição	Países	Valor (US\$ Milhões)	Participação (%)
1º	Arábia Saudita	68,7	15,4
2º	China	62,4	14,0
3º	Japão	50,3	11,3
4º	Emirados Árabes Unidos	41,4	9,3
Demais Países (112 países)		222,6	50,0
<b>Total</b>		<b>445,4</b>	<b>100,0</b>

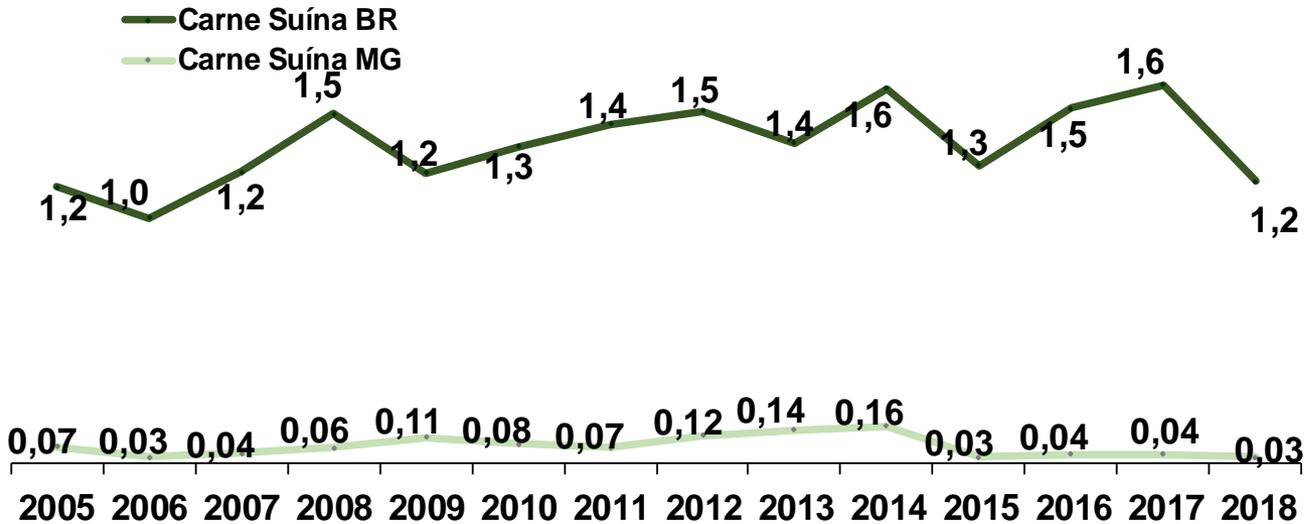
**2018\***

\* Janeiro 2018

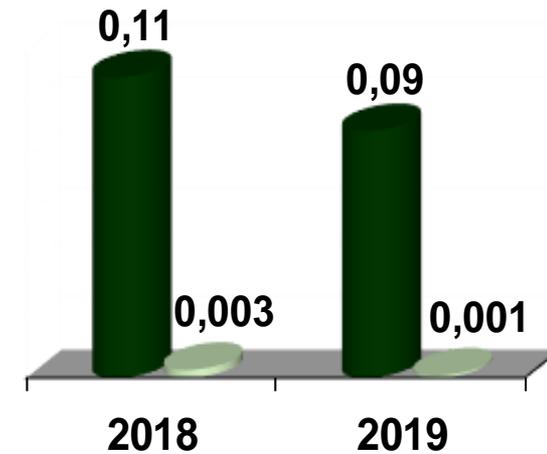
Posição	Países	Valor (US\$ Milhões)	Participação (%)
1º	Arábia Saudita	83,9	17,1
2º	China	64,8	13,2
3º	Japão	64,2	13,1
4º	Emirados Árabes Unidos	47,0	9,6
Demais Países (100 países)		231,5	47,1
<b>Total</b>		<b>491,4</b>	<b>100,0</b>

# EXPORTAÇÕES DE CARNE SUÍNA (US\$ bilhões)

## EVOLUÇÃO HISTÓRICA



## JANEIRO



## QUANTIDADE EXPORTADA (mil t)

	2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018
BR	623	527	605	528	606	540	516	577	513	491	542	720	683	635
MG	32	15	24	27	50	35	26	42	48	42	14	21	19	15

# EXPORTAÇÕES BRASILEIRAS DE CARNE SUÍNA

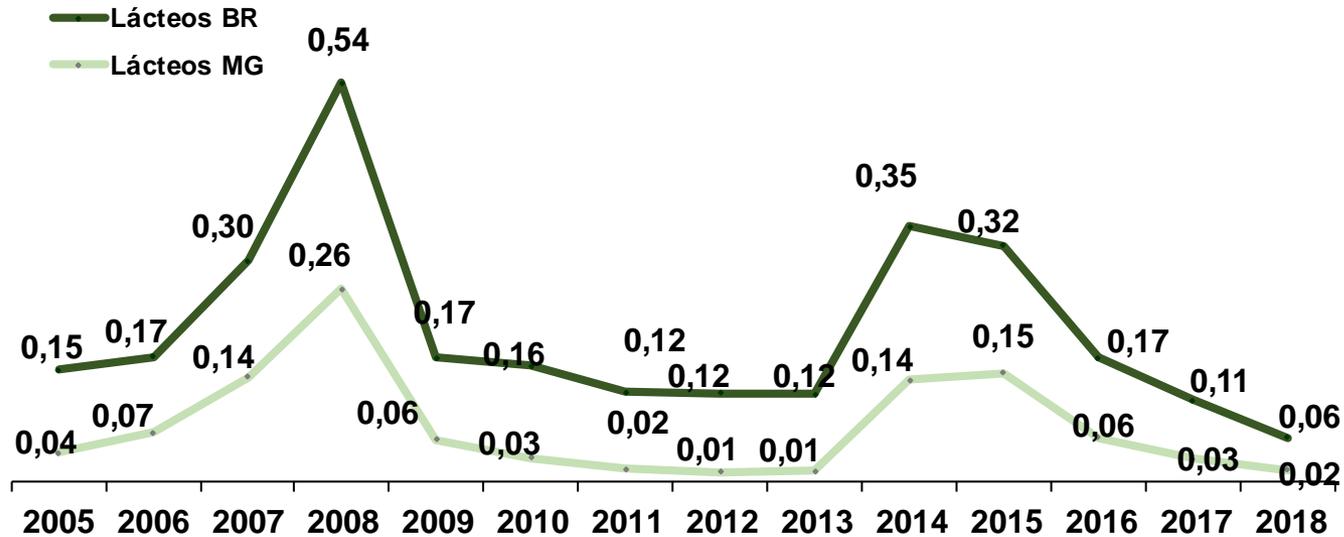
## RANKING DOS PRINCIPAIS PAÍSES IMPORTADORES

<b>2019*</b>		* Janeiro 2019	
<b>Posição</b>	<b>Países</b>	<b>Valor (US\$ Milhões)</b>	<b>Participação (%)</b>
1º	China	17,7	19,5
2º	Rússia	16,5	18,2
3º	Hong Kong	13,7	15,1
4º	Chile	7,6	8,3
Demais Países (65 países)		35,2	38,8
<b>Total</b>		<b>90,7</b>	<b>100,0</b>

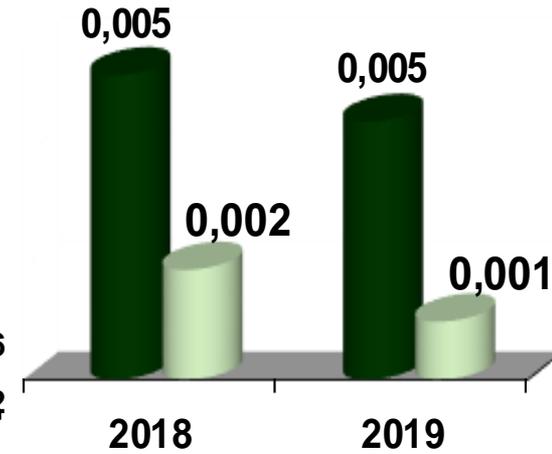
<b>2018*</b>		* Janeiro 2018	
<b>Posição</b>	<b>Países</b>	<b>Valor (US\$ Milhões)</b>	<b>Participação (%)</b>
1º	Hong Kong	34,9	31,6
2º	China	28,9	26,2
3º	Argentina	10,5	9,5
4º	Uruguai	7,4	6,7
Demais Países (37 países)		28,8	26,0
<b>Total</b>		<b>110,4</b>	<b>100,0</b>

# EXPORTAÇÕES DE LÁCTEOS (US\$ bilhões)

## EVOLUÇÃO HISTÓRICA



## JANEIRO



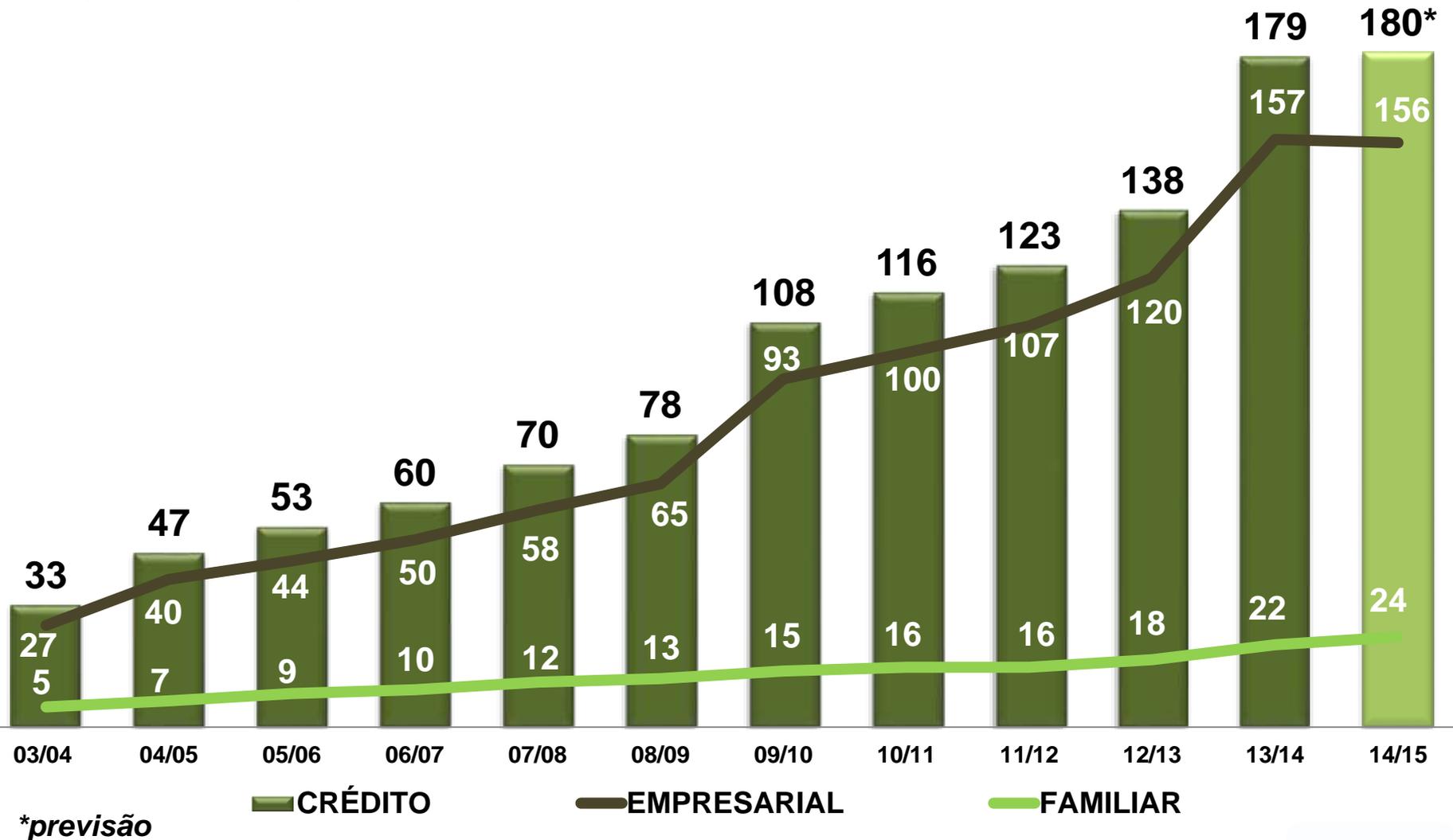
## QUANTIDADE EXPORTADA (mil t)

	2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018
BR	86	99	104	149	69	58	42	43	43	86	77	55	39	23
MG	20	33	44	66	24	13	6	4	5	28	30	20	13	6

# CRÉDITO RURAL

# EVOLUÇÃO DO CRÉDITO RURAL DISPONIBILIZADO - BRASIL

(R\$ BILHÕES)



\*previsão

CRÉDITO

EMPRESARIAL

FAMILIAR

# EVOLUÇÃO DO CRÉDITO PRONAF - BRASIL

(R\$ BILHÕES)



# SECRETARIA DE ESTADO DE AGRICULTURA, PECUÁRIA E ABASTECIMENTO

## SUBSECRETARIA DE POLÍTICA E ECONOMIA AGRÍCOLA



[www.agricultura.mg.gov.br](http://www.agricultura.mg.gov.br)

Rodovia Papa João Paulo II, 4.001 – Prédio Gerais – 10º andar - Bairro Serra Verde

31630-901 – Belo Horizonte - MG

Fone: 31-3915-8601